

Réaliser un meuble

par l'équipe des copeaux.asso

Introduction

Bienvenue dans notre rendez vous mensuel. Si vous êtes avec nous, c'est que le feuillet commence à vous intéresser malgré tous les petits défauts inhérents à une rédaction d'articles par des non professionnels.

Tant mieux, pour notre association, l'union fait la force dit on !

La fiche de débit



Comme promis, nous allons parler fiche de débit. Aujourd'hui pour la partie basse du meuble de Cyrille, dont nous joignons une photo tel qu'il a été réalisé.

La fiche de débit est un des éléments essentiels pour la réalisation d'un meuble. Elle sert à définir chaque pièce constituante aux cotes FINIES. Pour cela, doivent être renseignées les 3 dimensions d'encombrement, c'est-à-dire après usinage à la machine ou aux outils à main et ceci à partir du dessin de projet (voir article 1) .

Attention toutefois, pour réaliser les pièces finies, il convient au moment du débit, de rajouter la valeur des sur-épaisseurs nécessaires aux différents usinages.

Sur les longueurs, nous vous préconisons de 30 à 40 mm,

Sur les largeurs de 10 à 15 mm

Sur les épaisseurs, de 3 à 5 mm. Vous pouvez bien sur réduire ces valeurs en fonction de votre expérience.

Pour donner un exemple, une traverse finie y compris tenons 1250 x 55 x 22 devra être délinéée à 1290 x70 x27.

Définition des méthodes d'assemblage retenues pour la carcasse

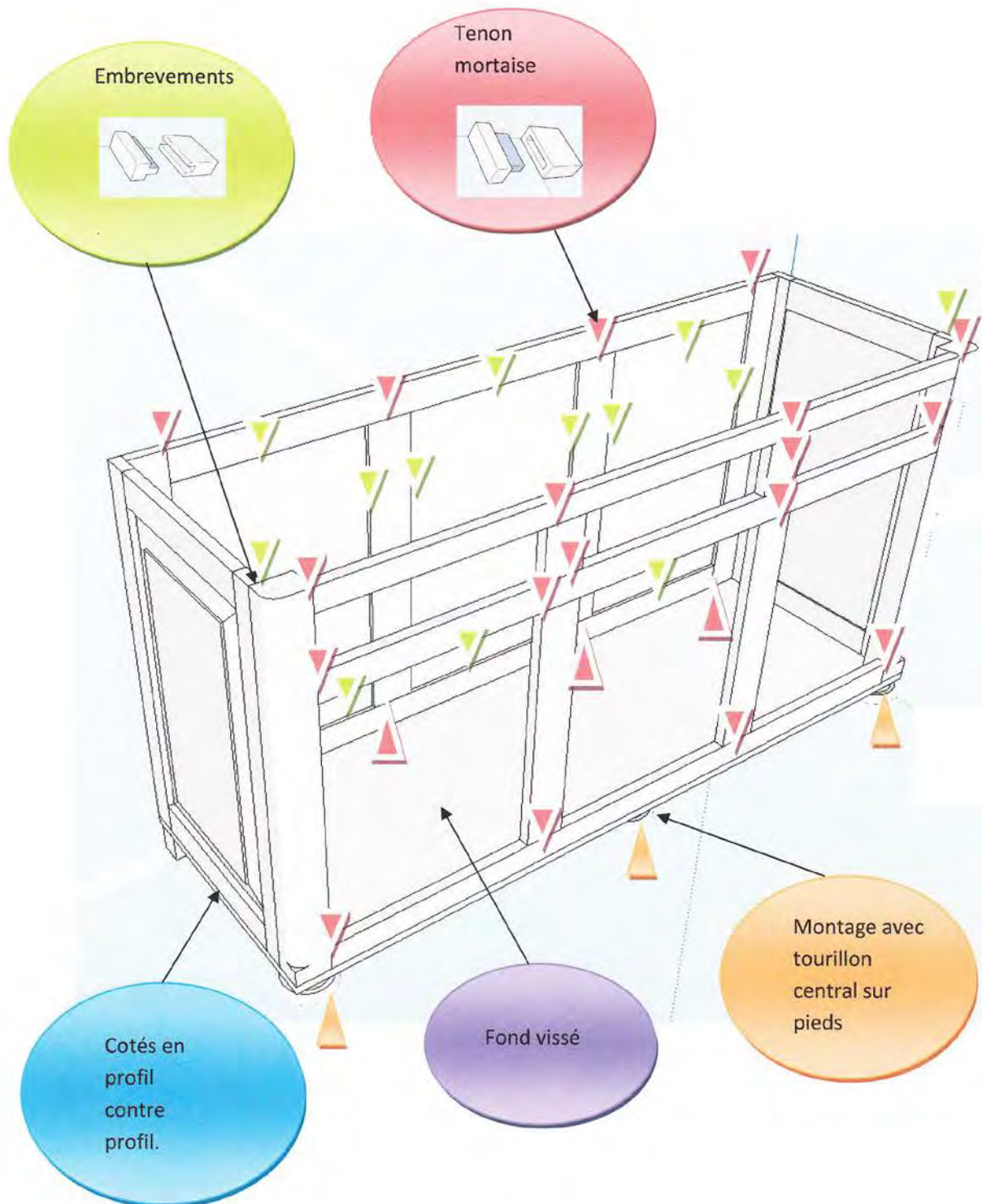
Avant de commencer la fiche de débit, il est impératif de connaître les méthodes d'assemblage retenues, répétons le mais c'est important, la valeur des tenons doit être rajoutée aux dimensions utiles, même chose pour les embrèvements males. Vous verrez que ça vous arrivera d'oublier cette règle et vous apprécierez le cocasse de la situation avec des pièces trop courtes.

