

Une banquette lit

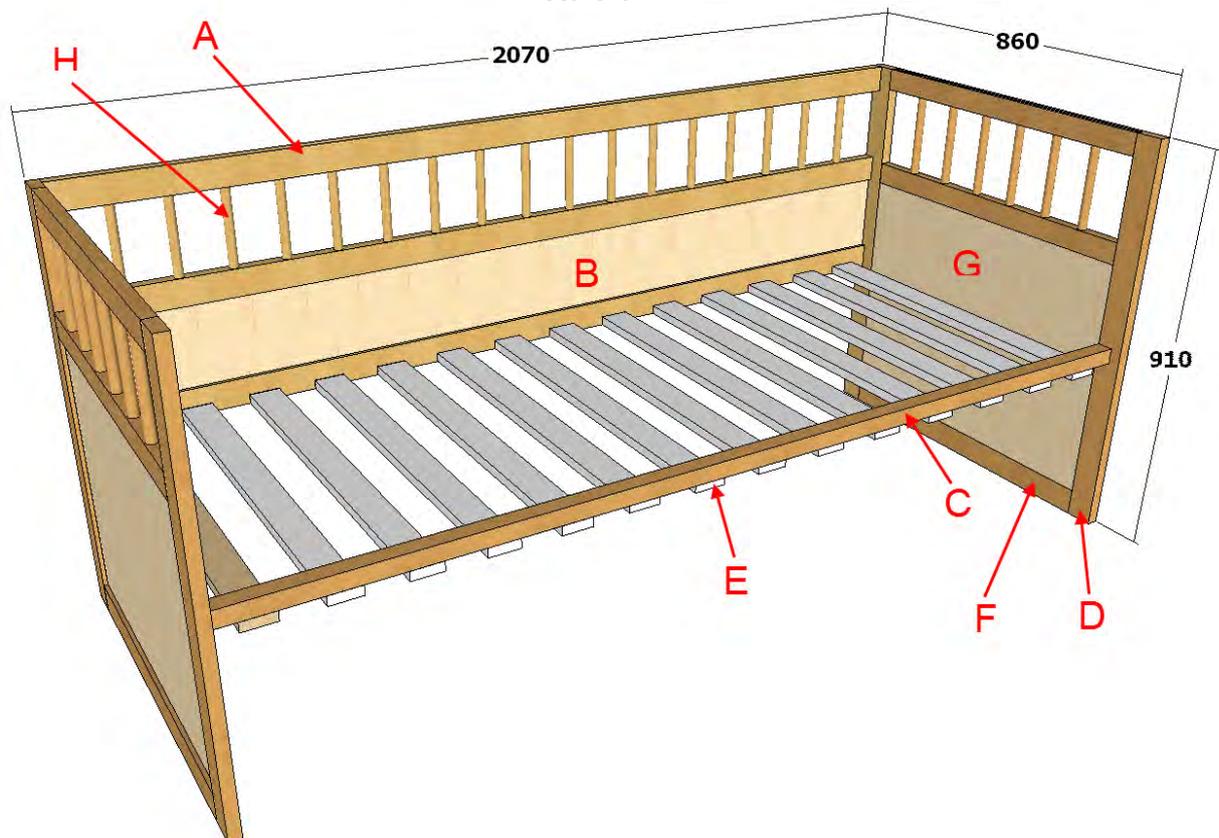
Par Jean Jacques S



Cette banquette lit propose un couchage pour une ou deux personnes.
Deux tiroirs sont prévus pour le rangement.

Après avoir regardé sur différents sites et en voyant les prix, j'ai finalement décidé de la réaliser.
Elle est composée d'une partie fixe et d'une partie mobile qui se range sous la partie fixe.

