

Bac d'orangerie

par Cley84

Cahier des charges.



Ce bac d'orangerie de grandes dimensions, (1100 x 1100 x 1000) devait être réalisé à partir d'une majorité d'éléments de bois blanc disponibles en GSB, et être démontable en 5 éléments (4 côtés et 1 fond).

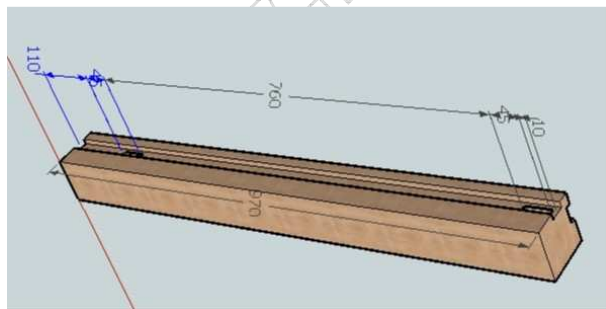
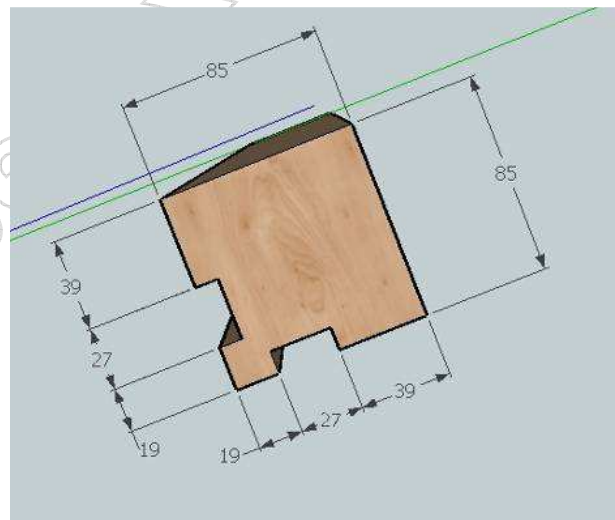
Donc utilisation de carrés 90 x 90 x 2400 pour les montants, carrés de 70 x 70 x 2400 pour les traverses, lames de volets en 27 x 2400 pour les côtés. Plus 4 planches de sapin en 27.

Plan

Réalisé avec Sketchup 7.1, ce qui m'a permis de réaliser également cet article.

Montants

Réalisés par rabotage à partir de sections 90 x 90.



Sortir 4 pièces de section 85 x 85 x 970 mm.

Confection de 2 rainures de largeur 27 mm débouchantes à 39 mm des arêtes opposées sur deux faces adjacentes.

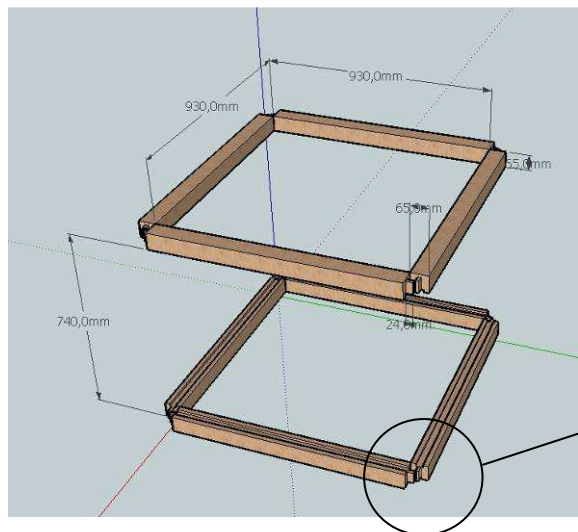
Ces rainures pouvant être faites soit à la toupie, soit à la défonceuse.

