

# Un lapidaire pas cher

par Dasson



## Matériel

- Dans une déchèterie ou chez un réparateur d'électroménager, il est facile de se procurer un moteur d'accélérateur de pression de LAVE VAISSELLE (plus puissant et moins encombrant que ceux de machine à laver). Il tourne à 2800tr/mn
- Il faut aussi récupérer un mandrin de perceuse ou de visseuse (10 ou 13 m/m)

## Adaptation

### **Le mandrin**

- Percer le mandrin à un diamètre légèrement supérieur à celui du taraudage (qui est généralement du M13).
- Faire tourner le moteur et dégrossir au diamètre intérieur du mandrin +0,5 mm.
- Toujours en faisant tourner le moteur, sur une lime fine, ajuster le diamètre à celui percé dans le mandrin.
- Monter le mandrin, et faire un point de soudure pour éviter le démontage.

### **Le plateau**

Prendre un morceau de « plastique » (ou de CP) de 15 à 18 mm d'épaisseur.  
Faire un cercle à la scie sauteuse ou à ruban du diamètre des abrasifs que vous désirez monter  
Avec une mèche de 25 mm, percer un trou au centre de 10 mm de profondeur.  
Avec un foret de 10 mm, percer le trou de part en part.

Sur un boulon de M10 de 40 à 50 mm, visser le plateau réalisé (la tête du boulon est dans l'évidement réalisé avec la mèche).

# Un lapidaire pas cher

par Dasson

## Le grip

Coller à la néoprène du « grip » (j'en ai d'avance et je peux fournir...)



Visser ce plateau dans le mandrin, c'est terminé

Texte et photos : Dasson

Mise en page : Bernardlimont

Relecture : Ubu