La partie fixe



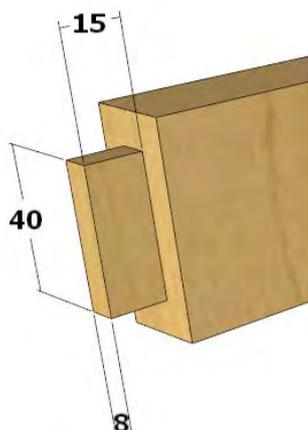
Une banquette lit

Par Jean Jacques S

Fiche de débit

Repère	Nb.	Description	Long.	larg.	Ep.	Remarque
A	3	Grande traverse	2050	60	25	Tenons de 15 mm à chaque extrémité
B	1	Panneau fond	2036	196	8	
C	1	Support des lattes	2020	35	35	Longueur à adapter au mode d'assemblage utilisé
D	4	Pied	910	60	25	
E	14	Latte	830	65	20	
F	6	Traverse côté	796	50	25	Tenons de 28 mm à chaque extrémité
G	2	Panneau côté	756	576	8	
H	29	Barreau	200	20	20	Des barreaux de 20 mm de diamètre

Les grandes traverses



Sur les trois traverses et à chaque extrémité, on réalise des tenons de 15 mm de longueur et de 8 mm d'épaisseur.
L'épaulement est de 10 mm.

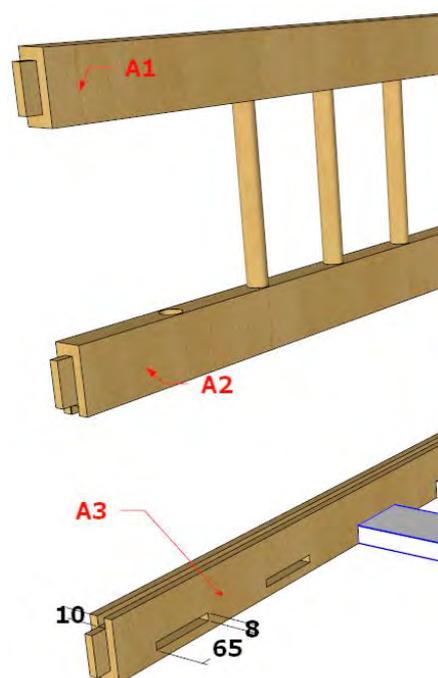
Sur la traverse haute (repérée A1), je perce 17 trous de 20 mm de diamètre et de 15 mm de profondeur.

Traverse intermédiaire (A2) : en plus des 17 trous, une rainure de 8 mm de large et de 10 mm de profondeur est réalisée.

Traverse basse (A3) : on réalise la même rainure que sur la traverse A2. A 10 mm du bord inférieur, je réalise 14 mortaises de 8 mm d'épaisseur, 15 mm de profondeur et de 65 mm de largeur.

Les trous sont destinés à recevoir les barreaux.

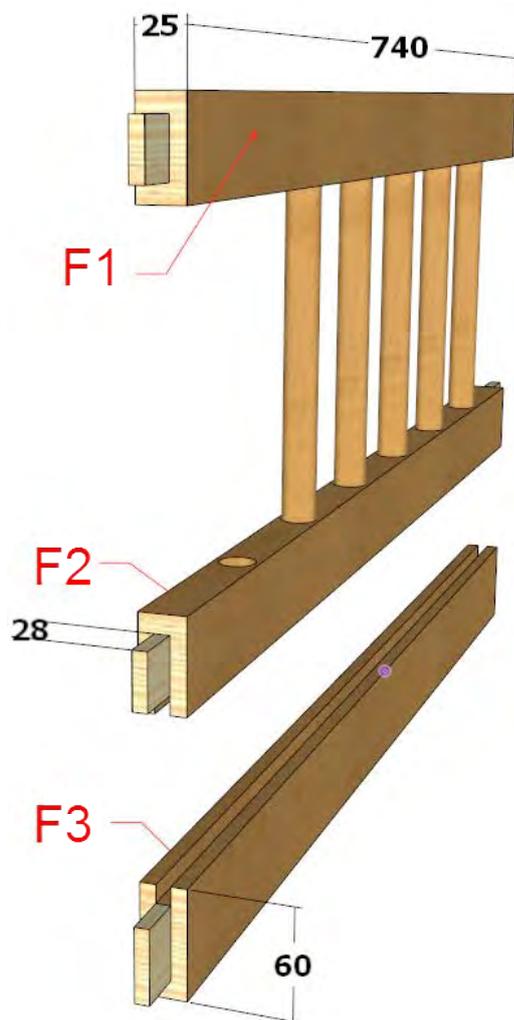
Les rainures sont destinées à recevoir le panneau. La largeur des rainures peut être modifiée selon l'épaisseur du panneau utilisé.



Une banquette lit

Par Jean Jacques S

Les petites traverses



On remarquera la similitude d'usinage des grandes et petites traverses.

