

Ponceuse à corniches

par Dasson

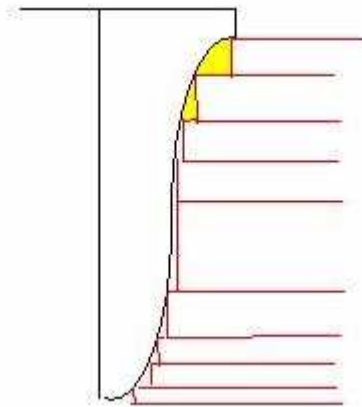
Mon problème



Pour réaliser les corniches de ce meuble, je ne disposais que d'une toupie avec un arbre de 20 mm et un débattement de 60 mm.

J'ai dû trouver une solution pour pallier le manque de débattement de ma petite toupie KITY que je possède depuis 30 ans et que je ne veux absolument pas changer.

NB : Pour cette toupie, je me suis fait un tas de plateaux (de 10 à 15 cm de diamètre), et de fers pour travailler à l'arbre.



J'ai utilisé un de ces plateaux avec un fer arrondi.

De fait, il fallait que j'enlève les 'escaliers' obtenus lors de l'usinage.

Ponceuse à corniches

par Dasson

Méthode utilisée

Par tournage, j'ai réalisé une matrice. J'ai ensuite trempé cette « matrice » dans de l'araldite et je l'ai roulée aussitôt dans du sable tamisé moyennement fin. On attend ensuite le durcissement de l'araldite.

Remarque : on peut aussi utiliser du sable à très fine granulométrie . mais la vitesse de la toupie doit pouvoir être réduite pour ne pas brûler le bois



Ce 'rouleau ponceur' est monté sur la toupie.

Dans un premier temps, j'ai pensé à un abrasif monté sur une forme « mâle » de corniche, mais aucun abrasif ne tenait sur la partie supérieure.
(voir sur le bas du cylindre ponceur)

Le rouleau ponceur au travail.



J'en ai refait un complet que j'ai donné (sans photo, hélas), à un copain qui retournait en Afrique, mais avec un axe de 30 mm. Le revêtement est recouvert d'un sable plus fin, vu que sa toupie possède plusieurs vitesses ; il m'a confirmé que cela fonctionnait très bien...

J'ai fini le ponçage à la main, avec du grain 400 dans le sens du fil, évidemment