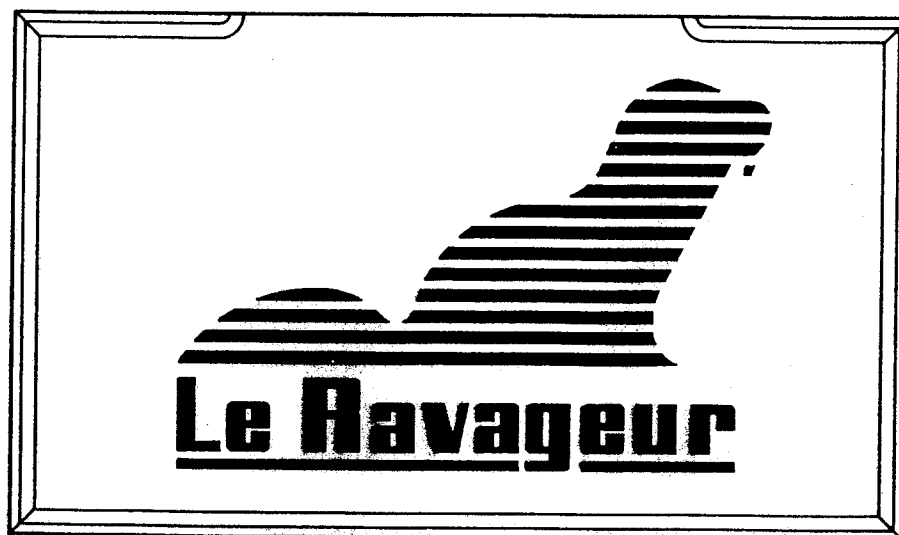


Coffret PRESTIGE



Coffret PRESTIGE

Notice réf. 982.317



Coffret en alésage 30 mm (Réf. 419.030)

Disque multifonction, diamètre de coupe 140 mm	Qté	2	réf.	474.314
Disque à rainer, diamètre de coupe 160mm		1		470.316
Jeu de 2 couteaux à rainer de 6 mm		1		561.006
Jeu de 2 couteaux feuillure de 16 mm (longueur 60 mm)		2		563.916
Jeu de 2 couteaux profil/contre-profil doucine 6 mm		1		565.621
Jeu de 2 couteaux profil/contre-profil doucine 6 mm		1		565.821
Jeu de 2 couteaux plate-bande doucine 10 mm à pente		1		565.470
Clé de serrage de 6 mm		1		791.204
Jeu de bagues minces		1		780.531
Adaptateur bout d'arbre et vis		1		784.617
Bague de 6 mm		1		
Arbre et vis de fixation de fixation du régleur		1		
Ecrou de serrage pour régleur		1		
Coffret de rangement en bois massif		1		
Manuel d'utilisation détaillé		1		

Coffret en alésage 50 mm (Réf. 419.031)

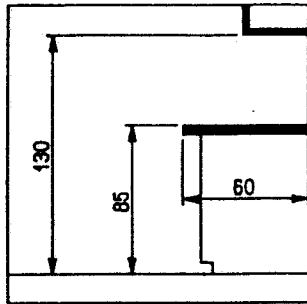
Disque multifonction, diamètre de coupe 160 mm	Qté	2	réf.	474.516
Disque à rainer, diamètre de coupe 180 mm		1		470.518
Jeu de 2 couteaux à rainer de 6 mm		1		561.006
Jeu de 2 couteaux feuillure de 16 mm (longueur 60 mm)		2		563.916
Jeu de 2 couteaux profil/contre-profil doucine 6 mm		1		565.621
Jeu de 2 couteaux profil/contre-profil doucine 6 mm		1		565.821
Jeu de 2 couteaux plate-bande doucine 10 mm à pente		1		565.470
Clé de serrage de 6 mm		1		791.204
Jeu de bagues minces		1		780.532
Adaptateur bout d'arbre et vis		1		784.618
Bague de 6 mm		1		
Arbre et vis de fixation du régleur		1		
Ecrou de serrage pour régleur		1		
Coffret de rangement en bois massif		1		
Manuel d'utilisation détaillé		1		

ERGONOMIE

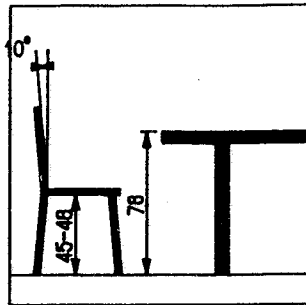
Lors de la réalisation d'un projet, il est indispensable de tenir compte de règles dimensionnelles normalisées bien précises.

Tous les objets qui nous entourent ont en effet été dessinés à la mesure de la taille de l'homme moyen.

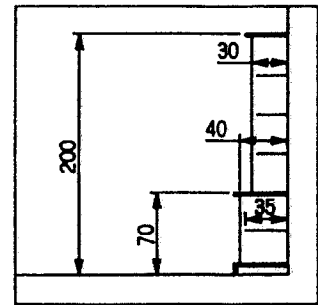
Exemples :



Cuisine



Table



Bibliothèque

ESTHETISME

Les qualités d'esthétique et de proportion d'un ouvrage sont également capitales. Il existe également une règle principale de proportion appelée "NOMBRE D'OR".

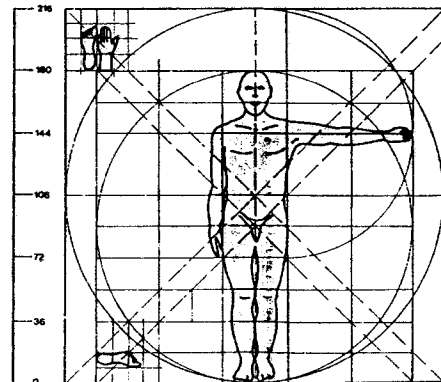
Cette règle est présente partout dans notre environnement naturel, comme par exemple dans une simple feuille de chêne, un flocon de neige mais également le corps humain.

Le nombre d'or est le rapport idéal entre deux dimensions, soit : 1,618

Exemples



Feuille de chêne

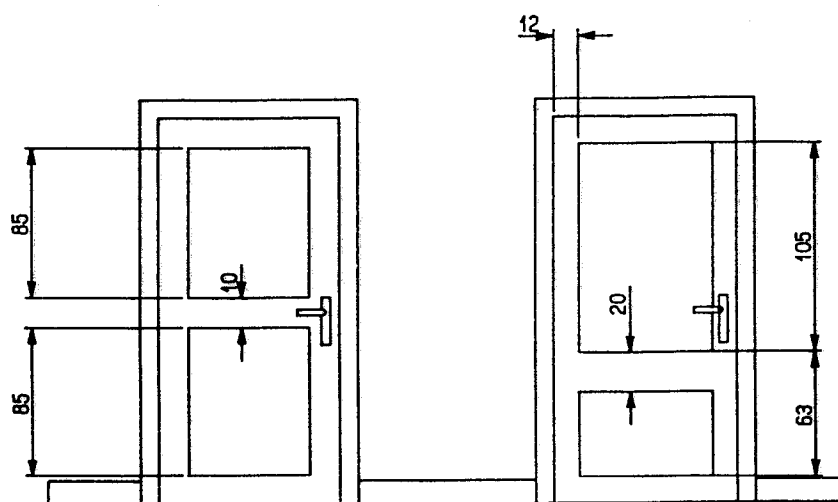


Corps humain

On essaie généralement d'appliquer cette règle de proportion à de nombreuses constructions. En pratique, on utilise les rapports suivants qui s'en rapprochent le plus : $5/3$, $8/5$ ou $13/8$.

Il ne faut pas vouloir à tout prix utiliser partout le nombre d'or. Ainsi celui-ci ne doit pas être une règle systématique, mais une aide pour concevoir de beaux ouvrages bien équilibrés.

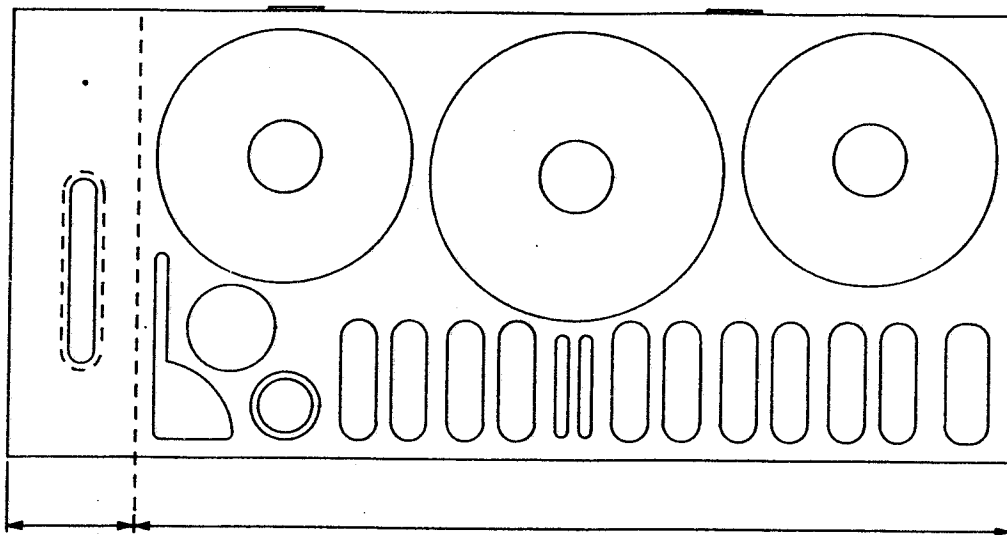
Exemple lors de la réalisation d'une porte à deux panneaux.