Sur chacune des traverses, on réalise les mêmes tenons. On notera que la longueur des tenons est de 28 mm. Ces traverses viendront s'insérer dans des mortaises de 30 mm de profondeur.

F1 : on réalise 6 trous de 20 mm de diamètre

F2 : En plus des 6 trous, une rainure de 8 mm de large et de 10 mm de profondeur est réalisée.

F3 : On ne réalise que la rainure.

Les pieds

L'usinage sera différent pour les pieds avant et arrière.

Sur les chants de tous les pieds, on réalise 3 mortaises et une rainure.

Les mortaises font 40 mm de longueur, 8 mm de largeur et ont une profondeur de 30 mm. Ces mortaises sont destinées à recevoir les pièces repérées F.

La rainure se situe entre la mortaise basse et la mortaise médiane. Elle a 8 mm de largeur et 10 mm de profondeur.

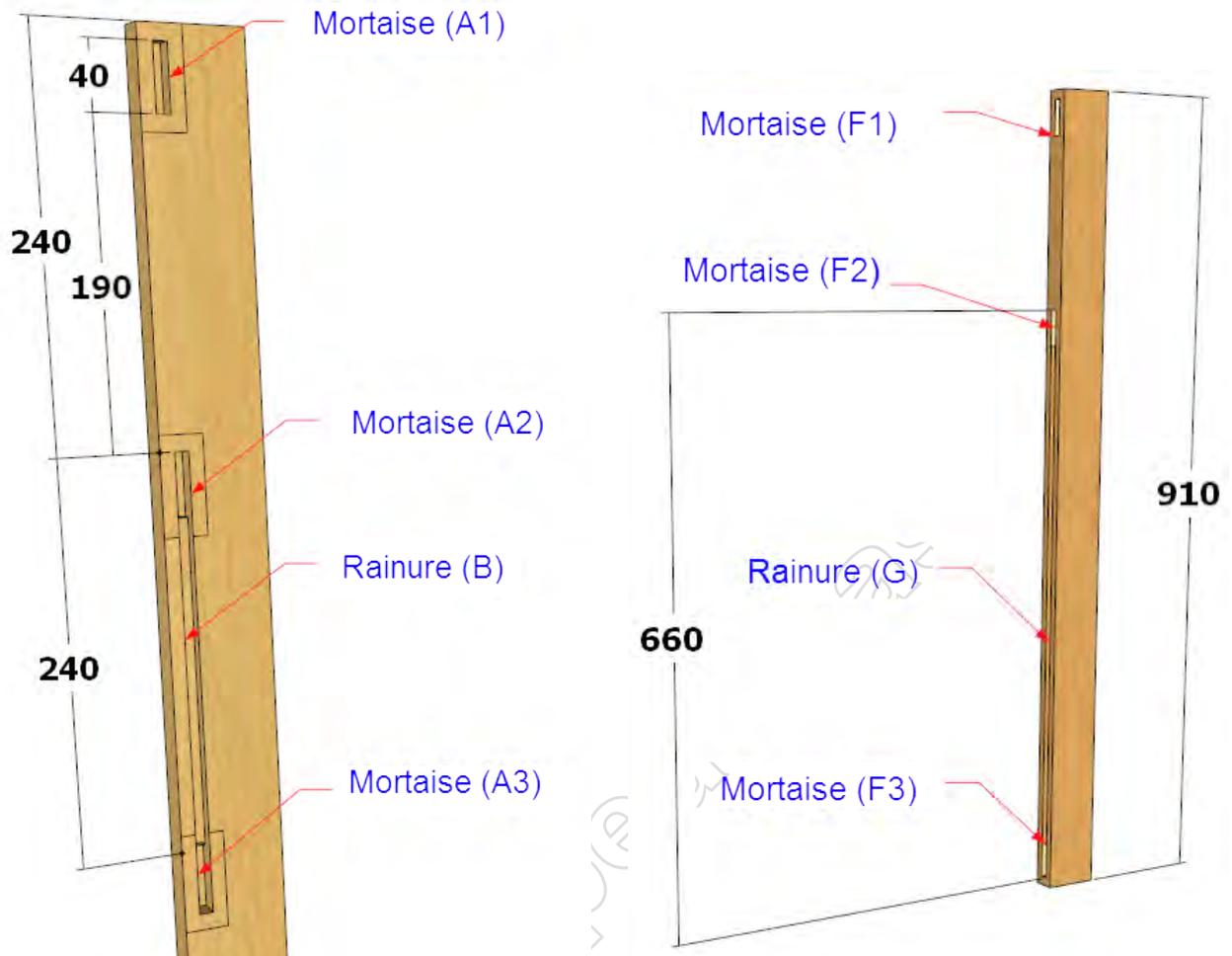
Sur les pieds destinés à l'arrière de cette partie fixe, on réalisera aussi 3 mortaises et une rainure.