Confection dans l'axe de chaque rainure de mortaises de 45 x 12 et de 16 mm de profondeur 16 (deux à 110 mm de la base et deux à 10 mm du sommet)

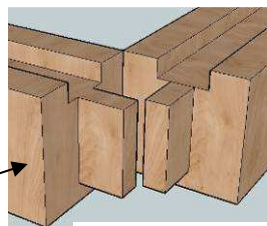
Bac d'orangerie

par Cley84

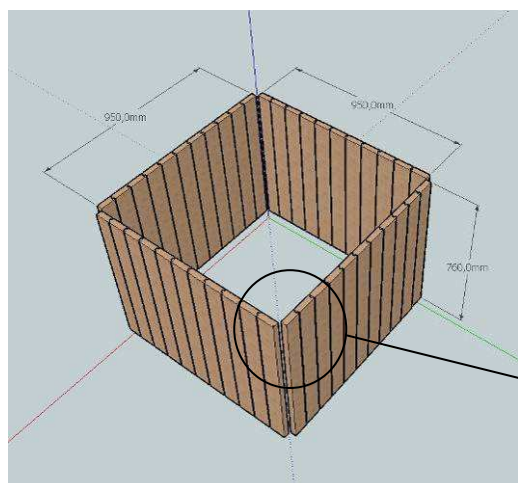
Traverses



Obtenues à partir de sections 70 x 70, ramenées à 65 x 65 mm. Longueur avant tenons 978 mm. Confection à chaque bout de 1 tenon à épaulement de 45 x 12 x 24 dans les axes de chaque extrémité. Confection d'une rainure de 27 x 10 sur une face 930 x 65, et dans le sens des tenons. Réalisation de 8 pièces identiques.



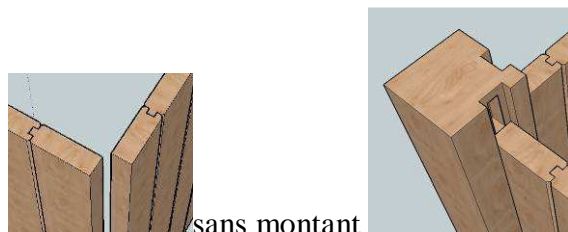
Détail d'un angle inférieur



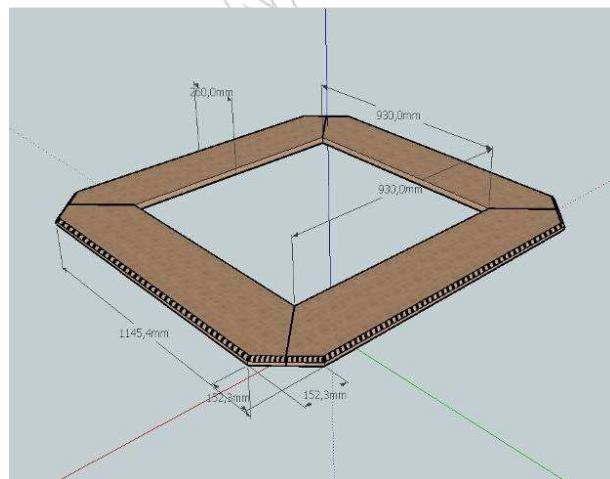
Réalisés à partir de lames de volet standard de 27 mm d'épaisseur.

Réaliser 4 panneaux de 950 de largeur par 760 mm de hauteur. Toutes les pièces sont collées entre elles à la colle PU.

Retoucher par sciage les lames à chaque extrémité des panneaux pour obtenir la cote voulue



Tablettes supérieures



Une fois le bac occupé par un arbuste, il serait bon d'y boire l'apéro à son ombre. Il a donc été confectionné 4 tablettes périphériques de largeur 260 mm.

Réalisées en planches de sapin ép. = 27mm. Cote intérieure 930 mm, cote longueur hors tout 1306 mm, largeur 260 mm. Les angles extérieurs sont coupés à 45°.