Sans le nombre d'or

Avec le nombre d'or

Ce coffret comporte un système de réglage des couteaux vous permettant de positionner avec une extrême précision l'avancement des couteaux sur les disques.



Banc de pré-réglage

Zone de rangement des outils

Composants du système de réglage



Arbre



Adaptateur bout d'arbre



Vis FHC

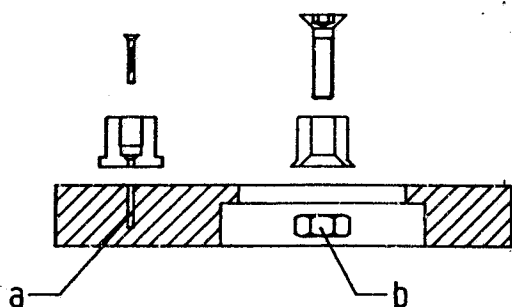


Ecrou



Vis bois

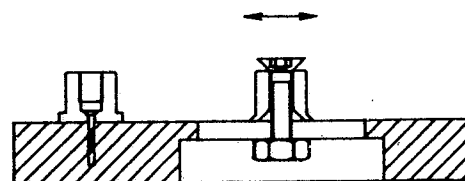
Montage des pièces :



A - Fixer l'arbre avec la vis à bois à l'emplacement pré-percé

B - Monter l'ensemble vis FHC + adaptateur bout d'arbre + écrou dans le trou oblong.

Réglage



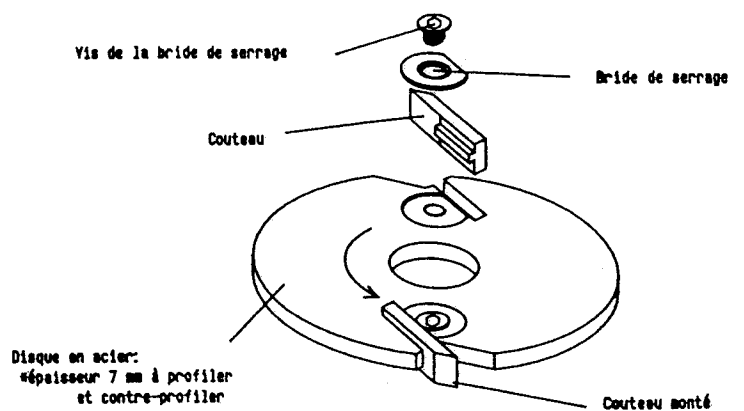
Le trou oblong permet d'effectuer un déplacement selon le diamètre du disque.
Un léger serrage manuel suffit à assurer le bon maintien de l'adaptateur bout d'arbre.

Montage des couteaux

Veiller à ce que le logement des couteaux soit vierge de tout élément pouvant gêner le positionnement des couteaux (sciure par exemple).

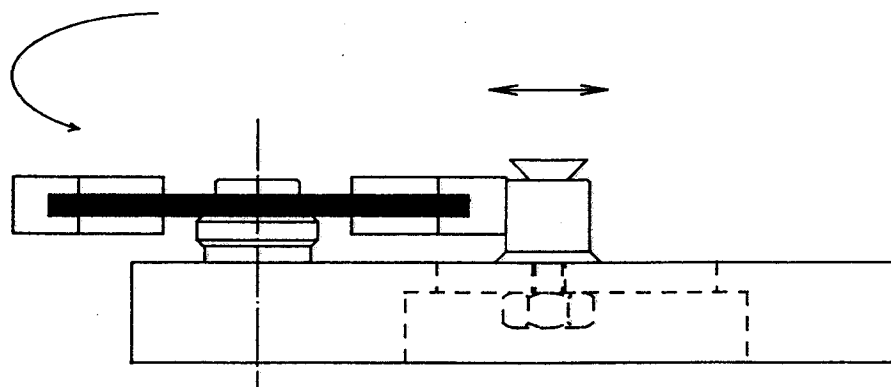
Positionner le couteau, puis la bride de serrage, puis la vis de fixation.

Serrer légèrement la vis, au moyen de la clé à 6 pans fournie dans le coffret, de telle sorte que le couteau ait un léger jeu.



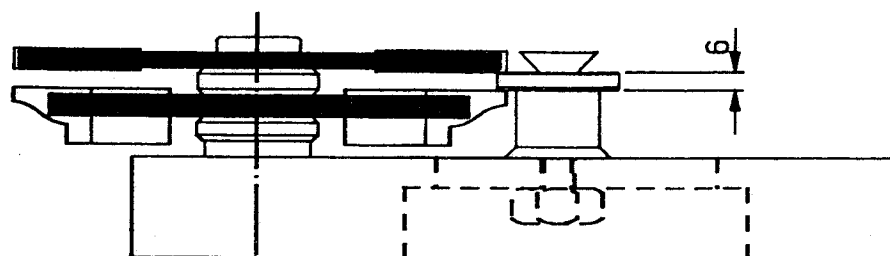
Réglage des diamètres de coupe

- Monter le disque équipé de couteaux sur l'arbre et serrer fermement le premier couteau sur le disque
- Régler et serrer manuellement le dispositif coulissant en recherchant le point de rebroussement (point haut sur le couteau en tournant le disque)
- Faire tourner le disque de 180° pour vérifier la position du 2ème couteau (au point de rebroussement). - Modifier si nécessaire.
- Serrer définitivement le 2ème couteau.
- Effectuer la même opération avec tous les disques que vous désirez utiliser en même temps en empilage. (Le système coulissant ne doit pas changer de position)

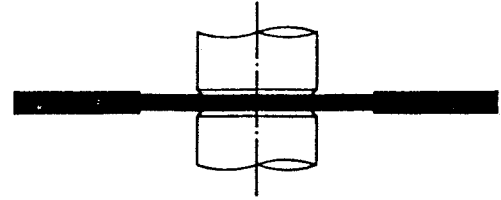
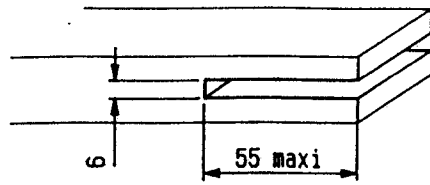


Réglage d'un empilage de disques

- Choisir l'épaisseur des bagues selon le travail à réaliser. (Voir tableaux de cotes dans les pages suivantes)
- Exemple: Empilage contre-profil pour assemblage ébénisterie avec tenon de 6 mm - Hauteur de bague : 6 mm
- Effectuer l'empilage sur l'arbre et vérifier avec la bague épaisseur 6 mm s'il est correct.
- Pour corriger l'empilage, utiliser les éléments du jeu de bagues minces fournies dans le coffret

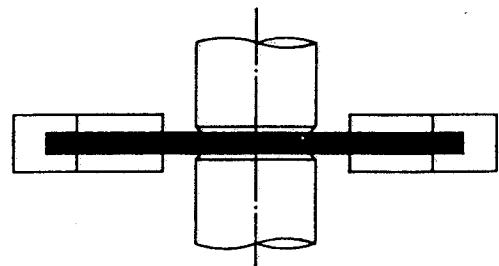
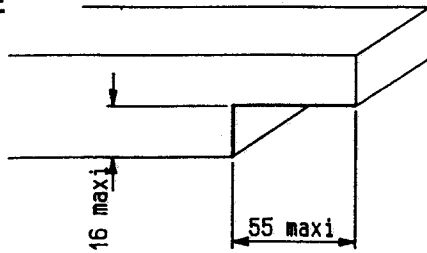


RAINURE



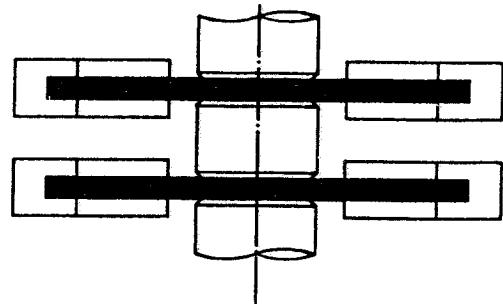
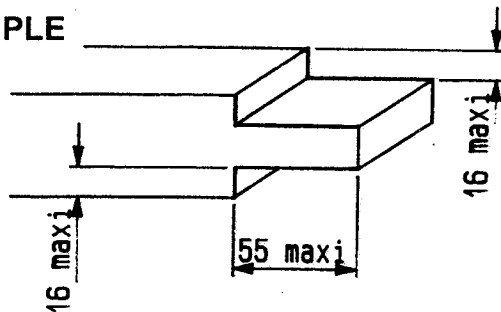
Disque 470.316 (Al.30) ou 470.518 (Al.50) et couteaux 561.006