En Provence, ça s'appelle avoir les boules.

Réaliser un meuble

par l'équipe des copeaux.asso

CHOIX des ASSEMBLAGES

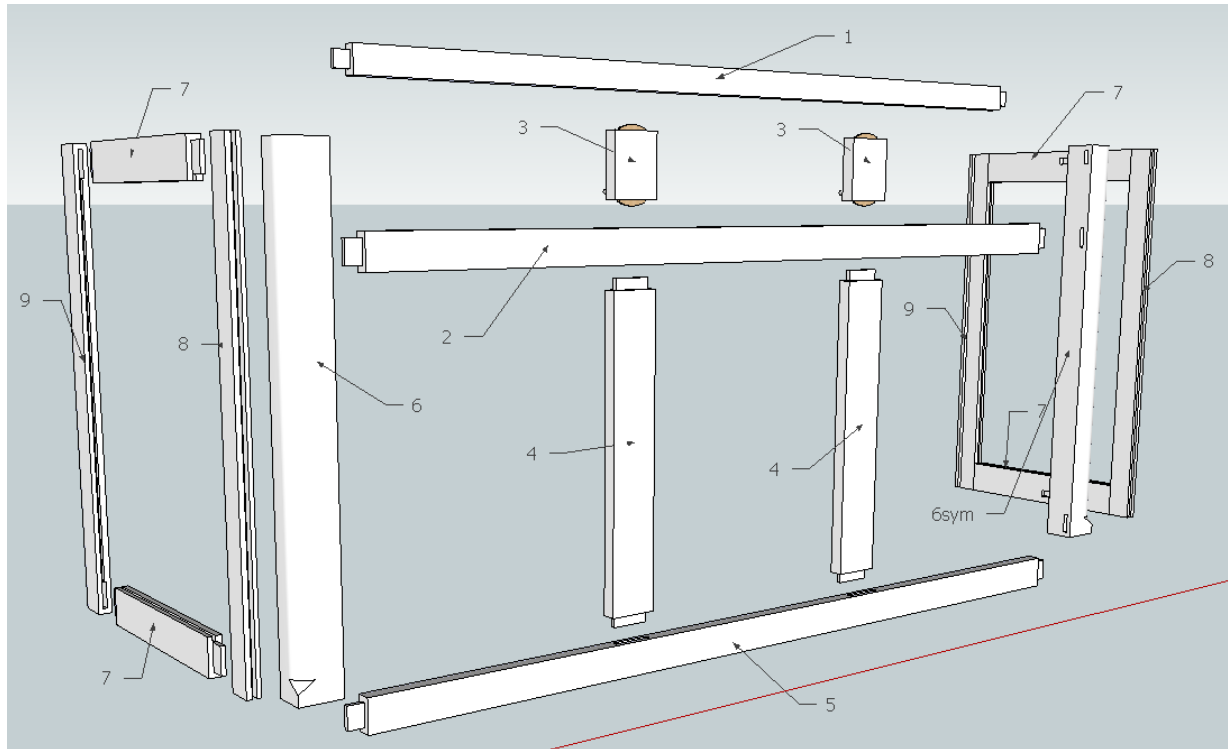


Réaliser un meuble

par l'équipe des copeaux.asso

Repérage des pièces

A l'aide du plan, il reste à repérer les pièces. Attention, un repère oublié, c'est une pièce manquante au moment de l'assemblage. Nous vous recommandons de prendre un temps de réflexion important pour cette phase.



