

Gabarit à façade de tiroir

par Gédéon (sur une idée de Cyrille)

La présentation



Si vous envisagez la construction d'un meuble qui doit posséder un ou plusieurs tiroirs dont la façade est moulurée, alors ce gabarit est fait pour vous. De plus il n'est pas limité à une seule largeur de tiroir.

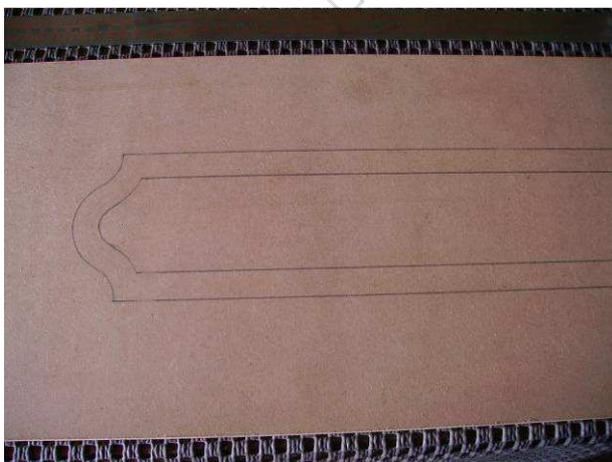
Le principe

C'est un demi-gabarit qui fonctionne par retournement de la façade.

Lorsque la première moitié de façade a été moulurée il suffit de la retourner pour moulurer la seconde moitié



Le traçage



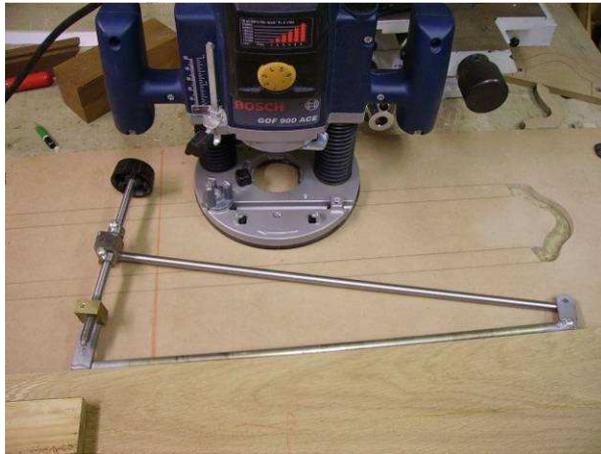
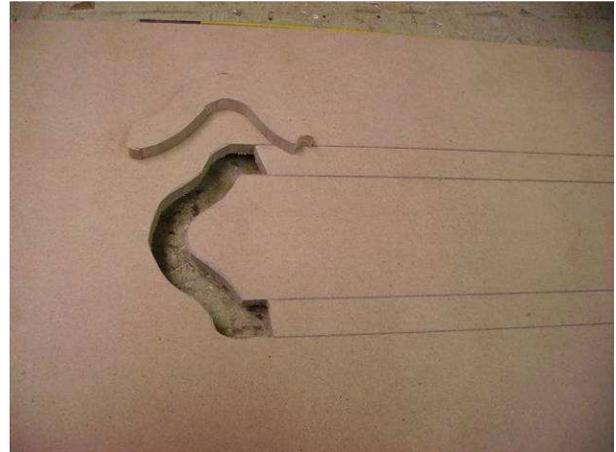
Sur un morceau de medium de 10 mm d'épaisseur et assez large pour avoir une bonne assise de la défonceuse, tracez la moulure. Ne pas oublier de tracer l'axe longitudinal du gabarit il vous sera utile pour le positionnement de la façade.

Gabarit à façade de tiroir

par Gédéon (sur une idée de Cyrille)

La découpe

Le chapeau de gendarme a été découpé à la scie à chantourner.



Les parties droites du gabarit ont été usinées à la défonceuse équipée d'une fraise droite. En utilisant le bidule de Santé (que l'on trouve **ICI**), on obtient un réglage parfait.