Les mortaises font 40 mm de longueur, 8 mm de largeur et ont une profondeur de 16 mm. Ces mortaises sont destinées à recevoir les pièces repérées A.

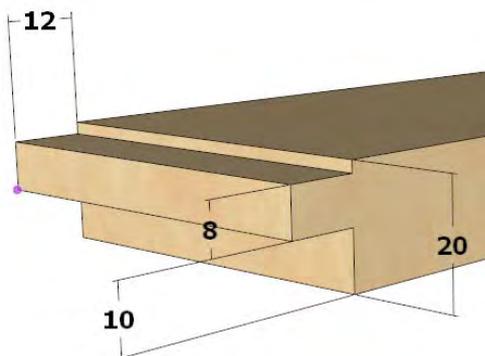
La rainure se situe entre les deux mortaises médianes. Elle a 8 mm de largeur et 10 mm de profondeur. Elle est destinée à recevoir le panneau B.

Une banquette lit

Par Jean Jacques S



Les lattes

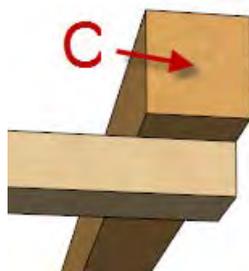


Elles mesurent 830 mm de long, 65 mm de large et 20 mm d'épaisseur. Il en faut 14 pour la partie fixe. La taille des tenons à réaliser est donnée sur le croquis ci contre.

Une des extrémités est insérée dans la barre repérée A3. L'autre extrémité est vissée sous la barre repérée C. Pour ma part, je me suis contenté de deux équerres fixées sur le pied avant (D).

Cette barre C peut aussi être assemblée par tenons et mortaises, tourillons ou toute autre méthode à votre convenance.

Il faudra juste penser à adapter sa longueur à la méthode d'assemblage utilisée.



Une banquette lit

Par Jean Jacques S

Les barreaux

Ils sont réalisés à partir de longueurs carrées de 25 mm. Ensuite, au tour à bois, ils ont été mis à 20 mm de diamètre.

L'assemblage



Tout a été collé et vissé.

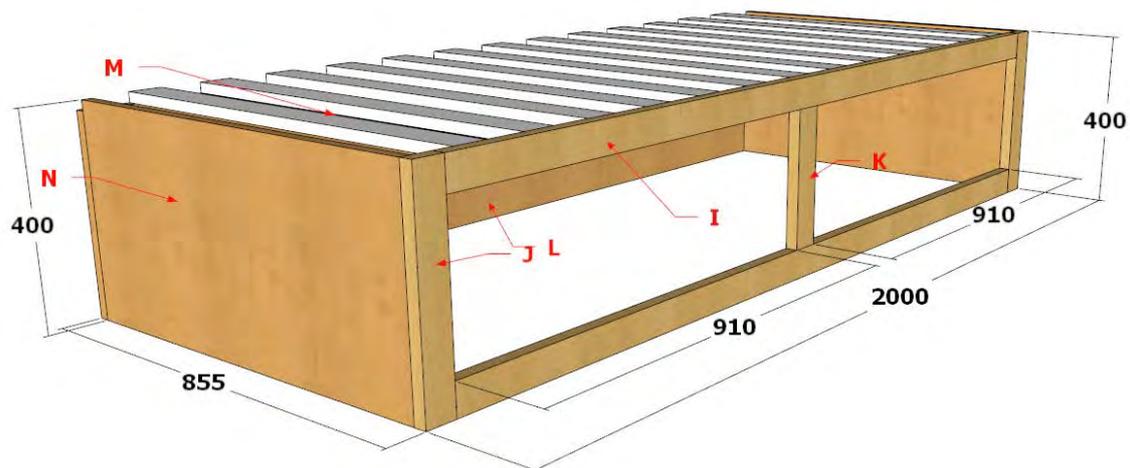
Cette partie fixe n'est donc pas démontable.

