

Chaise haute «trip trap»

Par Adrien

Présentation

Bientôt papa pour la 1^{ère} fois, j'ai dû, avec ma femme, m'équiper pour l'arrivée de bébé.

Il nous fallait donc une chaise haute, et nos amis nous ayant dit le plus grand bien de la chaise « tripp trapp » de chez @Stokke, c'est évidemment celle-ci que ma femme a voulue.

C'est une chaise dite évolutive, qui s'adapte à la croissance du bébé par l'achat d'accessoires (Newborn set, baby set, etc...).



Seulement, on arrive à une addition salée, de l'ordre de 400€ pour la chaise et ses accessoires, qui en plus ont une durée d'utilisation assez limitée.

Trouvant le coût prohibitif et pas en rapport avec l'objet vendu, je me suis donc engagé à lui faire une copie home made de cette chaise.

Construction

N'ayant pas de modèle de la chaise pour prendre des mesures, j'ai dû me contenter des dimensions longueur x hauteur x largeur disponibles sur le site internet, c.-à-d. 49x79x46 cm.

J'ai réalisé les montants et le socle de la chaise en chêne car j'avais des restants de la bonne dimension. Les tablettes et le dossier sont en fraké.

Je passe sur le dégauchissage/rabotage des chutes de chêne pour avoir des montants à la cote choisie (50x35mm).

Chaise haute «trip trap»

Par Adrien



Pour réaliser le socle, j'ai coupé les montants rabotés à 45° à la scie circulaire de ma combinée (la lame a sérieusement besoin d'être affûtée, ça se voit aux marques noires sur la photo).

Puis j'ai fait des tenons mortaises pour assembler le socle.



Pour la fixation des montants, j'ai opté pour un autre assemblage que celui de la « trip trap » car j'avais peur de ne pas faire quelque chose d'assez solide et je ne voulais pas mettre de vis apparentes.

J'ai donc opté pour un tenon mortaise dans le socle, ce qui fut une erreur car j'ai perdu beaucoup de temps pour la réalisation de cet assemblage.

En effet, je n'y avais pas pensé avant, mais les montants étant en diagonale, il aurait fallu que je fasse des mortaises inclinées dans le bois pour que les tenons des montants puissent y rentrer.

Or je me suis rendu compte que ma combinée ne permet pas de faire des mortaises inclinées dans le bois, j'ai donc fait des mortaises « normales », c'est à dire perpendiculaires au socle et j'ai modifié les tenons des montants à la scie à ruban afin qu'ils puissent y rentrer.



Le tenon a été modifié à la scie à ruban pour rentrer dans la mortaise.

Chaise haute «trip trap»

Par Adrien

Avec le recul, il aurait été plus simple et plus précis de faire un assemblage à mi-bois plutôt qu'un assemblage tenon-mortaise.

Le dossier

Ensuite, il a fallu que je fasse le dossier. Dans un premier temps j'avais pensé le faire droit pour gagner du temps, mais je me suis pris au jeu et j'ai voulu le faire arrondi pour copier au mieux la chaise et pour me faire une première expérience d'une pièce courbe.

Pour réaliser le dossier, j'ai empilé et collé 3 épaisseurs de planche en fraké, afin d'avoir approximativement un rectangle de 9 cm de hauteur, dans lequel j'ai pu tailler ma pièce courbe à l'aide d'un gabarit galbé en contre-plaqué (découpé à la scie à ruban et poncé).



La pièce a été taillée par rognage successifs dans le rectangle avec un outil (calibreur) que j'ai acheté pour cette occasion.

Le gabarit bute sur le roulement à bille, tandis que le bois au-dessus est rogné par passes successives.

On copie ainsi la forme du gabarit sur la pièce qui doit être bien immobilisée à l'aide de cales et de presseurs.



Chaise haute «trip trap»

Par Adrien

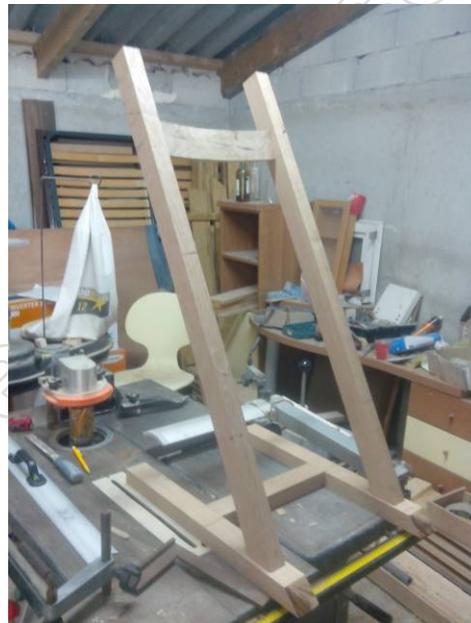
Mortaises pour fixer le dossier



Après il a fallu que je fasse les mortaises dans les montants afin de pouvoir fixer ce dossier. J'ai fait des cales triangulaires dans des chutes afin de pouvoir réaliser des mortaises inclinées pour donner un angle confortable au dossier.