En appui sur une règle bien parallèle au tracé, le tout bien fixé sur l'établi, usinez les deux parties droites.

Finir par un petit ponçage pour adoucir les courbes du chapeau de gendarme.

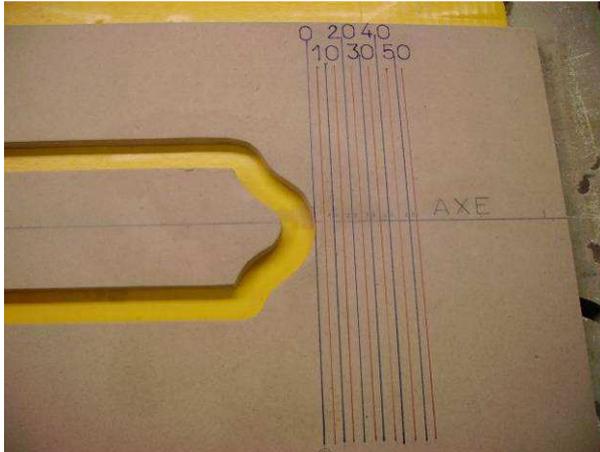
A l'origine je pensais garder la partie centrale afin ne pas dévier lors de l'usinage. Cela me paraissait logique. Je l'ai retirée par la suite. Ainsi je n'étais plus limité à un seul diamètre de bague à copier, car il faut plonger avec la fraise pour commencer l'usinage, donc celle-ci doit pouvoir passer dans la bague à copier



Gabarit à façade de tiroir

par Gédéon (sur une idée de Cyrille)

Le traçage des repères



Ces repères vous serviront à positionner le bord de la façade par rapport à la pointe du chapeau de gendarme.

Des repères en bleu avec leurs marquages tous les 10 mm et en rouge des repères intermédiaires.

Tracez l'axe du gabarit et les repères au stylo à bille.

Il va de soi que ces repères seront tracés bien perpendiculaire à l'axe.

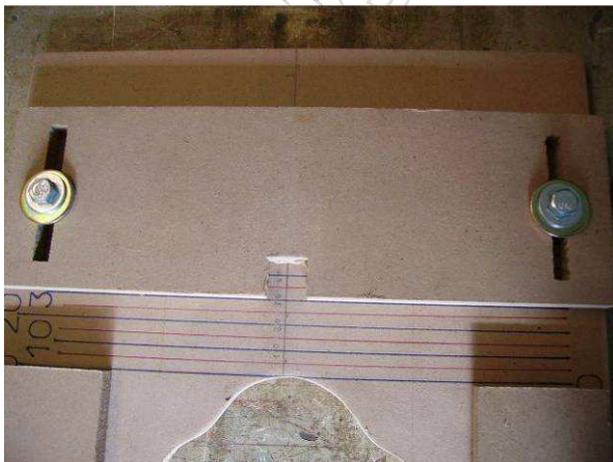
Les écrous à frapper

Pour ne pas gêner lors de l'usinage, les écrous à frapper devront être encastrés dans le plateau du gabarit.

Tracez l'emplacement et avec une mèche Forstner usinez juste ce qu'il faut pour encastrer l'écrou. Ensuite avec le centre laissé par la pointe de la mèche il ne vous reste plus qu'à finir le perçage au diamètre de l'écrou, un coup de marteau et l'écrou est en place avec ses ergots enfoncés dans le gabarit



La butée avant



Toujours dans du médium de 10 mm découpez la butée munie de deux glissières. Cette butée vous servira à positionner la façade et à la maintenir en place à l'aide des deux vis qui, une fois serrées, ne doivent pas dépasser de l'autre côté du gabarit. Une petite encoche vous permettra de visualiser l'axe du gabarit et celui de la façade lors du réglage.