FEUILLURE



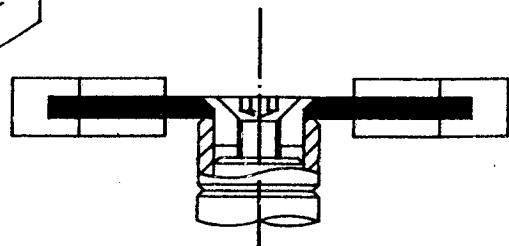
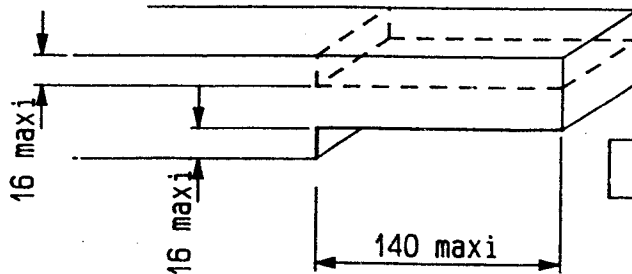
Disque 474.314 (Al.30) ou 474.516 (Al.50) et couteaux 563.916

TENON SIMPLE



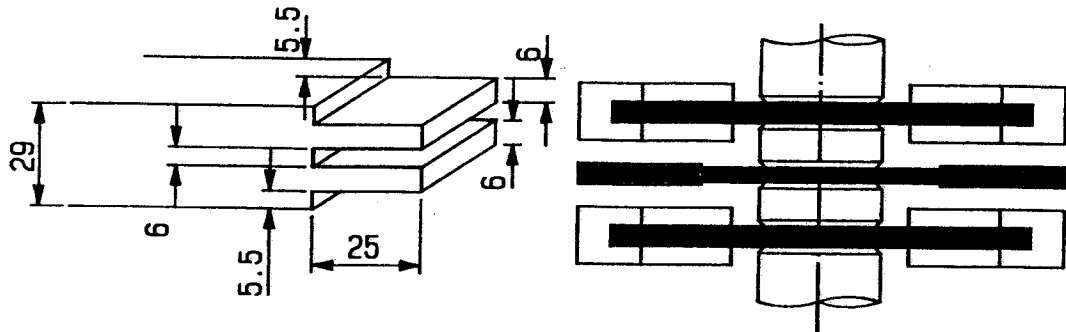
2 Disques 474.314 (Al.30) ou 474.516 (Al.50) et 2 jeux de couteaux 563.916

TENON LONG (En deux passes)



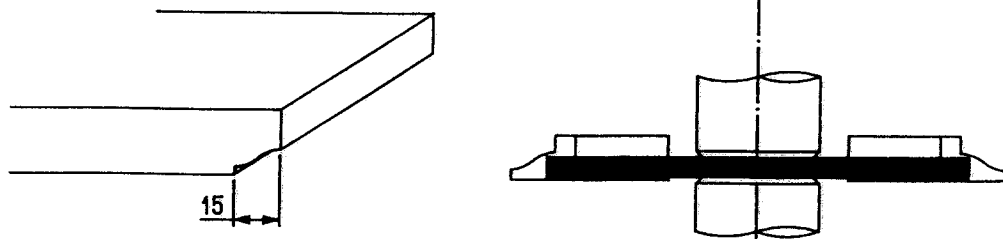
Disque 474.314 (Al.30) ou 474.516 (Al.50) et couteaux 563.916 + Adaptateur et vis bout d'arbre

ENFOURCHEMENT DOUBLE

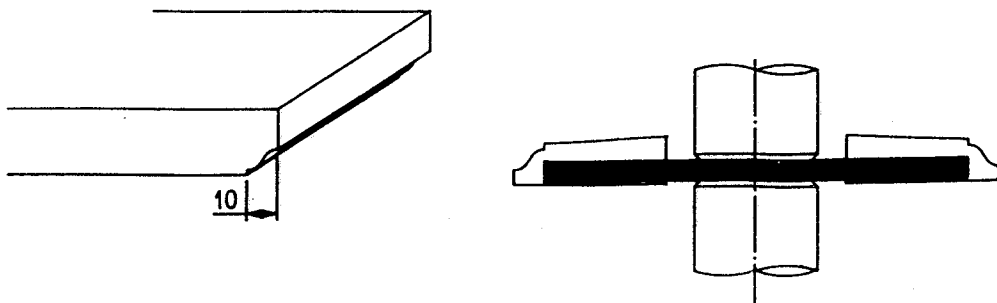


- Disque 474.314 (Al.30) ou 474.516 (Al.50) et jeu de couteaux 563.916
bague de 9 mm
- Disque 470.316 (Al.30) ou 470.518 (Al.50) et jeu de couteaux 561.006
Bague de 9 mm
- Disque 474.314 (Al.30) ou 474.516 (Al.50) et jeu de couteaux 563.916

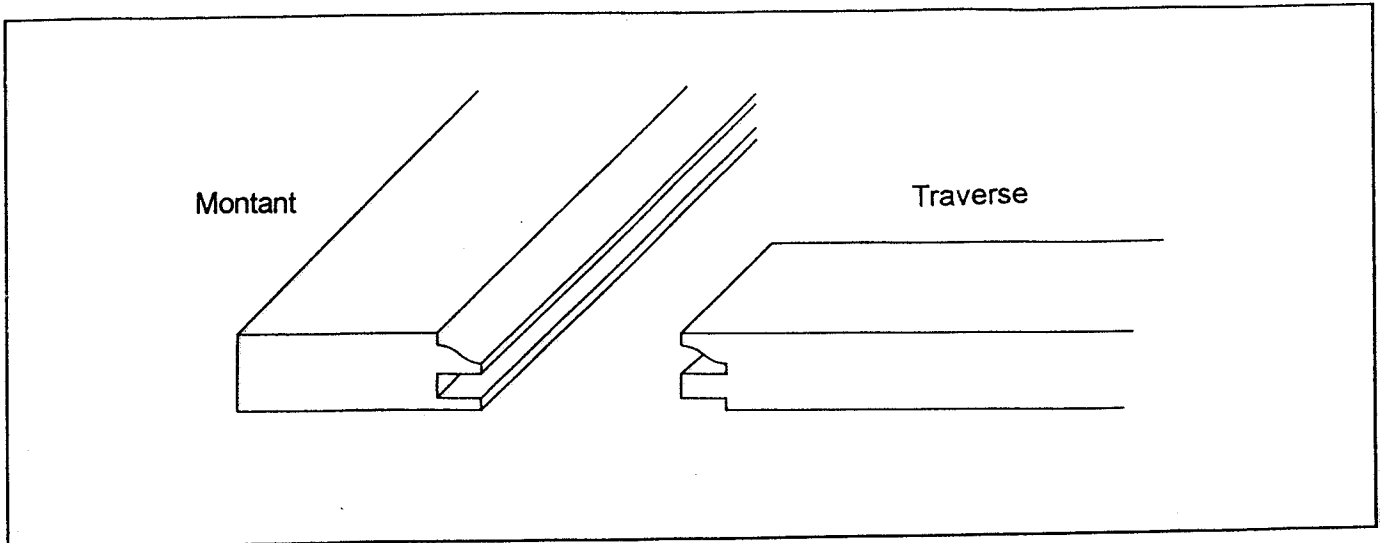
MOULURAGE



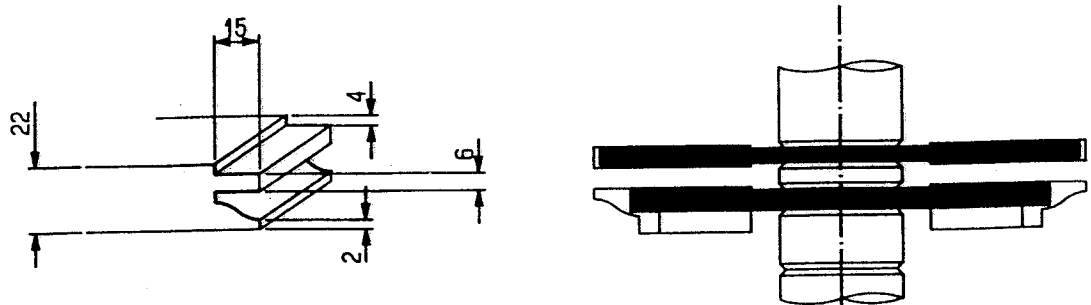
Disque 474.314 (Al.30) ou 474.516 et jeu de couteaux 565.621



