

Numérisation d'une raboteuse KITY

par Raon

Pour améliorer la précision des cotes d'usinage, j'ai installé une jauge de profondeur avec zéro flottant qui permet d'obtenir une bonne précision.

J'ai caché avec du ruban adhésif noir le digit des centièmes pour ne pas être tenté de "pinailler".

Pour obtenir la cote désirée, je rabote en utilisant la règle graduée et l'index d'origine (visible à travers la fenêtre pratiquée dans la cornière d'alu).

Après l'avant-dernière passe je mets à zéro la lecture de la jauge, je mesure l'épaisseur de la pièce de bois et je monte la table de la valeur nécessaire en regardant l'affichage de la jauge.

La précision est très bonne et répétitive à condition de toujours ajuster la cote en montant la table. Si malencontreusement vous dépasser la cote, il faut redescendre la table et la remonter pour que les vis de montée de la table travaillent en compression.



Vue d'ensemble de la modification.



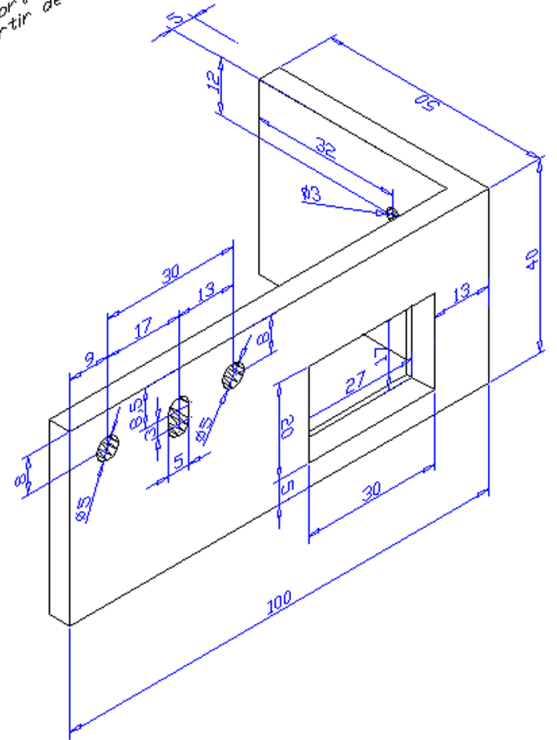
Ouverture du trou de fixation pour permettre le réglage de l'index, dressage de la surface d'appui et contre perçage des deux trous de 5mm.

Numérisation d'une raboteuse KITY

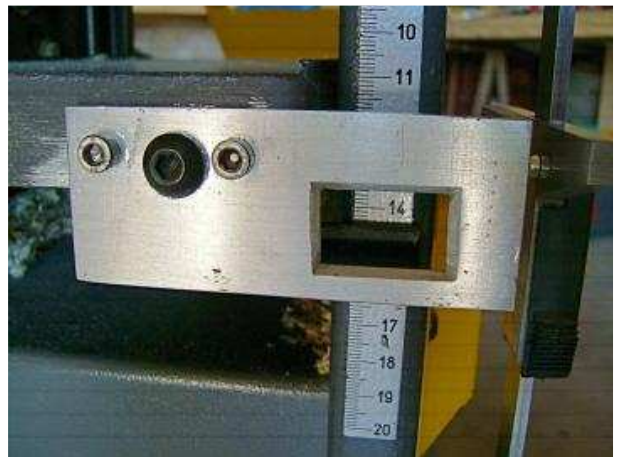
par Raon



Support de Jauge
à partir de U 100x50 Alu



Détails de la cornière de fixation de la jauge. On note l'ovalisation du trou de fixation de l'index pour permettre son réglage.



Détail du positionnement supérieur de la jauge pour quelle se trouve parallèle au déplacement de la table.
Fixation de la jauge par une vis CHc M3-20, deux écrous de 3, 2 rondelles et un écrou Nylstop de 3 mm.
Fixation de la cornière par 2 vis CHc M.5 et 2 écrous Nylstop de 5 mm.

Numérisation d'une raboteuse KITTY

par Raon



Détail du positionnement inférieur de la jauge pour quelle se trouve parallèle au déplacement de la table. Réalisation d'une pièce en bois pour obtenir une surface verticale fixée par une vis F/90 et un écrou de 6. Fixation de la jauge par une vis à bois inox de 3X20 tête ronde et d'un empilement de rondelles de 3mm. Veiller à ce que la jauge soit positionnée parallèlement au déplacement de la table dans les deux plans.