

# Un cheval à bascule

par Joss



Nous vous présentons le cheval à bascule de René F.

L'ensemble des plans et commentaires qui ont servi à la réalisation de ce dossier sont de René Pecqueur (malheureusement décédé en décembre 2009), moniteur du club auquel Joss appartient.

## Travail préparatoire

Votre premier travail va consister à réaliser les gabarits des différentes pièces du cheval. Pour ce travail, vous pouvez utiliser du carton, de l'isorel ou du contreplaqué.

Il est (était ?) possible de récupérer en grande surface ce qui se trouve intercalé entre les différentes rangées dans les palettes d'eau : plastique épais ou isorel.

Les dessins des différents morceaux sont représentés avec une grille de 10 sur 10 ou de 20 sur 20 (mm) : l'échelle est précisée sur chaque élément.

On peut se servir de cette grille pour reproduire ces dessins.

L'épaisseur du bois utilisé pour ce cheval utilisé est de 25 mm. Rien ne vous empêche d'augmenter cette épaisseur si vous le souhaitez. Il faudra juste penser à adapter la largeur de la fente du siège.

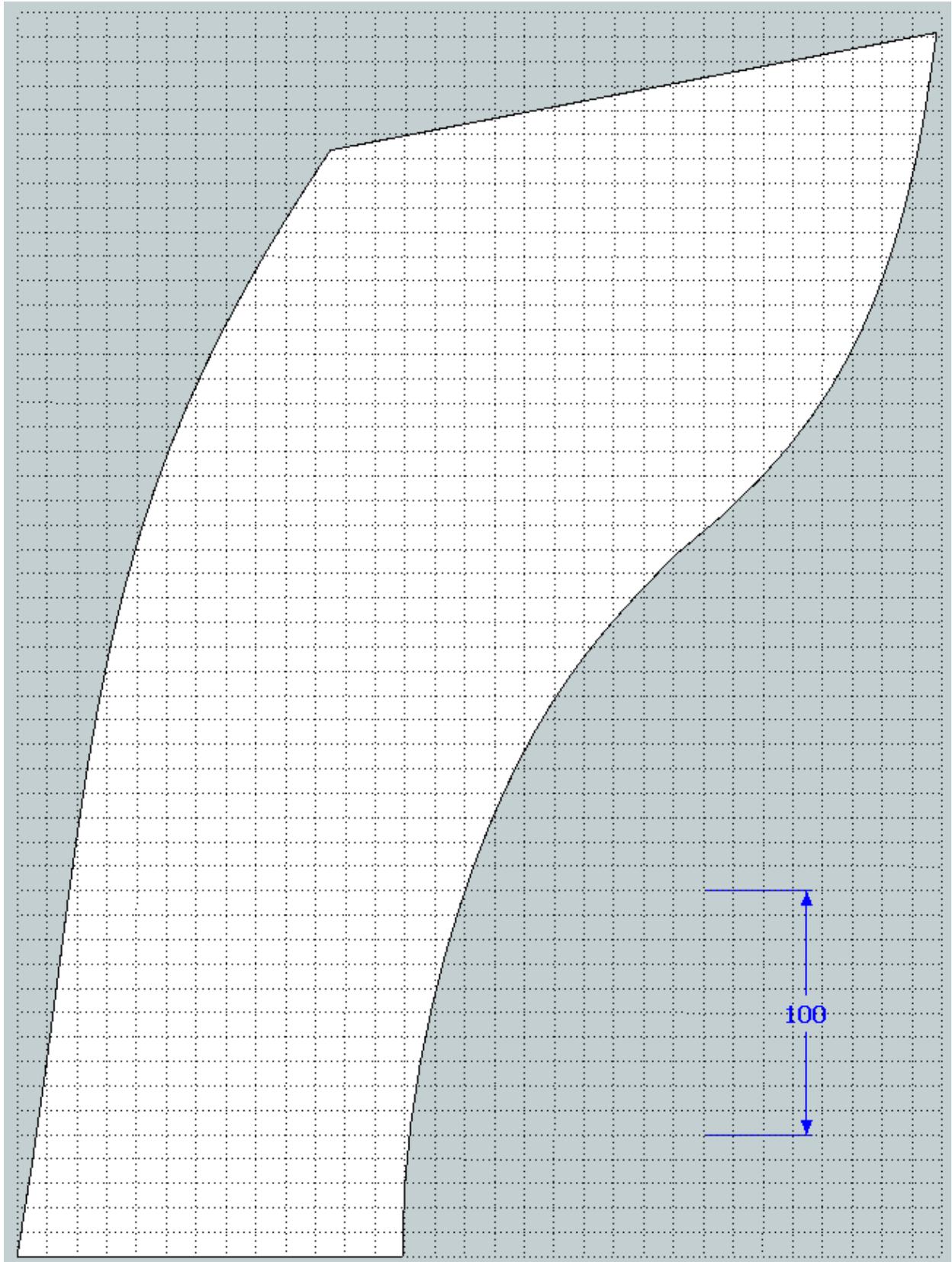
Tout en respectant le fil du bois, il vous appartiendra ensuite de placer ces différents gabarits afin de limiter les pertes.