Partie carcasse, façade, angles et côtés

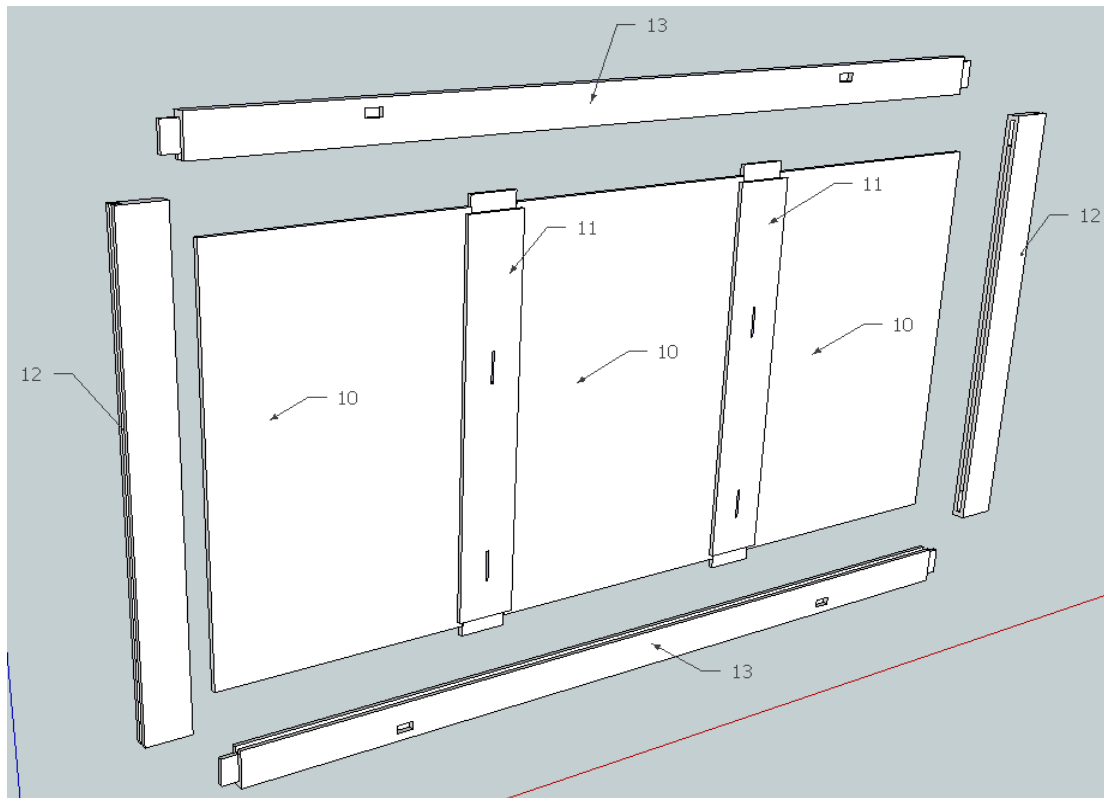
Vous remarquerez que les portes basses, les tiroirs, seront traités à part de l'ossature basse car ces sous ensembles feront l'objet d'articles séparés.

Certaines pièces sont semblables et symétriques à l'usinage c'est le cas des repères 6, par exemple.