Les côtés sont d'abord assemblés (on rappelle qu'on ne colle pas les panneaux dans les rainures).

J'ai inséré quatre vérins réglables à 30 mm de chaque extrémité.

On colle ensuite les parties A1, A2 et A3 (on n'oubliera pas d'insérer les barreaux).

La partie mobile



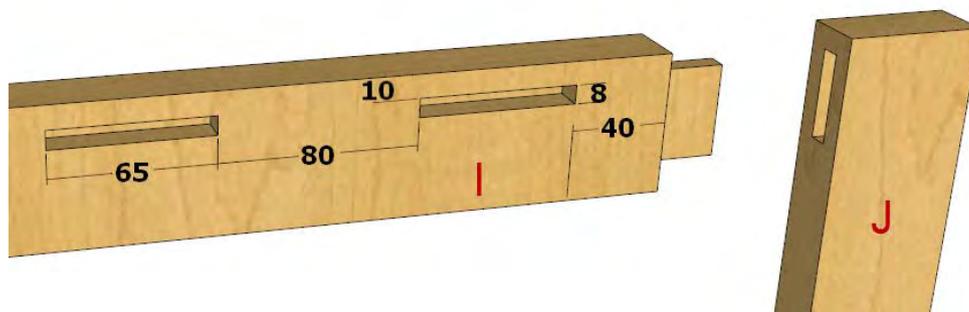
Fiche de débit

Repère	Nb	Description	Long.	larg.	Ep.	Observations
I	2	Traverse partie mobile	1936	60	25	Tenons de 28 mm à chaque extrémité
J	2	Montant partie mobile	400	60	25	
K	1	Montant central partie mobile	336	60	25	Tenons de 28 mm à chaque extrémité
L	1	Fond partie mobile	2000	380	20	
M	13	Latte	842	65	20	
N	2	Panneau côté	810	400	20	
O	1	Support de lattes	1960	40	20	Se fixe derrière la traverse J pour supporter les lattes

Une banquette lit

Par Jean Jacques S

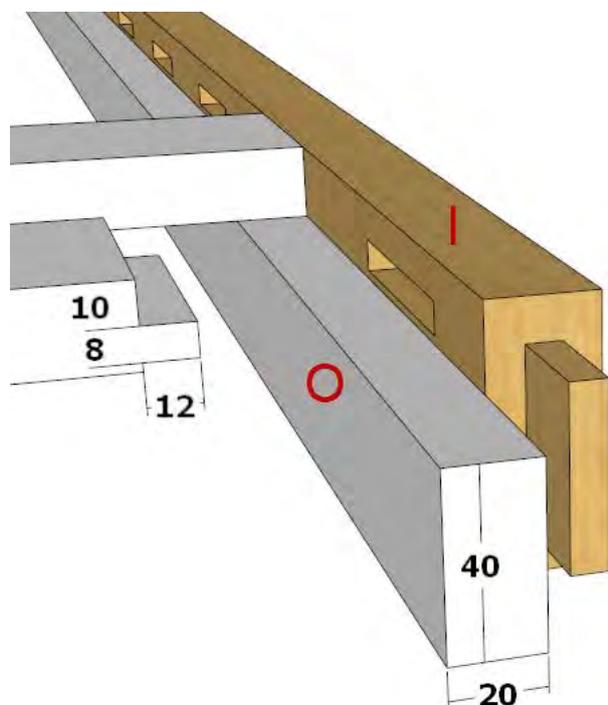
La façade



L'assemblage entre les parties I, J et K est réalisée par tenons et mortaises. Le tenon fait 8 mm d'épaisseur et l'épaulement est toujours de 10 mm.

Sur la face intérieure de la traverse J supérieure, on réalise des mortaises à 10 mm du chant supérieur. Les lattes viendront se placer dans ces mortaises.

Les lattes



Sur ce dessin, on a représenté :

- la traverse supérieure avec ses mortaises,
- deux lattes avec un tenon de 8 mm non centré,
- le morceau (O) qui a été rajouté pour soutenir ces lattes. Ce morceau peut être vissé.

L'autre extrémité des lattes repose et est vissé sur le panneau arrière.