# Un cheval à bascule

par Joss

## Les gabarits

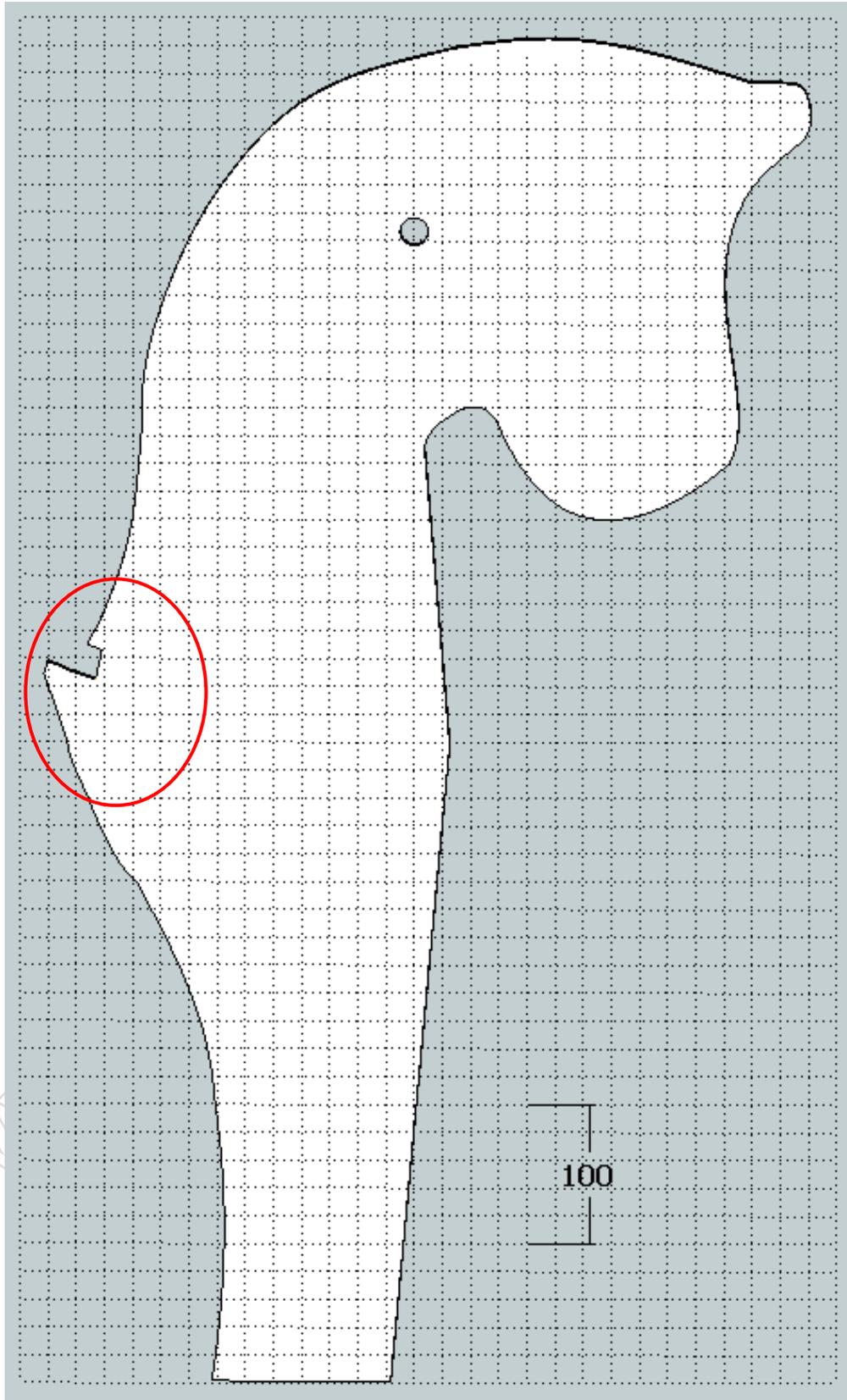
### Jambe



# Un cheval à bascule

par Joss

Tête

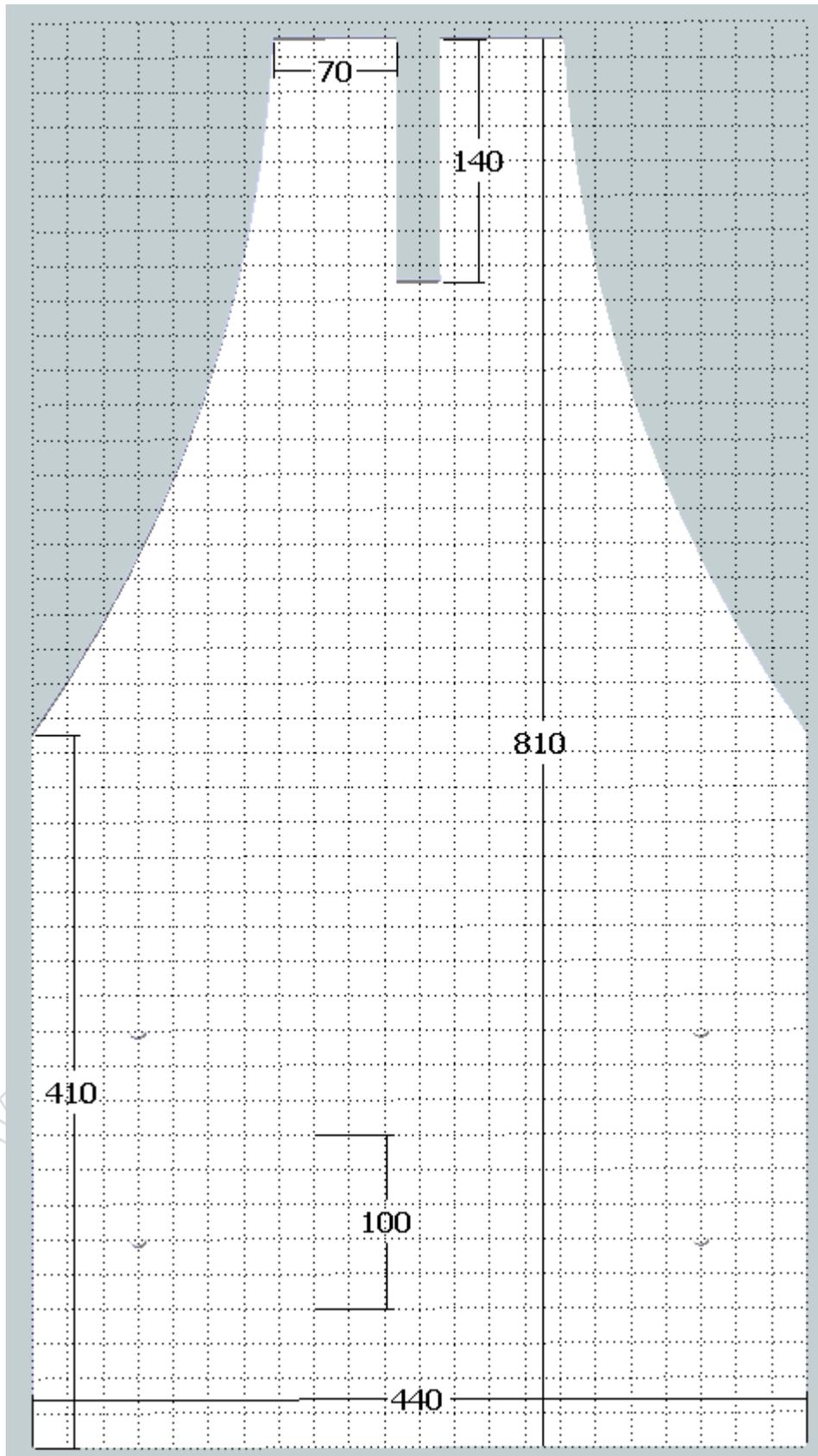


La zone entourée en rouge sera à découper lors de l'assemblage

# Un cheval à bascule

par Joss

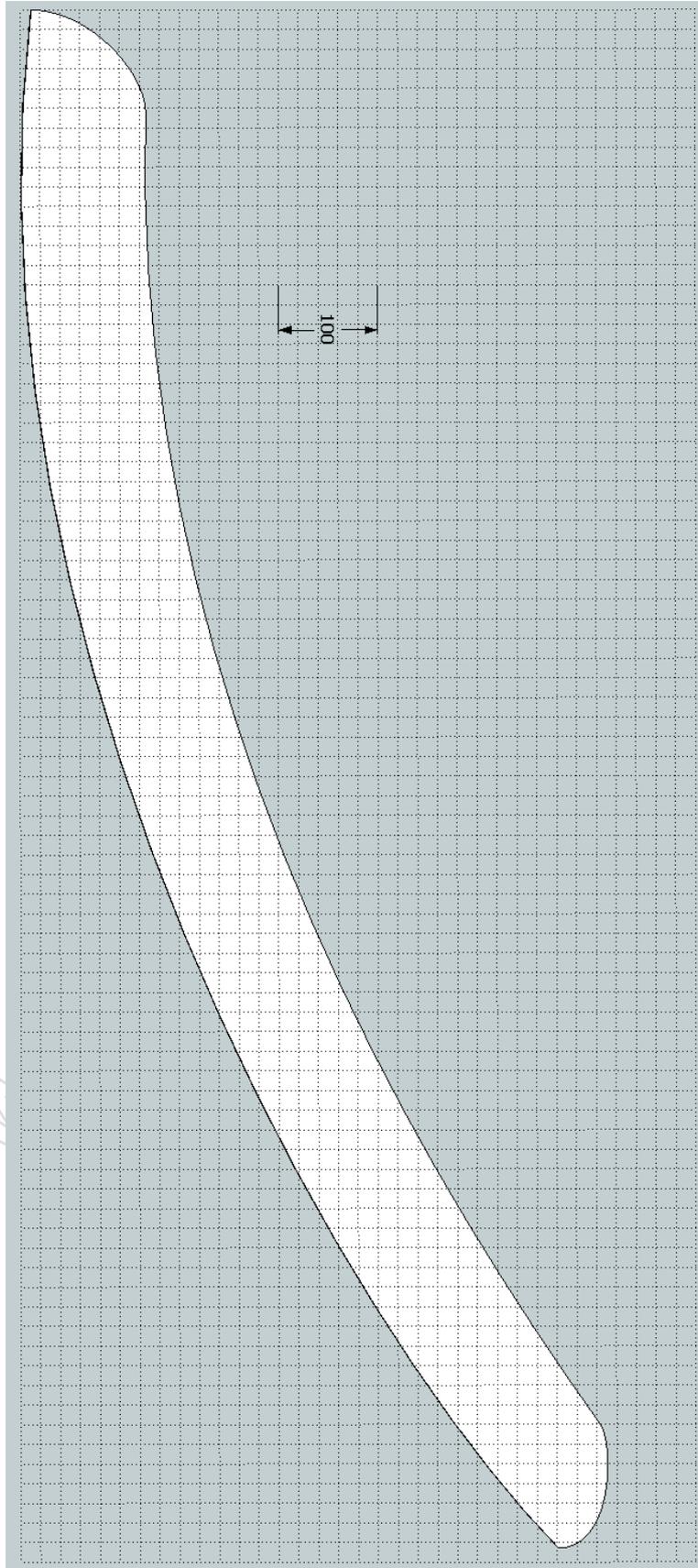
Siège



# Un cheval à bascule

par Joss

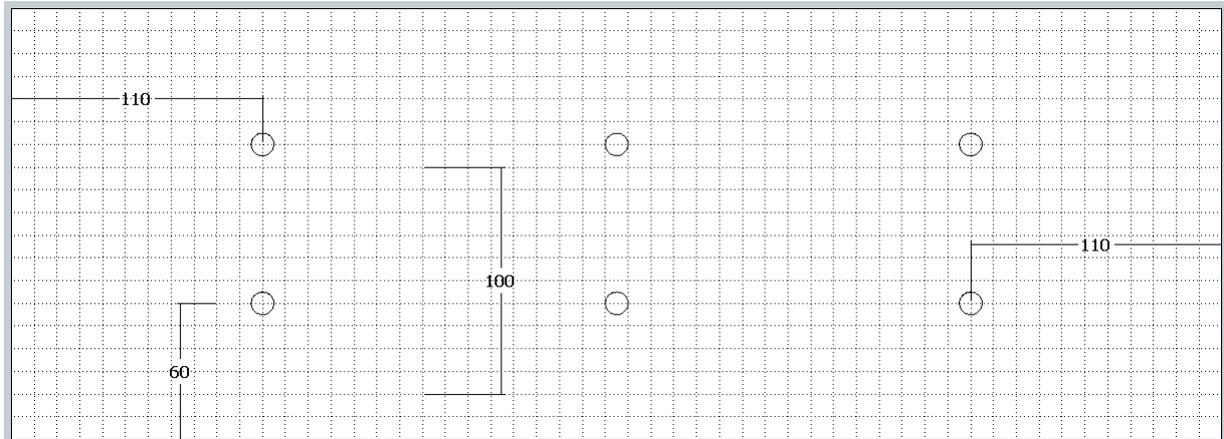
## Bascule



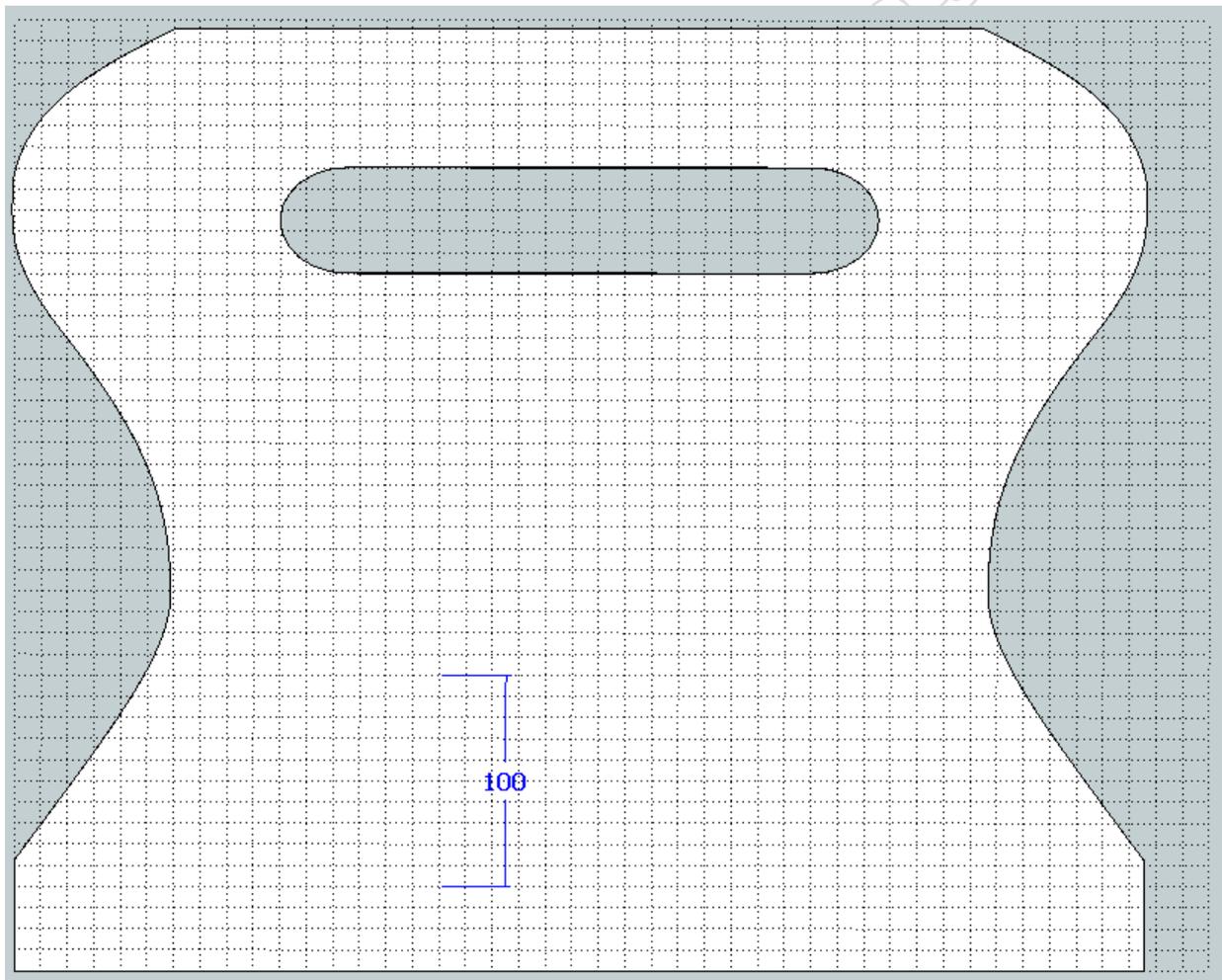
# Un cheval à bascule

par Joss

## Semelle



## Dossier



# Un cheval à bascule

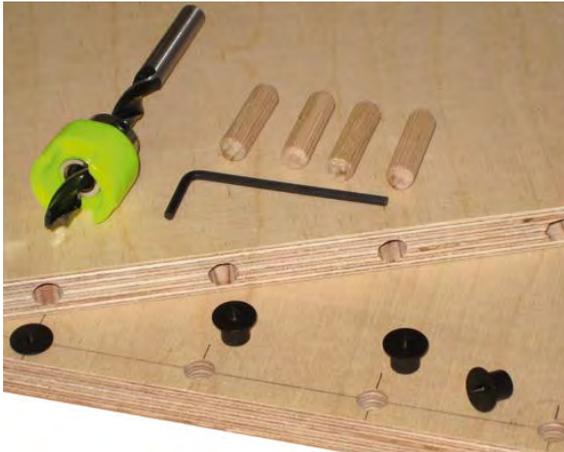
par Joss