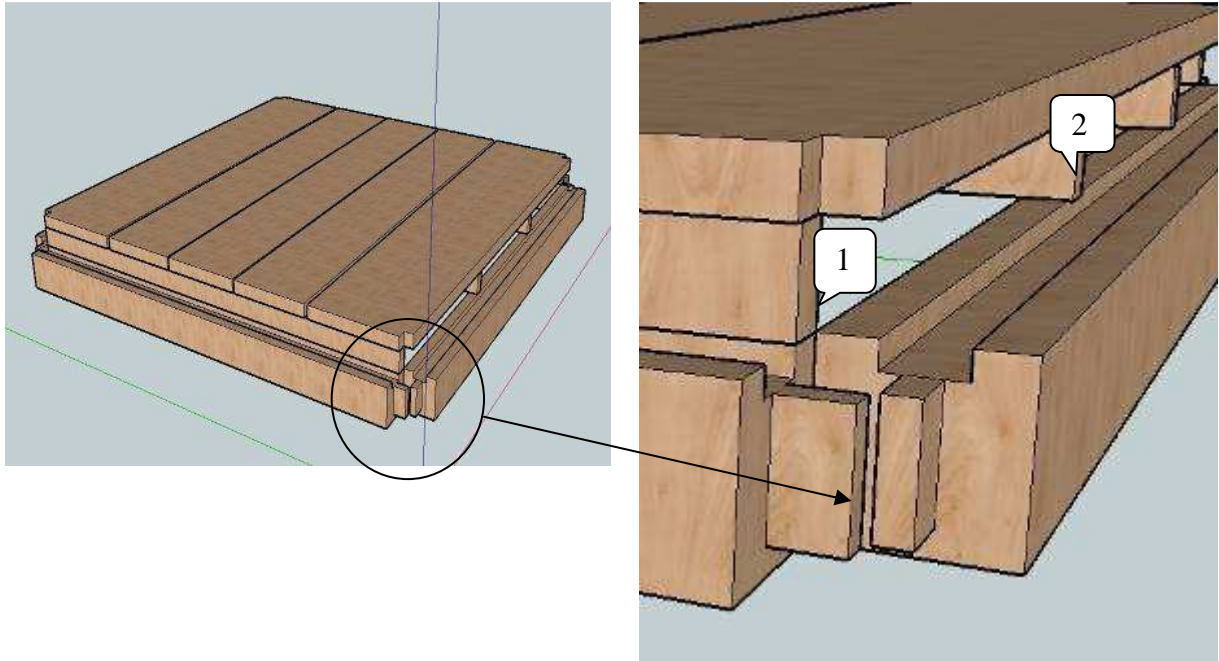
Ces planches sont vissées et collées à la PU sur chacune des traverses supérieures, et les trous bouchés à la pâte à bois.

Une fois le bac assemblé, un arrondi de 15 mm est fait en périphérie à la défonceuse

Bac d'orangerie

par Cley84

Fond



Le fond est obtenu à partir de planches de 930 et de 23 mm d'épaisseur. Elles ne sont pas jointives pour laisser passer l'eau.

Il repose sur 4 morceaux de section 35 x 25mm.

Les deux repères 1 de longueur 930 mm sont collés et vissés sur deux traverses opposées.

Les repères 2, de longueur 964 mm collés et vissés sous les planches de 23mm sont posés sur deux traverses opposées.

Le fond est donc posé sur 2 repères 1 et sur 2 traverses.

Assemblage



Sur cette photo, on voit d'une part l'assemblage à blanc de 2 côtés sans les tablettes, mais on voit aussi le morceau support plancher fixe sur une traverse basse, et les équerres haute et basse de renfort vissées une fois l'assemblage réalisé.

Bac d'orangerie

par Cley84

Pendant le montage d'un côté, les 2 traverses sont en place, le support du fond également ; le montant va être collé sur cet ensemble.



1 côté se compose donc de :
2 traverses (1 haute et 1 basse identiques).

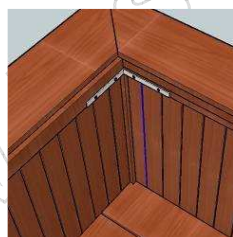
1 côté en lames de 27 mm.

1 montant.

1 tablette.

2 équerres métal de renfort

Nb : 2 côtés opposés auront en plus le support de plancher.



Les 4 côtés prêts à être assemblés par vissage avec 4 vis de 150 x 6 par côté.

Le bac terminé et assemblé...

Et, miracle de l'informatique, l'arbre a déjà grandi. !!