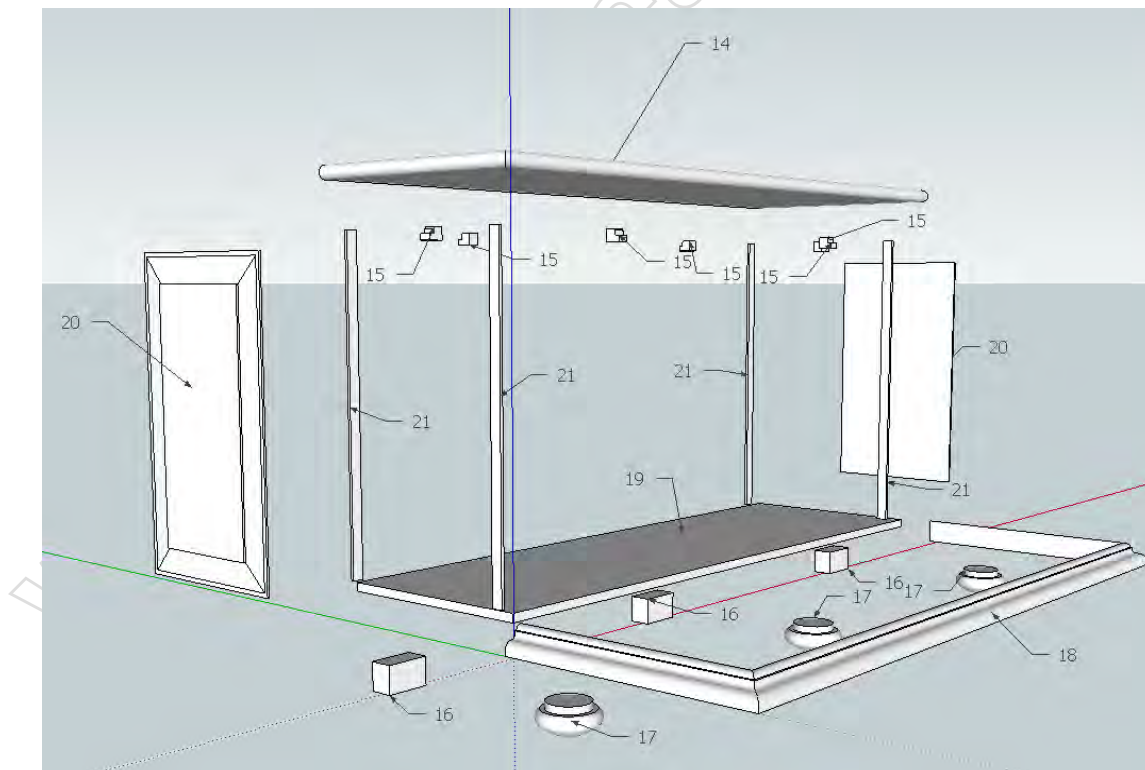
Vous vous rendez bien compte que c'est moins facile à faire qu'il n'y paraît.