## Conseils d'assemblage

Découper les différents morceaux et terminer les arêtes au papier de verre (à moins que vous souhaitiez les calibrer à partir du gabarit : défonceuse ou toupie).

Dans le siège, on peut découper le morceau de 25 (à adapter à l'épaisseur de la tête) x 140.

On pourra peut-être attendre la phase d'assemblage pour découper ce morceau sur une telle profondeur dans le siège et la partie cerclée de rouge de la tête.



Les assemblages ont été réalisés avec tourillons de 10 mm, colle et vis.

Un système comme celui de la photo de gauche peut-être utile (photo HMD).

Si l'épaisseur du bois utilisé le permet, on peut utiliser une mèche à bouchonner si on souhaite cacher la tête des vis.

Une perceuse sur colonne est conseillée pour utiliser ce type de mèche ou un dispositif pour maintenir perpendiculairement une perceuse portative.



## **Le siège**

Sur le dessous du siège, percer quatre trous de 10 mm de diamètre (voir gabarit). La profondeur dépendra de l'épaisseur du bois : ces trous ne sont pas débouchants. L'emplacement du dossier n'est pas repéré sur ce gabarit.

## **La semelle**

Percer les trous de 10 mm de diamètre  
Quatre pour celle sur laquelle seront fixées les pattes et deux sur celle correspondant à la tête.  
Percer aussi les trous sur chaque extrémité.



# Un cheval à bascule

par Joss

## Les pattes, la tête

Dans la tête, penser à percer les trous pour passer les tourillons qui serviront