Disque 474.314 (Al.30) ou 474.516 (Al.50) et jeu de couteaux 565.470

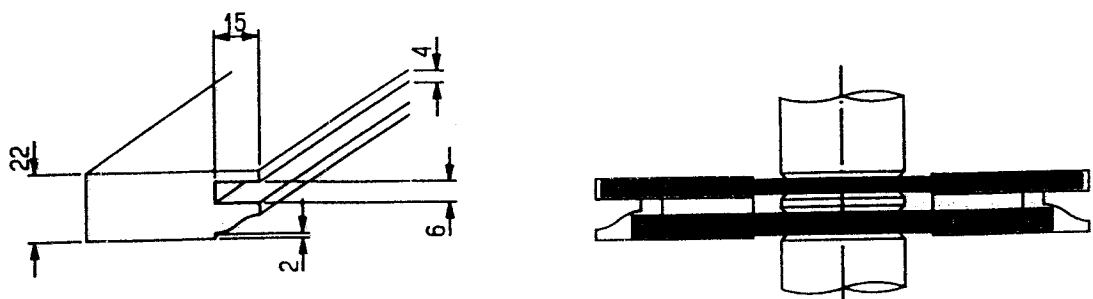


CONTRE-PROFIL SUR TRAVERSES



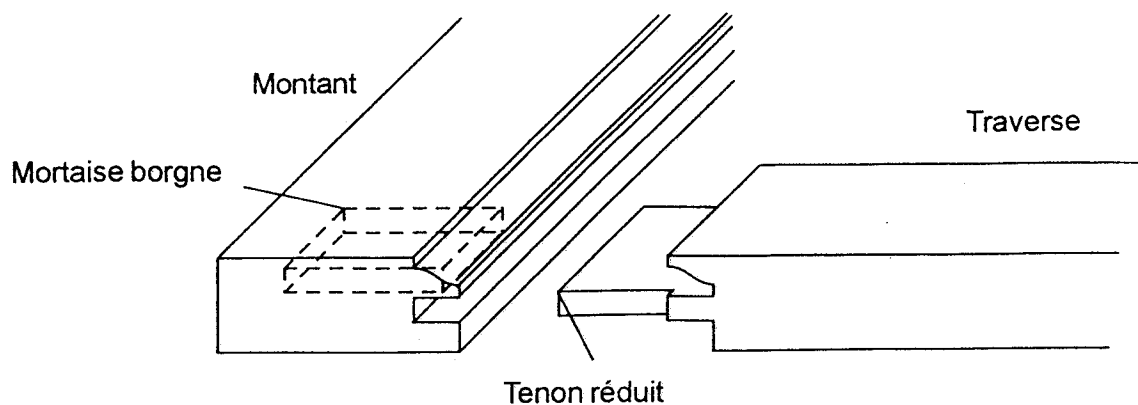
Disque 470.316 (Al.30) ou 470.518 (Al.50) et jeu de couteaux 561.006
 Bague de 8 mm
 Disque 474.314 (Al.30) ou 474.516 (Al.50) et jeu de couteaux 565.621
 (Avec utilisation du chariot à tenonner)

PROFIL SUR MONTANTS ET TRAVERSES

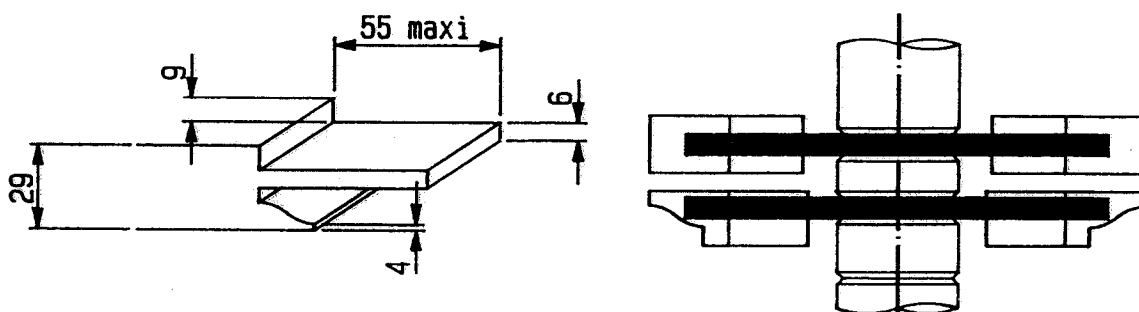


Disque 470.316 (Al.30) ou 470.518 (Al.50) et jeu de couteaux 561.006
 Bague de 6 mm
 Disque 474.314 (Al.30) ou 474.516 (Al.50) et jeu de couteaux 565.821

SIMPLE PAREMENT



CONTRE-PROFIL SUR TRAVERSESES



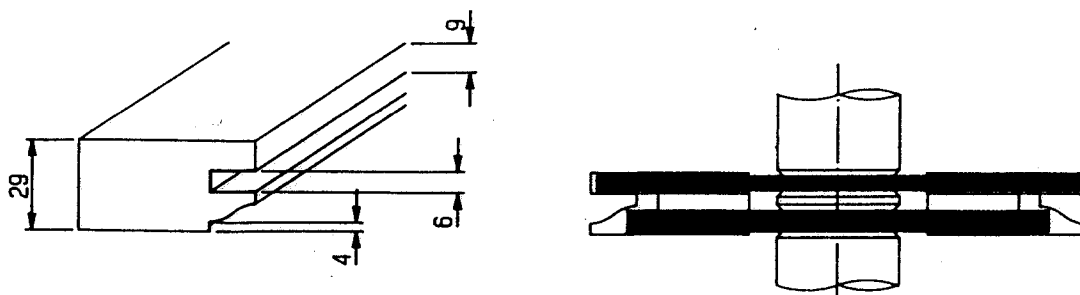
Disque 474.314 (Al.30) ou 474.516 (Al.50) et jeu de couteaux 563.916

Bague de 12 mm

Disque 474.314 (Al.30) ou 474.516 (Al.50) et jeu de couteaux 565.621

(Avec utilisation du chariot à tenonner)