Assemblage

La façade est d'abord assemblée.

Les autres éléments sont chevillés, collés et vissés.

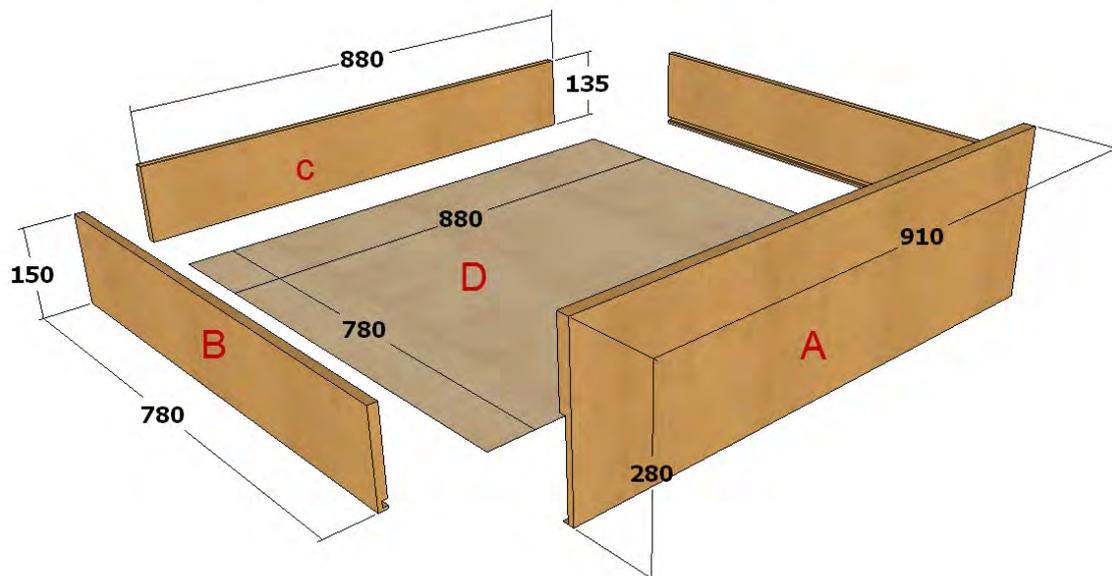
On sera amené à ajouter des éléments à cette partie pour assurer son déplacement et pour faire coulisser les tiroirs.

Une banquette lit

Par Jean Jacques S

Les tiroirs

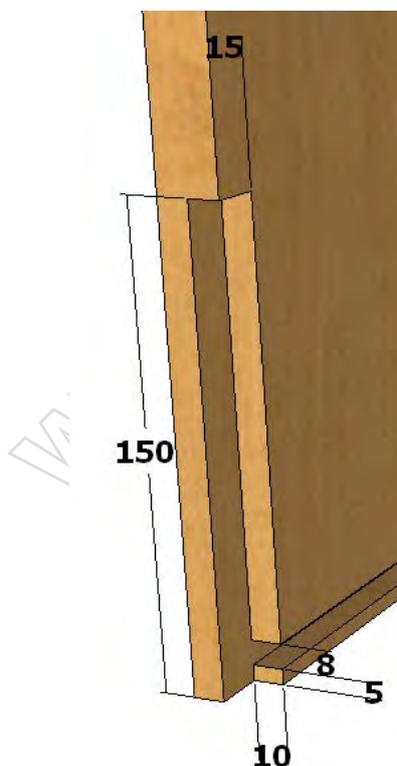
Une méthode de réalisation des tiroirs est proposée dans ce dossier. Il en existe d'autres. Elles seront abordées dans un prochain dossier de la rubrique « Fabriquer un meuble ».



Le fond est constitué d'une plaque de médium de 8 mm d'épaisseur.

Sur ce croquis, les dimensions de la façade (A) de ce tiroir sont exactement celles de l'espace disponible de la façade de la partie mobile. On ne peut que conseiller de diminuer cette dimension à 278 sur 908. Le fond (médium de 8 mm) sera donc à diminuer d'autant.

La façade



Son épaisseur est de 20 mm.

Sur l'intérieur de la façade, on réalise une rainure de 8 mm d'épaisseur à 5 mm du bas. La plaque de médium viendra se glisser dans cette rainure.

De chaque côté, on réalise une feuillure de 150 mm de haut et de 10 mm de profondeur.