de poignées et de repose pieds. Si vous observez la photo, vous verrez que deux positions ont été prévues pour cet emplacement.



Il faut percer deux trous de 10 mm de diamètre pour les tourillons  
Soit on mesure, soit on utilise des centreurs comme ceux de la photo ci-contre.

En mettant les tourillons, on peut assembler les pattes et la tête sur la semelle.

## Le siège, le dossier

Percer le bas du dossier pour pouvoir y mettre des tourillons de 10 mm  
Toujours en utilisant des centreurs (ou tout autre moyen à votre convenance), repérer la place des trous sur le siège (fixation du dossier) et sur les pieds (fixation du siège)

Ajuster si nécessaire la longueur de la fente du siège et éventuellement la partie entourée de rouge de la tête. La création de cette partie plate assurera une meilleure fixation du siège sur la tête.

## Pour terminer

Il ne reste plus qu'à trouver la position des semelles sur les bascules.

En vous aidant des centreurs, vous pouvez définir cette position.

Attention à bien vous assurer que les trous des tourillons soient bien en vis-à-vis sur les deux semelles. On peut (par exemple) réaliser ces trous sur une bascule puis à l'aide des centreurs trouver la position opposée sur l'autre semelle.

Documents originaux : René Pecqueur copiés par Régis D.  
Dessins et Mise en page : BernardLimont  
Relecture : JFT68, Ubu