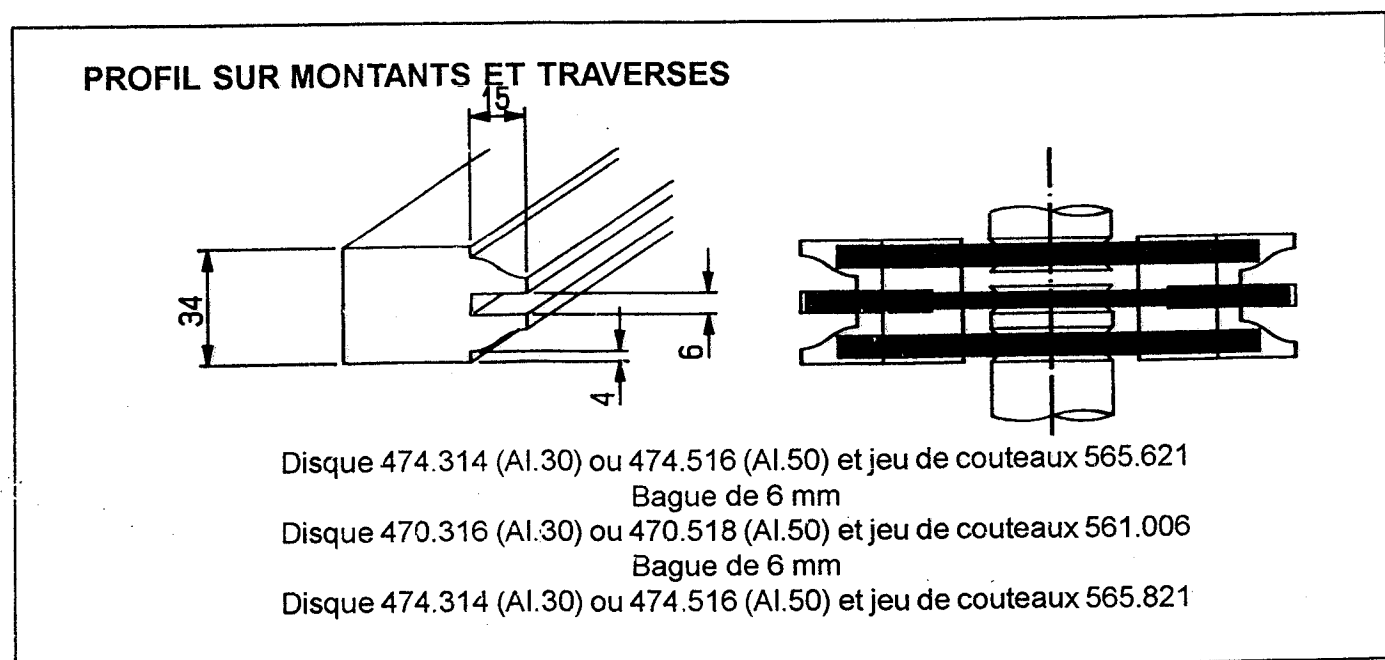
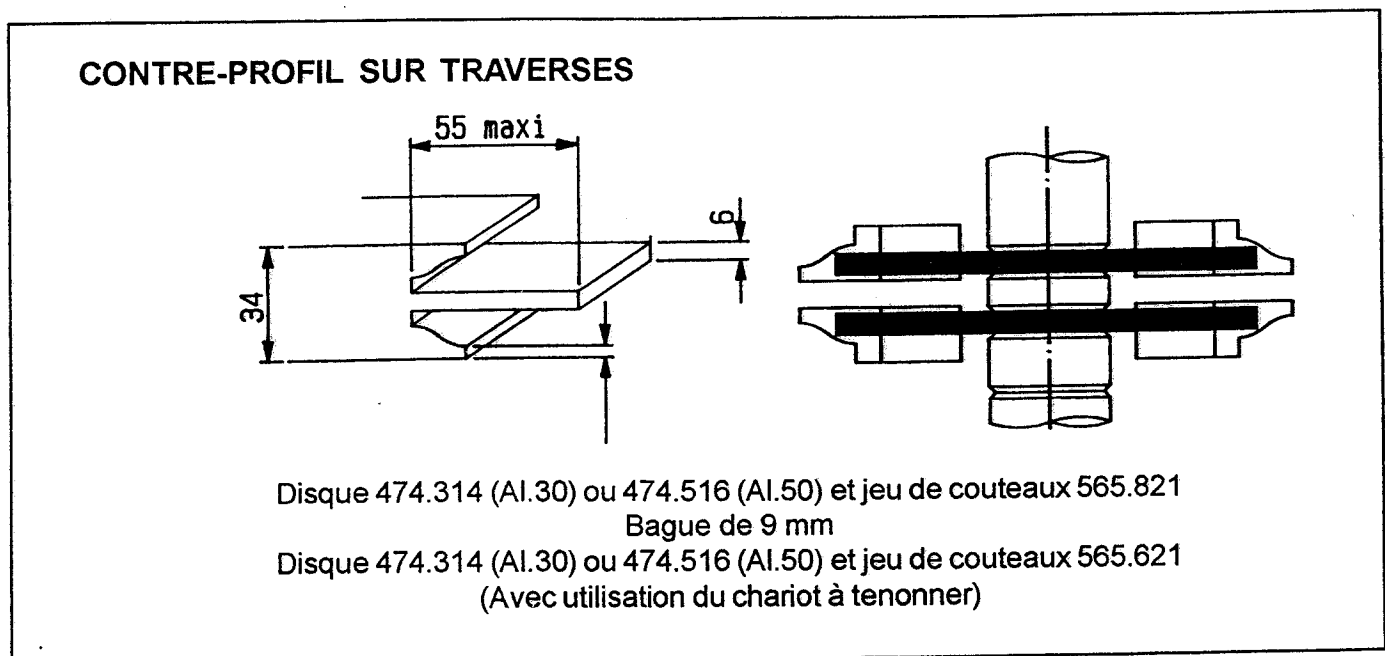
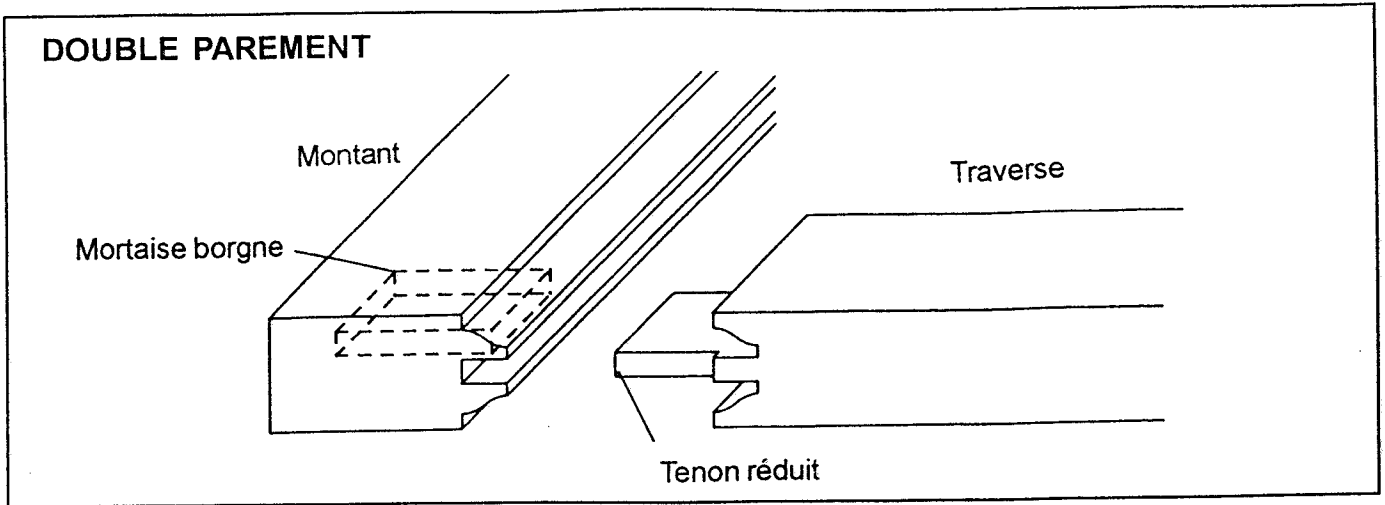
PROFIL SUR MONTANTS ET TRAVERSESES



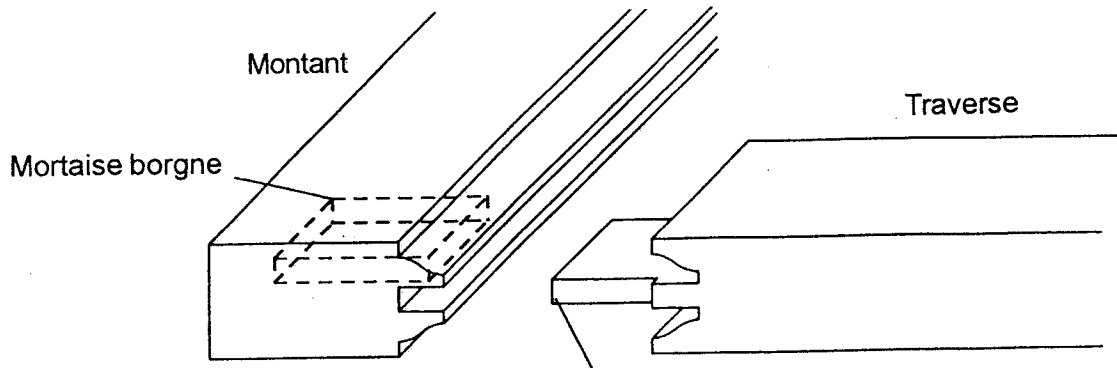
Disque 470.316 (Al.30) ou 470.518 (Al.50) et jeu de couteaux 561.006

Bague de 6 mm

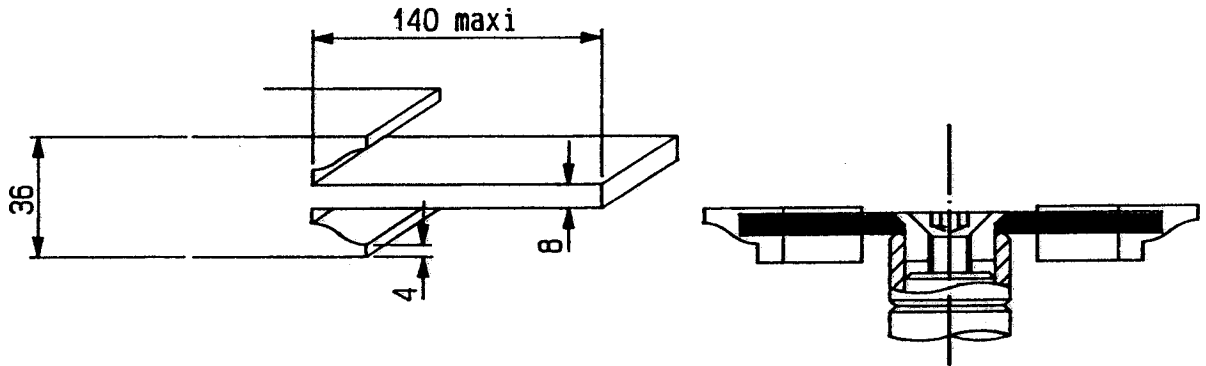
Disque 474.314 (Al.30) ou 474.516 (Al.50) et jeu de couteaux 565.821



DOUBLE PAREMENT (Tenon supérieur à 6 mm)