Gabarit à façade de tiroir

par Gédéon (sur une idée de Cyrille)

Les butées latérales

Avec trois fixations et leurs fentes de réglage les butées latérales pourront bloquer les façades de tiroir de différentes largeurs



La butée arrière



La butée arrière avec son encoche pour visualiser les axes du gabarit et de la façade aura une glissière relativement longue pour s'adapter aux différentes largeurs de façade

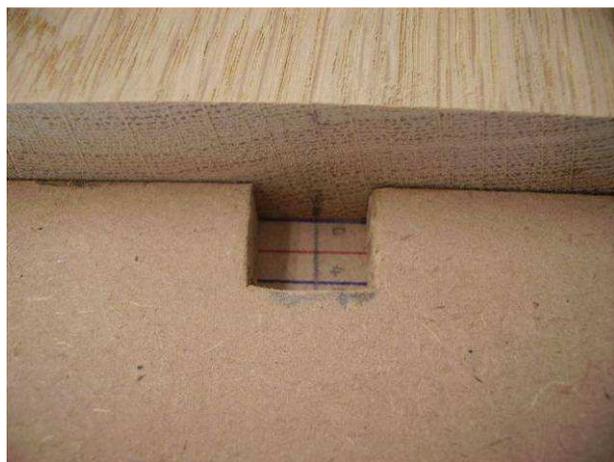
Le mode opératoire

Débitez et corroyez la façade aux dimensions définitives.

Tracez un repère à chaque extrémité de la façade.

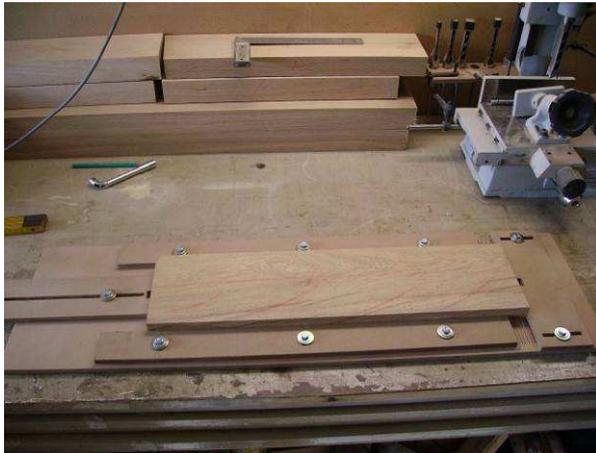
Ajustez la butée avant à l'aide de la graduation.

Placez la façade en alignant les repères de celle-ci avec l'axe du gabarit.



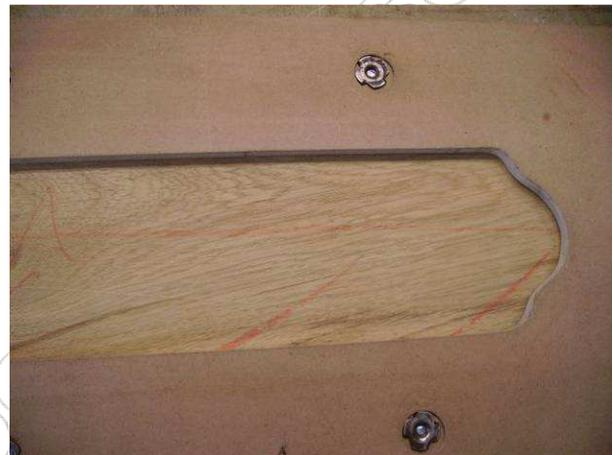
Gabarit à façade de tiroir

par Gédéon (sur une idée de Cyrille)



Bloquez la façade avec la butée arrière et les butées latérales.
Serrez les vis.

Retournez l'ensemble et commencez l'usinage. Attention au sens d'usinage qui doit être en opposition et non en avalant.



Une fois la première partie usinée, sans desserrer les butées retirez la façade, pivotez la, remettez-la en place pour usiner la seconde partie.

Le matériel de dessin

Crayon
Gomme
Compas
Règle

L'outillage

Scie à chantourner
Défonceuse
1 fraise droite sans roulement
Une mèche Forstner
Perceuse
Foret de 6 ou de 8 mm

Le matériel

Du médium de 10 mm
Ecrous à frapper de 6 ou 8 mm
Vis et rondelles de 6 ou 8 mm