Puis j'ai pu faire un premier montage à blanc :

J'étais plutôt satisfait, même si mon assemblage par tenon mortaise entre le socle et les montants avait du jeu.



Après j'ai poncé le socle, ainsi que les montants puis collé les montants aux traverses du socle. Afin d'être sûr d'avoir le même angle des montants par rapport au socle, j'ai effectué les deux collages en même temps, en les solidarissant ensemble avec des serre joints, plutôt que de les faire indépendamment.

Comme j'avais un peu de jeu, j'ai mélangé de la sciure avec la colle à bois pour combler légèrement le manque. Le résultat a l'air bien solide.

Puis, j'ai utilisé pour la première fois la défonceuse achetée il y a quelque temps sur 'le bon coin' pour assouplir un peu l'aspect cubique de l'ensemble en utilisant une fraise quart de rond. J'ai arrondi les angles des faces avant des montants et également les angles du dossier.

Chaise haute «trip trap»

Par Adrien



Puis il a fallu réaliser les rainures dans lesquelles les tablettes viennent s'insérer.

Avoir fait préalablement le collage des montants sur le socle m'a permis de faire ces rainures bien horizontales.

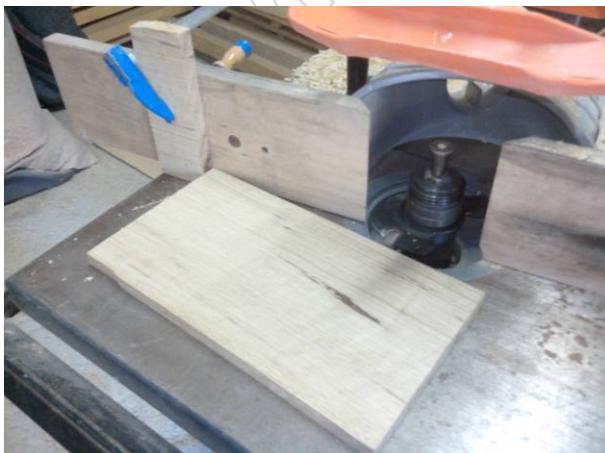
Pour faire les rainures parallèles et espacées d'un écart constant, j'ai utilisé une cale de l'épaisseur de la rainure que je déplaçais à chaque fois. J'ai utilisé un bout de tissu afin de rentrer la cale un peu en forçant pour qu'elle ne bouge pas et j'appuyais la défonceuse dessus pour faire la rainure suivante.

Les rainures ont été faites avec une fraise droite de 16 mm.



J'ai utilisé des cales pour immobiliser le tout sur la combinée car je ne dispose pas encore d'établi.

Les tablettes



Pour les tablettes, elles sont faites en fraké, assemblage par fausse languette en contreplaqué de 5 mm

Chaise haute «trip trap»

Par Adrien



J'ai fait des rainures arrêtées, puis après l'assemblage, j'ai découpé les angles des tablettes à la scie à ruban, poncé, puis passé la fraise quart de rond de chaque côté des tablettes, sur tout le tour.



Ensuite j'ai fait l'assemblage, c'est à dire collé le dossier et la liaison au niveau du socle.

Chaise haute «trip trap»

Par Adrien

Finition

Pour la finition, comme je n'y connais pas grand-chose, j'ai passé 3 couches de vernis incolore mat, avec un petit ponçage au grain très fin entre chaque couche.

Mon but était de s'écarter le moins possible de la couleur du chêne brut.



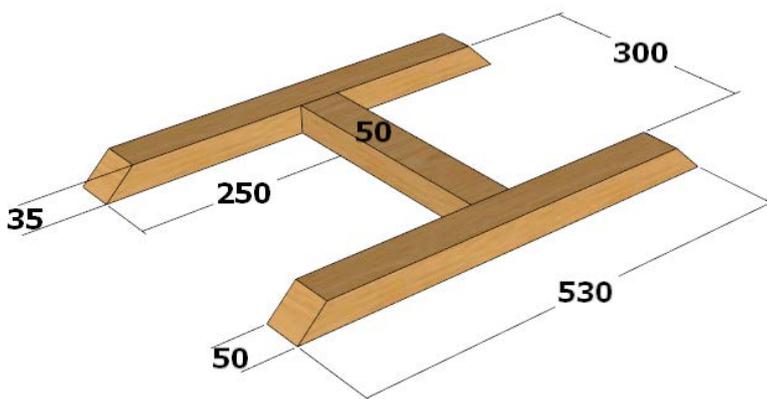
Chaise haute «trip trap»

Par Adrien



J'ai également fixé deux pattes en alu avec des rivets dans le dos du cosy, afin qu'il se « plug » sur le dossier et ne puisse pas tomber de la chaise.