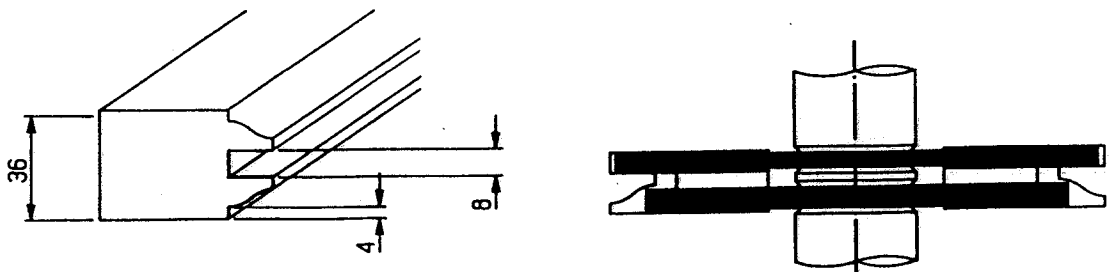


CONTRE-PROFIL SUR TRAVERSES (Par retournement)



Disque 474.314 (Al.30) ou 474.516 (Al.50), manchon bout arbre et jeu de couteaux 565.621
(Avec utilisation du chariot à tenonner)

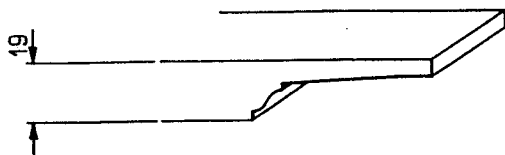
PROFIL SUR MONTANTS ET TRAVERSES (Par retournement)



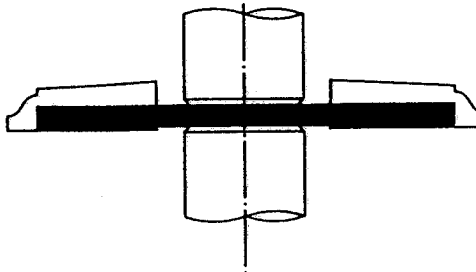
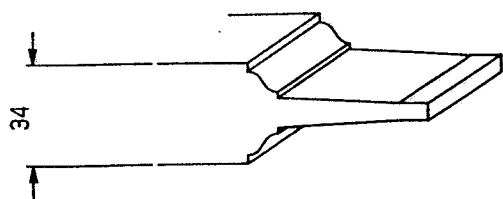
Disque 470.316 (Al.30) ou 470.518 (Al.50) et jeu de couteaux 561.006
Bague de 6 mm
Disque 474.314 (Al.30) ou 474.516 (Al.50) et jeu de couteaux 565.821

PLATE BANDE

Simple parement



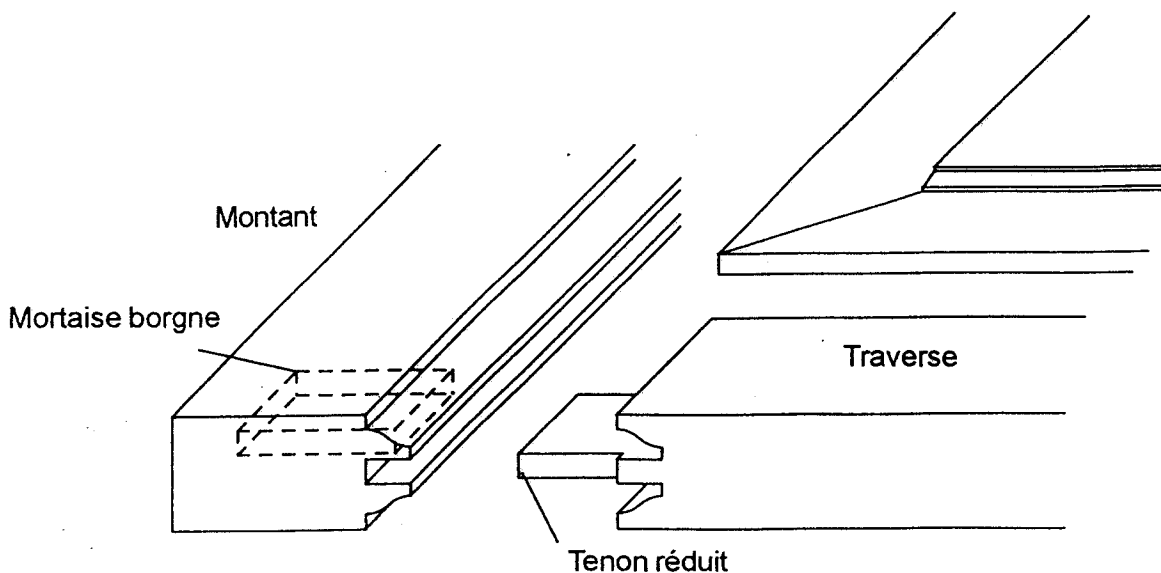
Double parement (par retournement)



Disque 474.314 (Al.30) ou 474.516 (Al.50) et jeu de couteaux 565.470

ASSEMBLAGE PANNEAU PLATE-BANDE

Pour les traverses avec tenons longs, réaliser la réduction du tenon ainsi que la mortaise avant l'assemblage avec les montants.



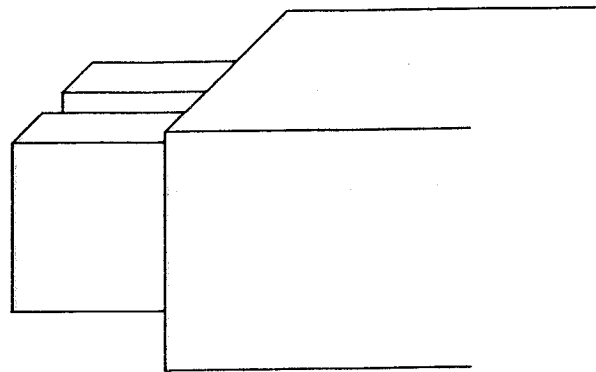
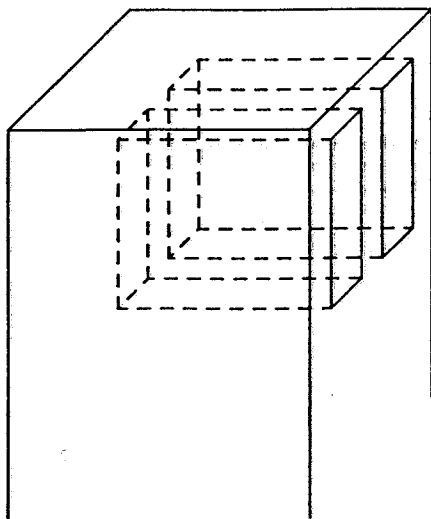
Au montage, seuls les montants et traverses sont collés. Le panneau doit être monté légèrement serré et sans colle.

MORTAISAGE (Outillage non contenu dans le coffret)

Le mortaisage permet de réaliser la partie qui recevra le(s) tenon(s).

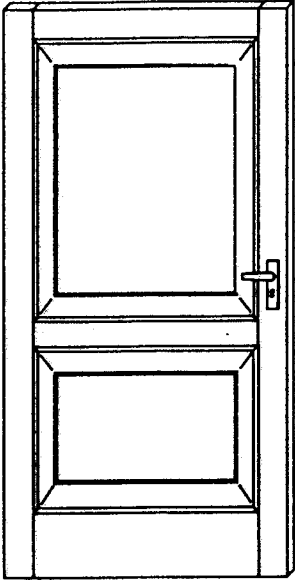
Le diamètre de la mèche doit être le même que l'épaisseur du tenon.

Le tracé doit être précis sur la pièce de bois. Respecter la répartition des épaisseurs de bois qui a été réalisée lors du tenonnage.

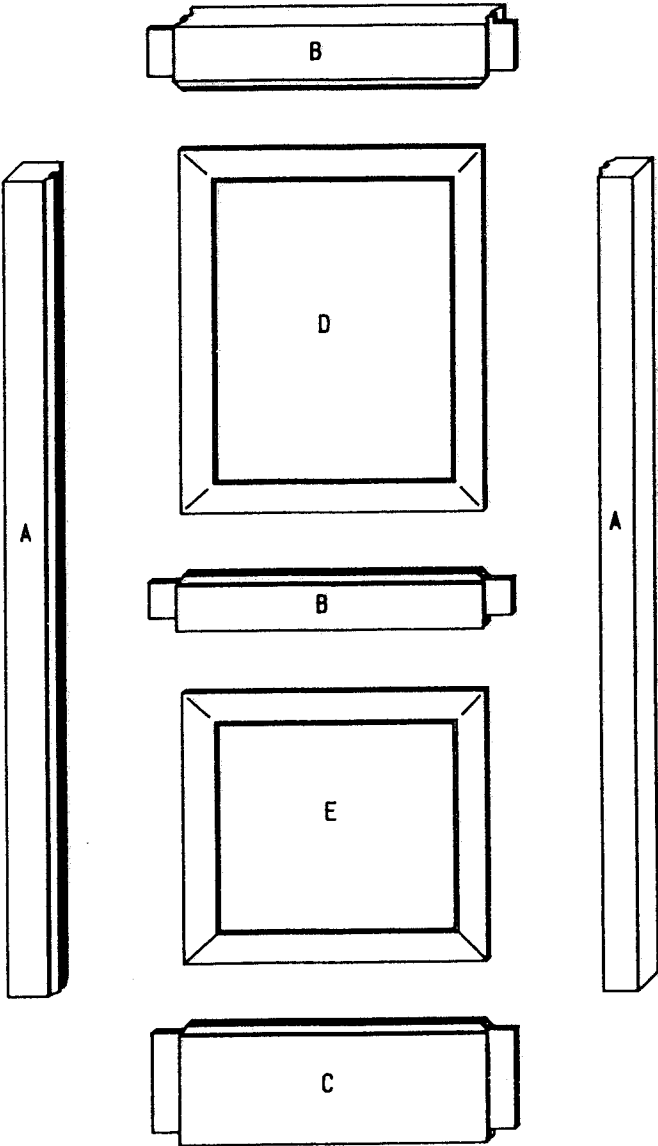


Option :	Mèche à mortaiser de 6 mm :	771.106 (Gauche) ou	771.206 (Droite)
	Mèche à mortaiser de 8 mm :	771.108	771.208
	Mèche à mortaiser de 10 mm :	771.110	771.210