On peut l'amorcer à la défonceuse et la terminer au ciseau à bois.

Le côté du tiroir (B) sera placé et vissé dans cette feuillure.

Une banquette lit

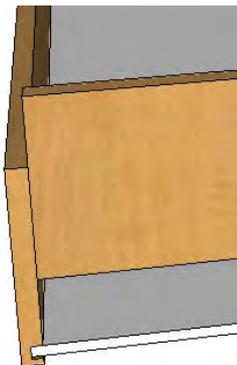
Par Jean Jacques S

Les côtés



L'épaisseur des côtés est de 15 mm.
Comme sur la façade, on réalise la même rainure
(10 mm de profondeur et 8 mm de largeur).

Assemblage



Les parties A, B et C sont assemblées : colle et vis.
On glisse le fond en médium
Puis on fixe l'arrière du tiroir.

Les roulettes et les glissières

Une possibilité



Là encore, cette méthode vous est proposée. Vous pouvez en adopter une autre.

A l'avant et à l'arrière, trois montants verticaux (30 mm sur 40) sont ajoutés. Leur hauteur dépendra de celle des roulettes utilisées.

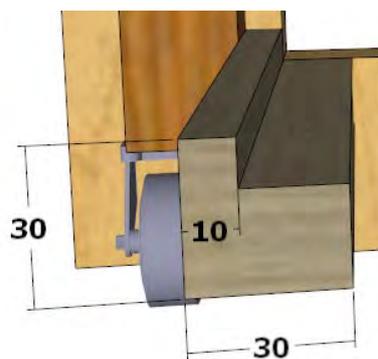
Sur ces montants, on fixera :

- les roulettes (il en faudra 6)
- les glissières de tiroir.

Glissières latérales :

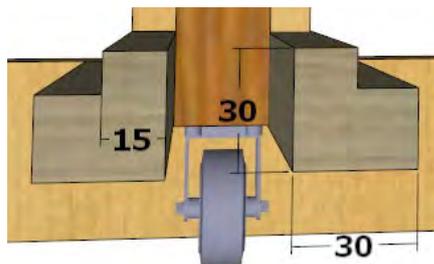
Dans des carrelots de 30 sur 30, on réalise une feuillure selon le croquis ci-contre.

De 810 mm de longueur, les glissières seront fixées sur les montants verticaux.



Une banquette lit

Par Jean Jacques S



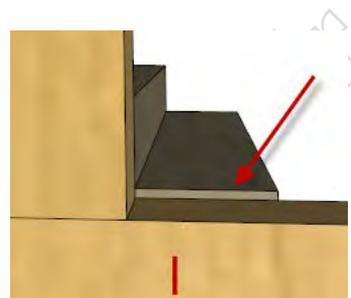
Glissières centrales :

Dans des carrelets de 30 sur 30, on réalise une feuilure selon le croquis ci-contre.
Même longueur et même fixation

Remarque :

Lors de la pose des glissières, on peut faire un léger désaffleur.

La façade du tiroir ne frottera pas sur la base I.



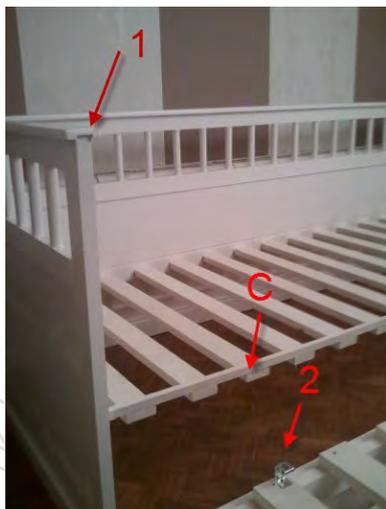
Ma méthode



Pour ma part, je me suis contenté de mettre trois morceaux de bois de 810 mm de long. Les roulettes sont fixées sur ces morceaux de bois.

De même, j'ai utilisé des glissières du commerce.

Touche finale



J'ai ajouté une rampe (1) sur le pourtour et des arrêteurs (2) pour que la partie mobile soit coincée sous la latte.

Le lit a été peint en blanc.

Remarque

Pour réaliser ce meuble à usage personnel, j'ai bénéficié des conseils du moniteur René F.....et des machines mises à la disposition des membres par le club « Les amis du bois » à Douai (Nord).