Plans

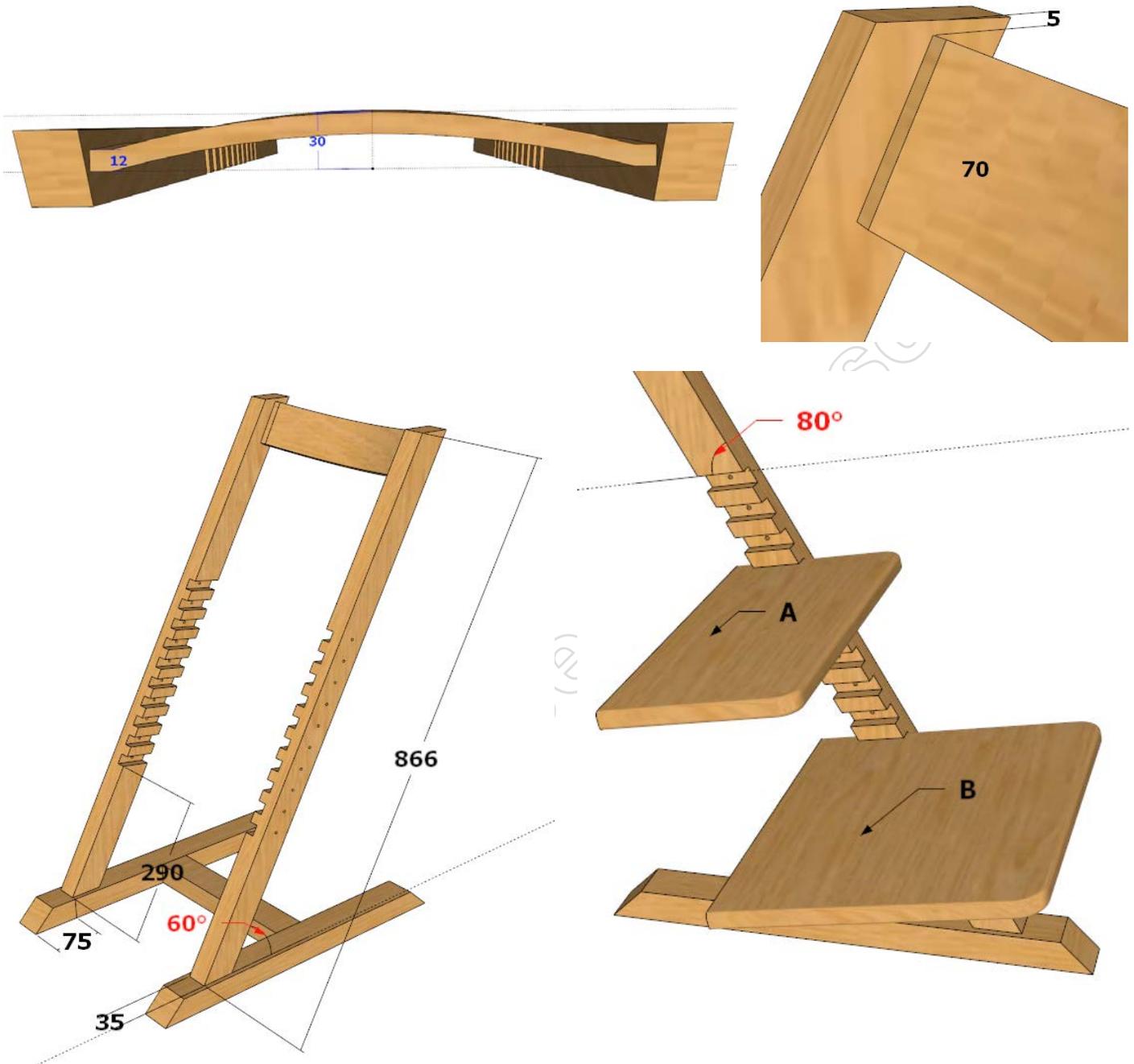


Tous les morceaux du support ont été réalisés avec du 50*35.

Les extrémités des morceaux latéraux ont été coupées à 45°

Chaise haute «trip trap»

Par Adrien



La grande tablette (B) fait 290 mm de profondeur et la petite (A) 170, mais ce n'est pas réellement important car on peut les régler d'avant en arrière grâce à la vis dans la rainure.

Photos et texte : Adrien

Dessins et mise en page : BernardLimont

Relecture : Ubu