Vue de face



Vue éclatée



FEUILLE DE DEBIT

Repère	Dimensions en mm		Net			Brut		
	Eléments	Nbre	Long	Larg	Epais	Long	Larg	Epais
A	Montant de porte	2	2000	120	34	2020	140	38
B	Traverse haute et intérieure	2	830	120	34	850	140	38
C	Traverse basse	1	830	200	34	850	220	38
D	Panneaux supérieur	1	995	685	34	1000	690	38
E	Panneaux inférieur	1	615	685	34	620	690	38

DETAIL DES OPERATIONS

DEGAUCHISSAGE

Réaliser deux faces de référence

RABOTAGE

Réaliser les faces parallèles aux deux faces de référence ainsi que les cotes de largeur et épaisseur désirées selon la feuille de débit.

REPERAGE

Repérage des différents composants du côté parement, c'est à dire le coté visible de la pièce (donc le plus beau)

TOUPILLAGE

Réalisation du cadre de la porte (repères A, B et C), voir "Profil et Contre profil double parement".
Réalisation des panneaux intérieurs (repères D et E), voir "Plate bande double parement".

MORTAISAGE (Outillage non contenu dans le coffret)

Le mortaisage permet de réaliser la partie qui recevra le(s) tenon(s) (repère A)

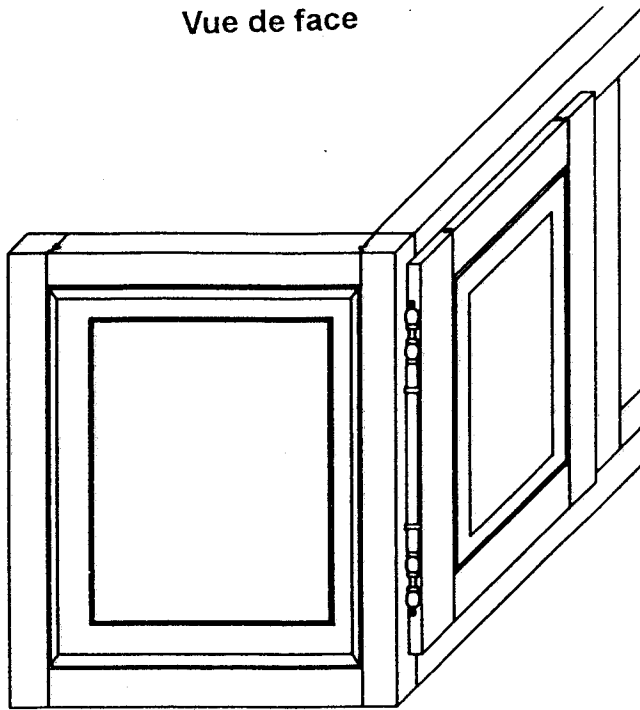
PONCAGE

De sa bonne exécution dépend le degré de finition de votre travail

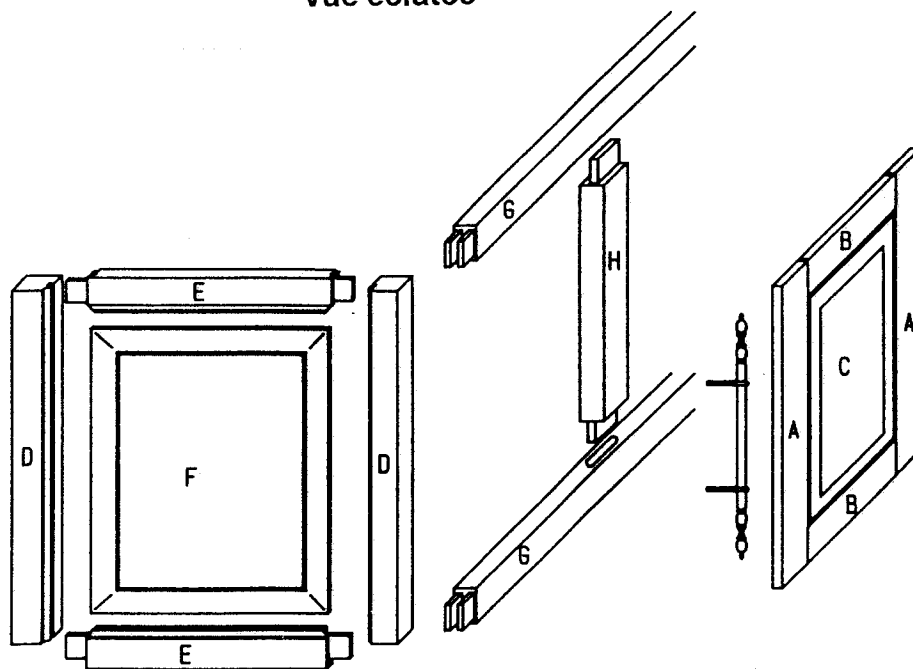
ASSEMBLAGE/COLLAGE

Les deux principales colles utilisées sont les colles vinyliques et néoprène.

Vue de face



Vue éclatée



FEUILLE DE DEBIT

Repère	Dimensions en mm		Net			Brut		
	Eléments	Nbre	Long	Larg	Epais	Long	Larg	Epais
A	Montant de porte	2	600	70	22	620	75	27
B	Traverse de porte	2	460	70	22	480	75	27
C	Panneau de porte	1	485	385	19	490	390	24
D	Montant de façade	2	710	70	29	730	75	35
E	Traverse de façade	2	510	70	29	530	75	35
F	Panneau de façade	1	595	435	19	600	440	24
G	Traverse longue	2	1055	70	29	1080	75	45
H	Montant intermédiaire	1	710	70	29	730	75	35

DETAIL DES OPERATIONS

DEGAUCHISSAGE

Réaliser deux faces de référence

RABOTAGE

Réaliser les faces parallèles aux deux faces de référence ainsi que les cotes de largeur et épaisseur désirées selon la feuille de débit.

REPERAGE

Repérage des différents composants du coté parement, c'est à dire le coté visible de la pièce (donc le plus beau)

TOUPILLAGE

Réalisation du cadre de la porte (repères A et B), voir "Assemblage ébénisterie".

Réalisation du panneau intérieur (repères C), voir "Plate bande simple parement".

Réalisation du cadre de la façade (repère D et E), voir "Assemblage porte simple parement"

Réalisation du panneau intérieur (repère F), voir "Plate bande simple parement"

Réalisation du cadre de la façade (repère G), voir "Enfourchement double"

Réalisation du cadre de la façade (repère H), voir "Tenon simple" (Épaisseur 10 mm avec bague de 19 mm entre les deux disques)

MORTAISAGE (Outillage non contenu dans le coffret)

Le mortaisage permet de réaliser la partie qui recevra le(s) tenon(s) (repère D et G). Le diamètre de la mèche doit correspondre à l'épaisseur du tenon. Le tracé doit être précis sur la pièce de bois et bien respecter la répartition des épaisseurs de bois réalisée lors du tenonnage.

PONCAGE

De sa bonne exécution dépend le degré de finition de votre travail

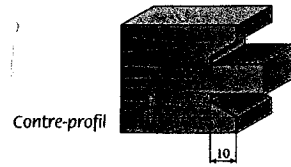
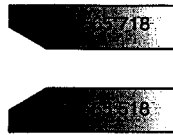
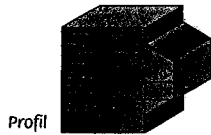
ASSEMBLAGE/COLLAGE

Les deux principales colles utilisées sont les colles vinyliques et néoprène.

