

# Une mini scie à panneaux

par JD

Je suis menuisier agenceur en coopérative d'activité et d'emplois (SCOP) depuis bientôt 2 ans. Voilà je reviens vers vous pour vous faire part d'une réalisation que j'ai faite il y a peu. Après tous les conseils, astuces, avis que vous m'avez donnés sur ce site et sur le forum. J'ai quasiment autant appris de vous tous que de mon CAP de menuisier et je me suis dit qu'il fallait bien que je contribue aussi, c'est la moindre des choses.

Mon problème est que lorsque j'utilise des panneaux, ils font souvent 2,44 m x 1,22 m mais aussi plus souvent encore 2,8 m x 2,07 m.

Mon camion ne pouvant accepter qu'un format de 2,8 m x 0,7 m je fais découper chez le fournisseur le panneau dans sa longueur soit justement 3 bandes de 2,8 m x 0,69 m.

Avec 690 mm de large, j'arrive à couvrir tous mes besoins en réalisations.

Arrivé à l'atelier, je stocke les panneaux contre un mur ; pas bon en cas de dégâts des eaux, ce qui m'est déjà arrivé.

A la mise à format, je reprends ces panneaux et les prédécoupe en longueur comme je peux sur la machine, à la scie sauteuse. Ceci pour ne pas dépointer le guide parallèle.

Mon dos (j'ai 33 ans) commence gentiment (pour l'instant...) à me dire que ce n'est pas la solution de brasser des morceaux aussi lourds.

J'ai donc fabriqué un rack à panneaux. Au départ pour qu'ils soient hors sol. Et ensuite j'y ai greffé, 2 supports en MDF/bois qui forment un plan légèrement incliné, un peu comme une scie à panneau d'atelier quoi...

Ce qui fait que je prends un panneau dans le rack derrière et je le mets sur ce support incliné et je pré-débite mon panneau à la scie sauteuse. Il y a en tout, 5 endroits où la scie sauteuse passe sans attaquer la structure.

J'ai quand même installé des martyrs pour utiliser une scie circulaire réglée à faible profondeur. Le truc se replie contre le rack pour gagner de la place.

Voilà je joins des photos, si ça peut donner des idées à certains. En tout cas, ça me facilite grandement la vie, je m'aperçois que le pré-débit est un peu plus optimisé et que surtout je me casse un peu moins le dos.

Il est clair que ça ne me sert qu'au pré-débit. Il est clair aussi que le rack doit toujours être rempli (d'au moins un panneau) pour ne pas basculer, mais je ne me fais pas de souci avec ça...

## Description

La base est composée de 4 L en métal de récupération (structure d'étagère de magasin) posés sur des vérins à vis. Ces 4 L sont reliés par des planches de MDF19.

