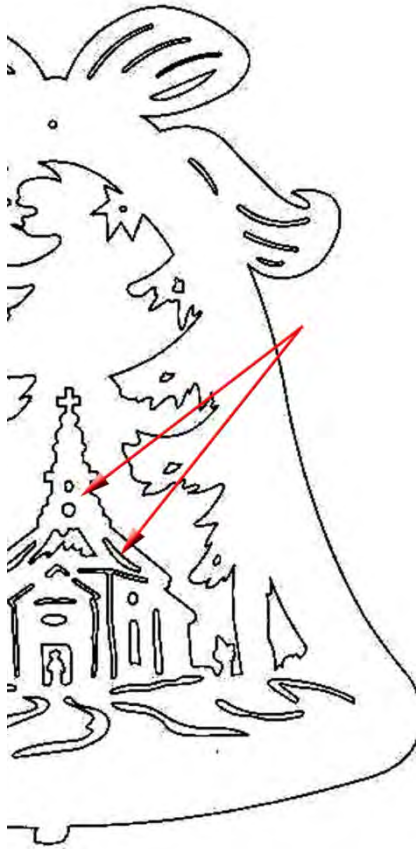


Perçage avec une Dremel

Par Ubu



Faisant très souvent du chantournage, je suis amené à devoir percer de petits trous pour me permettre de passer la lame de scie (souvent des Pegas n°3 ou même n° 1).

Pour cela j'utilise des mèches de moins de 2 mm de diamètre.

Ce genre de découpage se fait dans des épaisseurs variées.

Par exemple, pour la cloche de Noël, (détail ci contre) j'utilise du contreplaqué de 6 mm d'épaisseur ; mais comme le travail est long (et fastidieux parfois) j'en découpe 4 ensemble soit 24 mm d'épaisseur.

Il me faut donc impérativement percer perpendiculairement, sinon, des trous séparés sur la première plaque risquent d'être réunis sur la dernière, et donc.....

Mon problème



Je pourrais utiliser ma perceuse à colonne. Mais mon mandrin n'accepte pas de diamètre inférieur à 2,5 mm.

Perçage avec une Dremel

Par Ubu

Je pourrais utiliser ma perceuse montée sur un support vertical.
Mais mon mandrin n'accepte pas de diamètre inférieur à 1,5 mm.

Je pourrais monter ma Dremel sur un support vertical : mais ce support est prévu pour des collerettes de perceuses classiques.

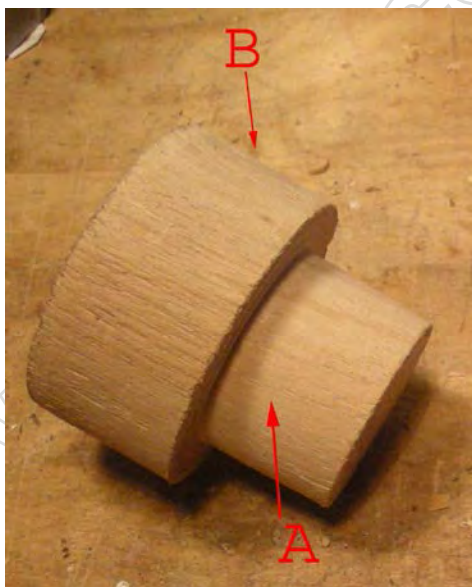
Or la Dremel n'en fait pas partie ! Elle manifeste une mauvaise volonté évidente, se retrouvant systématiquement de travers, en refusant de se laisser serrer.



Ma solution

Elle vaut 0,55€(ce qui doit correspondre en gros à 3 Francs 6 sous)

Voici quelques années, j'avais acheté pas cher (chez Lidl) un support de perceuse qui n'a pas que des qualités mais qui est malgré tout bien pratique. Il me permet entre autre de le monter sur le banc du tour pour effectuer des perçages perpendiculaires, ou non, à l'axe de la pièce. Donc, j'ai décidé d'utiliser ce support, en modifiant le dispositif de serrage.



1 – J'ai tourné cette pièce dans un morceau de frêne.

A : diamètre légèrement supérieur à celui de la pince de serrage fermée, et d'une épaisseur correspondant à la dite pince.

B : diamètre supérieur de 20mm.

La partie A de la pièce tournée vient se positionner dans la collerette de la perceuse (ce qui explique son diamètre et son épaisseur) et la partie B vient en appui sur la collerette sert à fixer l'autre pièce qui elle reçoit la perceuse.

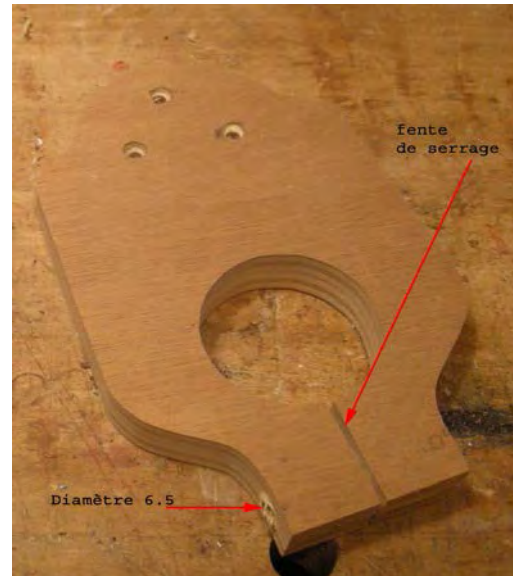
Perçage avec une Dremel

Par Ubu

2 J'ai découpé cette pièce dans un morceau de contreplaqué de 18 mm ; avec la scie à chantourner.

La fenêtre pour bloquer la Dremel a un diamètre un poil plus grand que celle-ci : la fenêtre de serrage a un bon millimètre de large.

Avec une perceuse à colonne le trou de 6,5 mm pour mettre le boulon de blocage.



3 Afin que la Dremel soit parfaitement verticale, j'ai ajouté un petit « berceau », qui permet un maintien parfait.

Et voilà...