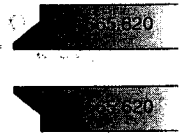
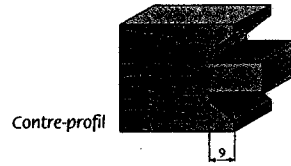
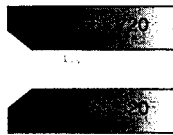
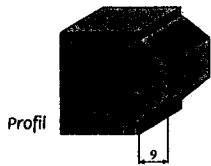
Gamme complémentaire des couteaux PROFIL-DISQUES

(disponibles en option et se montant sur les disques multifonction de ce coffret)

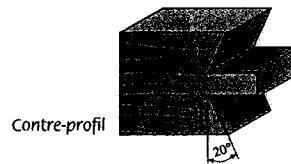
Chanfrein de 6 mm - Avancement de 10 mm



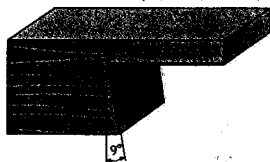
Chanfrein de 7 mm AFNOR - Avancement de 9 mm



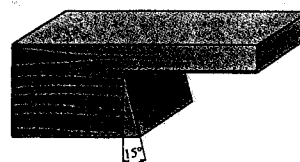
Chanfrein 20°



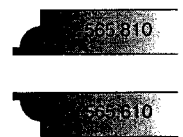
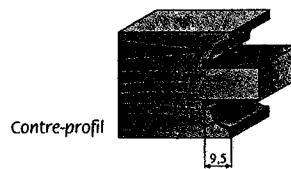
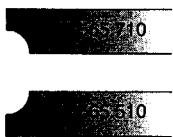
Chanfrein 9° (Type UK)



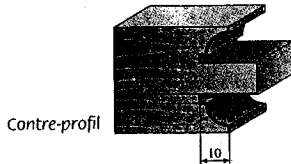
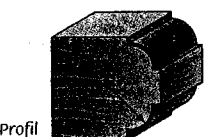
Chanfrein 15° (Type Bénélux)



Quart de rond de 7 mm - Avancement de 10 mm

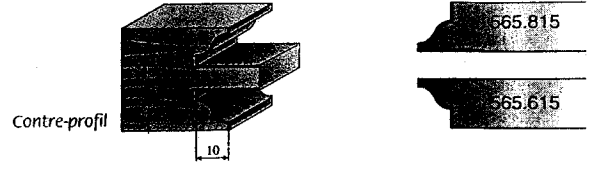
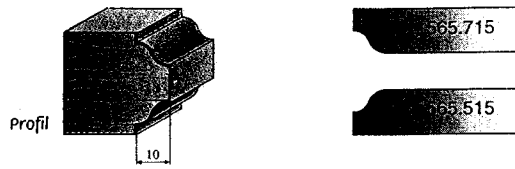


Quart de rond de 8 mm - Avancement de 10 mm

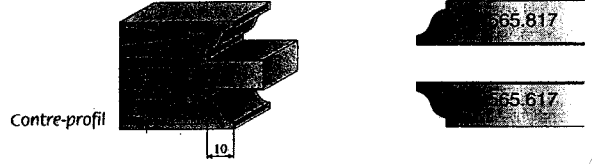
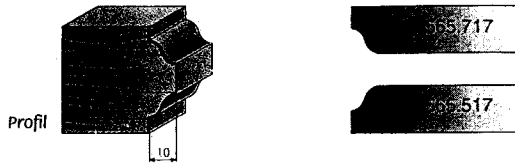


Coffret PRESTIGE

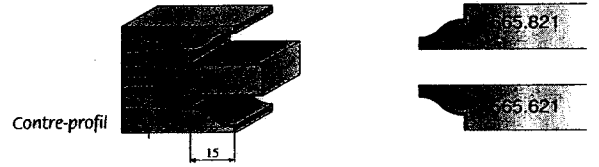
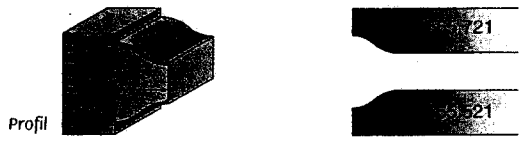
Doucine de 7 mm - Avancement de 10 mm



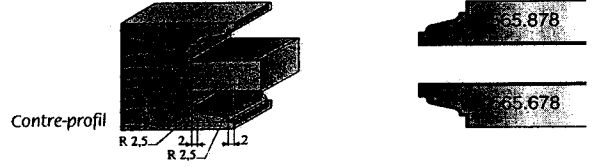
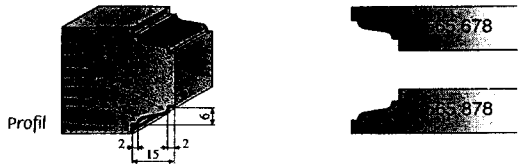
Doucine de 9 mm - Avancement de 10 mm



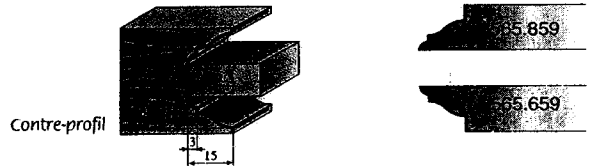
Doucine de 6 mm - Avancement de 15 mm



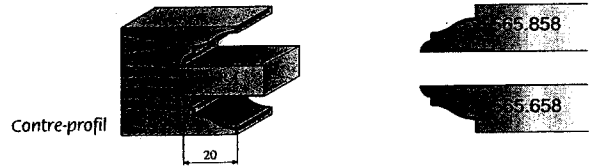
Doucine de 6 mm à carré - Avancement de 15 mm



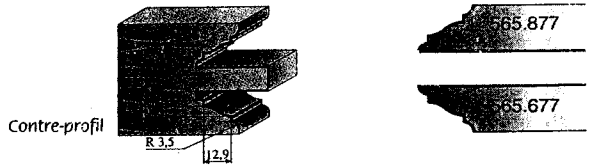
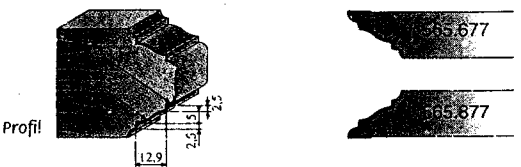
Doucine rustique - Avancement de 15 mm



Doucine rustique - Avancement de 20 mm

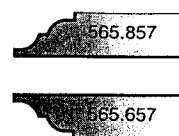
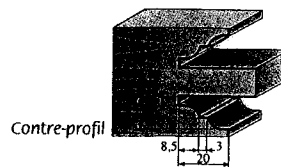
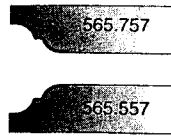
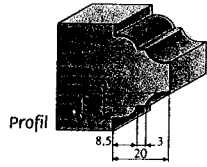


Doucine romane - Avancement de 20 mm

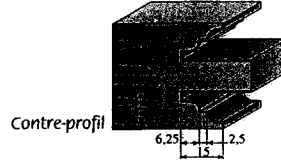
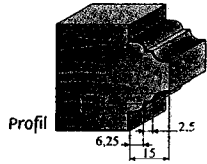


Coffret PRESTIGE

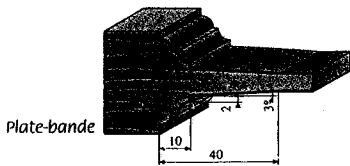
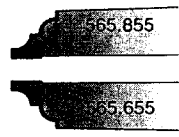
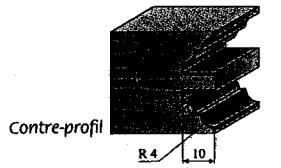
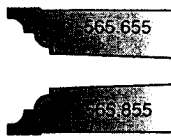
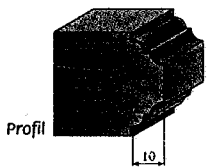
Congé quart de rond à talon - Avancement de 20 mm



Congé quart de rond à talon - Avancement de 15 mm

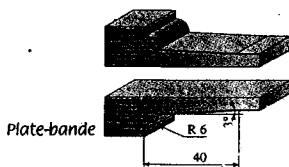


Congé quart de rond à talon - Avancement de 10 mm

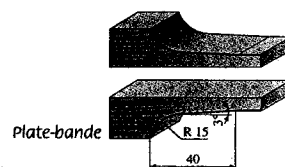


Le même couteau permet de réaliser le profil, le contre-profil et la plate bande.

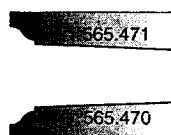
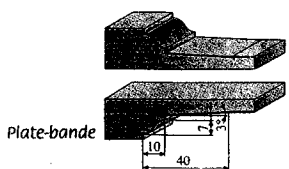
Quart de rond 6 mm



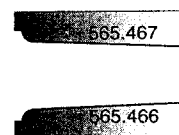
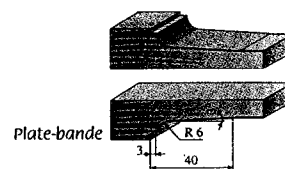
Congé de 15 mm à pente



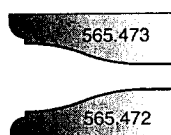
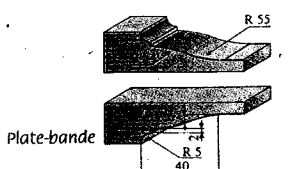
Doucine 10 mm à pente



Congé carré à pente



Doucine rustique à congé



Congé et double carré à pente