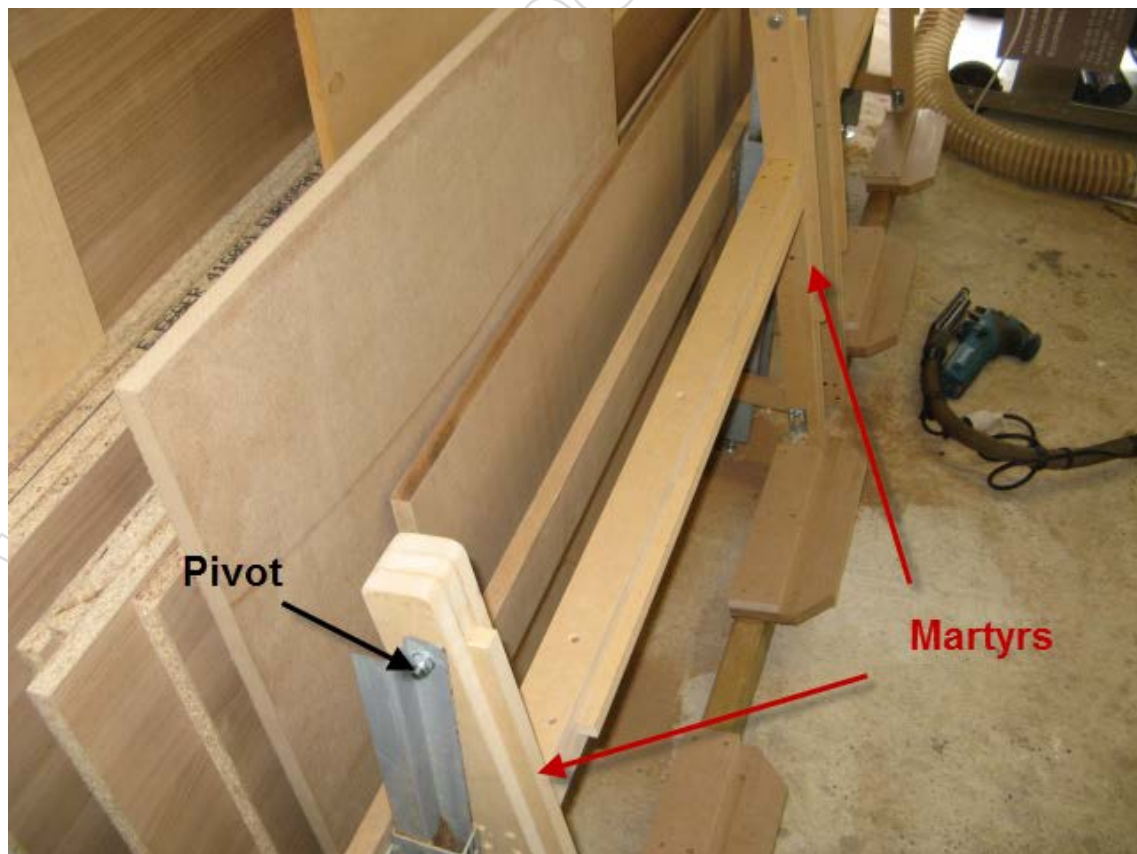
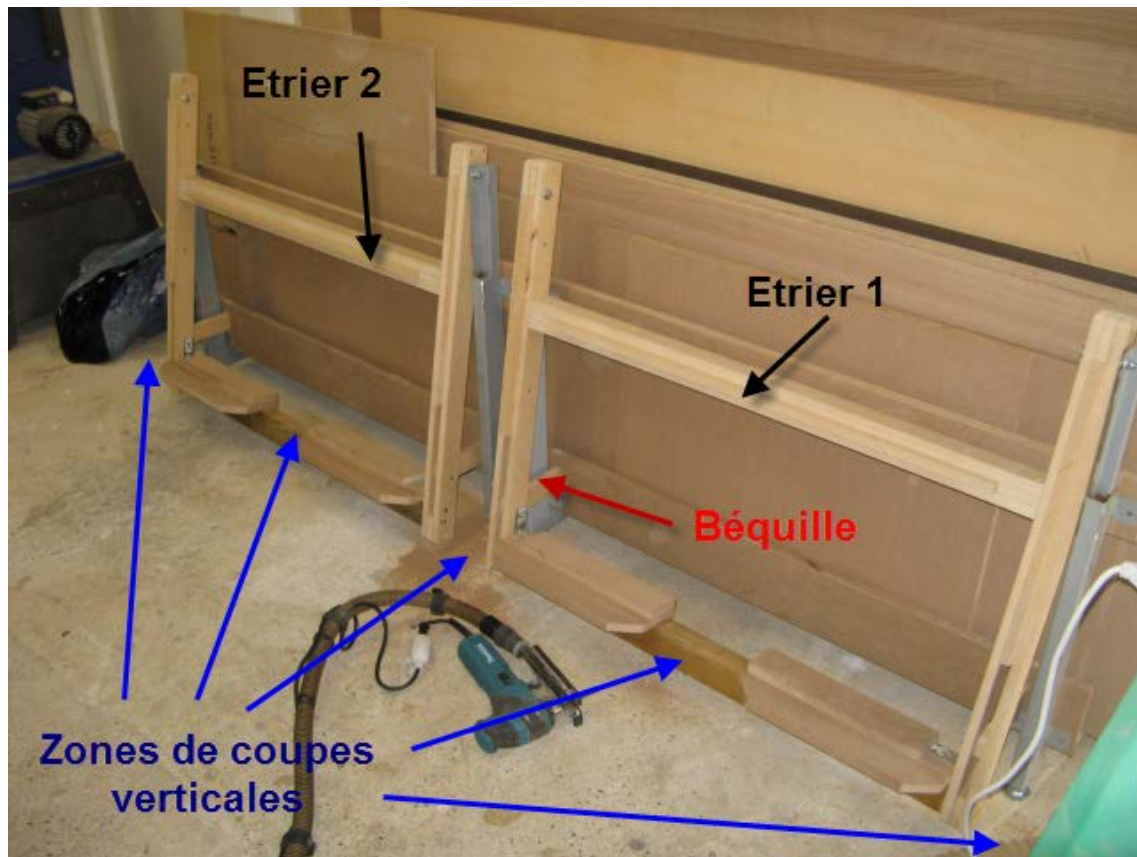
Ensuite ce sont 2 étriers indépendants en MDF et sapin, qui sont boulonnés en haut, pour que ça pivote, des petites béquilles pivotantes en bas pour créer le plan incliné.

Dimensions hors-tout environ (L=2400 mm, H=800 mm, P=400 mm y compris le rack à bois). Pour l'instant, je ne coupe qu'entre les 2 étriers, car c'est là qu'il y a du passage pour la lame de scie sauteuse. D'où le besoin de faire 2 étriers indépendants.

Mais autrement, on peut couper quasi partout. J'ai installé des martyrs pour le jour où je pourrai m'offrir une petite scie circulaire portative qui coupe 20 mm maximum, et qui resterait à demeure. Ce qui permettrait, par exemple, de pouvoir pré-délimiter des bandes.

# Une mini scie à panneaux

par JD



# Une mini scie à panneaux

par JD



Je mets le panneau sur le plan incliné, et je coupe avec une surcote.

L'équerre me sert juste à tracer le trait à peu près d'équerre par rapport à la grande longueur. Et vu que les panneaux ont été prédécoupé à la vraie scie à panneaux chez le fournisseur, ça donne une assez bonne référence pour le pré-débit



## Quelques photos



# Une mini scie à panneaux

par JD



Position repliée, je gagne un tout petit peu de place...



Voilà. Je n'ai pas inventé grand chose mais j'ai réfléchi depuis longtemps...

Dessins, photos et texte : JD

Mise en page : BernardLimont

Relecture : Ubu