Réaliser un meuble

par l'équipe des copeaux.asso



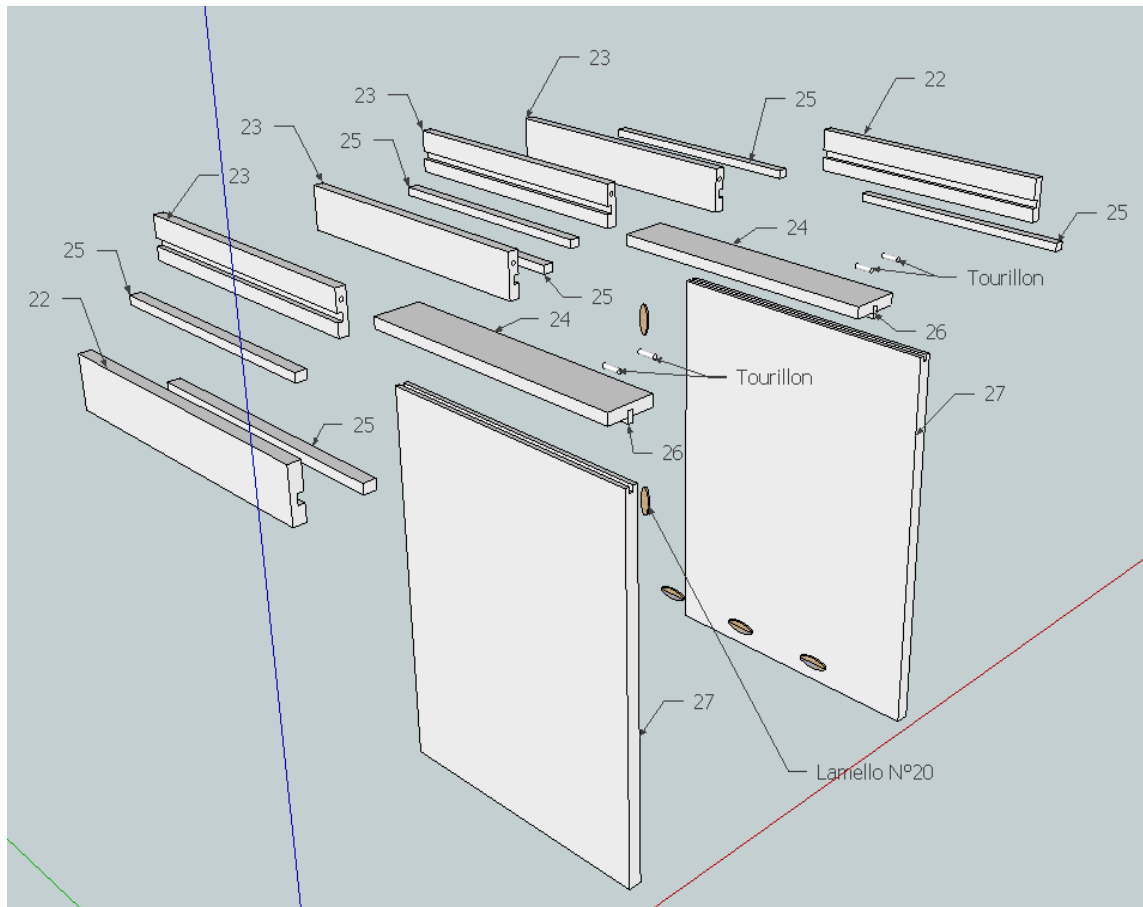
Partie carcasse arrière, et panneaux



Dessus, panneaux côtés, pieds, languettes d'assemblage, fond, panneaux latéraux

Réaliser un meuble

par l'équipe des copeaux.asso



Glissières, tiroirs et séparations

La liste de débit partie basse hors portes et tiroirs

Nous y voici enfin ; quel travail pour en arriver à pouvoir établir cette fichue liste de débit, qui ressemble étrangement à ce que d'autres appellent nomenclature, mais bon, c'est ça le bois, matière noble, et donc nous pouvons avoir quelques égards de langage.

Pour résumer, 27 repères différents, et 65 pièces sans compter tiroirs, tourillons, lamellos (lamelles), portes et quincaillerie. Bon, on ne se décourage pas, suivez bien, et vous vous rendrez compte plus tard, si vous vous lancez dans cette aventure qu'est la réalisation d'un meuble massif classique, que plus de 80% sont construits sur ces bases. Donc la méthode peut être applicable à votre futur projet.

Sauf description contraire, voici les dimensions utilisées :

Tenons	Mortaises	Rainures
Largeur : 50	Largeur : 50	Profondeur : 10
Longueur : 30	Profondeur : 32	Largeur : 8
Epaisseur : 8,	Epaisseur : 8	

Les côtés sont ici dessinés avec tenons, mortaises et rainures et tenons. Ils peuvent être faits par la technique profil contre profil qui sera décrite dans un article à venir concernant la réalisation des portes.

Réaliser un meuble

par l'équipe des copeaux.asso

Repère	Quantité	Désignation	Dimension finie	Essence	Observations	Zone
1	1	Traverse	1615x50x25	chêne	2 tenons	Façade
2	1	Traverse	1615x62x25	chêne	2 tenons 2 mortaises	Façade
3	2	Entretoise	115x90x25	chêne	Montage lamello n°20	Façade
4	2	Entretoise	613x90x25	chêne	2 tenons	Façade
5	1	Traverse	1615x60x25	chêne	2 tenons 2 mortaises	Façade
6+6sym	1+1	Montant avant	860x80x60	chêne	rainure	Façade
7	4	Traverse latérale	470x70x25	chêne	2 tenons 1 rainure	côtés
8	2	Montant latéral AV	860x50x25	chêne	2 tenons et 2 rainures	côtés
9	2	Montant latéral AR	860x60x25	chêne	2 tenons et 2 rainures	côtés
10	3	Panneau AR	740x479x10	chêne	Composé de 3 planches de 160	arrière
11	2	Montant AR	780x106x25	chêne		arrière
12	2	Montant AR	860x80x25	chêne		arrière
13	2	Traverse AR	1615x70x25	chêne		arrière
14	1	Dessus bas	1866x621x35	chêne	Composé de 3 1866x210x35	dessus
15	6	Fixation plateau	40x30x30	chêne	Perçage dia 6	divers
16	3	Pied arrière	100x61x50	chêne		supports
17	3	Pied avant		chêne	tourné	supports
18	1	Corniche bas	3124 mm	chêne	Section 60x50	Déco bas
19	1	Plancher bas	1765x538x22	Plaqué chêne		plancher
20	2	Panneaux latéraux	740x430x15	chêne	Composé de 3 740x143x15	côtés
21	4	languettes	858x30x8	chêne	chutes	
22	2	glissière	530x80x20	chêne	Sans trous	tiroirs
23	4	glissière	530x80x20	chêne	Avec trous dia 8	tiroirs
24	2	support	530x90x20	chêne	Rainure 10x8	tiroirs
25	6	glissière	445x20x15	chêne		tiroirs
26	2	glissière	530x20x8	chêne		tiroirs
27	2	séparation	676x530x25	chêne	Plaqué chêne	séparation
tourillons	4	fixation	Diam 8mm	hêtre		tiroirs
Lamellos	16	fixation	N° 20			
total	65					

Au mois prochain pour la partie haute, en attendant je vais souffler un peu !

Texte et photos : Lescopeaux.asso

Mise en page : Bernardlimont

Relecture :Ubu