

Fabrication d'une caissette

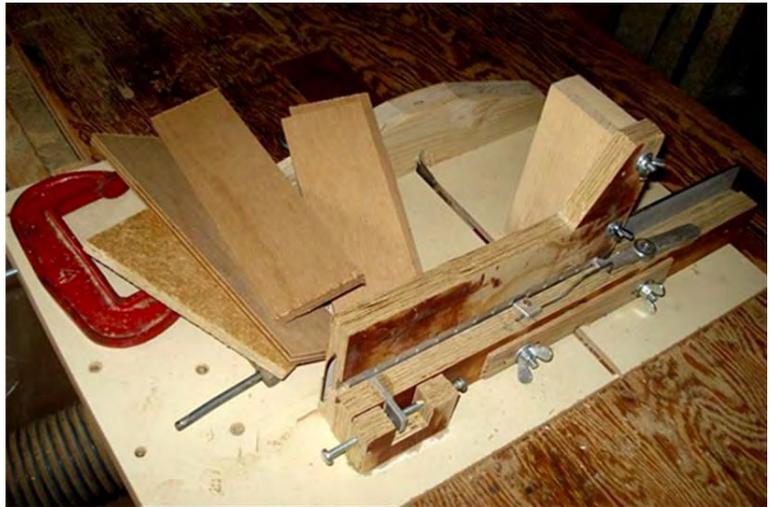
par Santé

Cette caissette va me servir à ranger mon stock de rondelles dans l'atelier. Les vis / boulons depuis M3 jusqu'à M10 sont rangés dans des caissettes semblables réalisées dans du contreplaqué de 5 mm.

Seules les rondelles se trouvaient dans une caissette qui avait subi les outrages du temps. ☺



Il est 15h40 les planchettes sont mises à dimension.



Il est 15h45 Toutes les queues sont terminées en 5 minutes.
A droite, le morceau d'aggloméré qui a servi de pare-éclats.



Fabrication d'une caissette

par Santé



Montage à blanc, c'est parfait.

Vous remarquerez la propreté des découpes, propreté qu'il n'est pas possible d'atteindre à la défonceuse sur du contreplaqué ou du MDF.



Il est 16h, soit en 20 minutes, le tour de la caissette est collé et mis sous presse (prise de photos comprise).

Remarque : Le temps d'assemblage et de finition reste semblable aux autres modes d'assemblage.



Détails des queues droites après nettoyage. Remarquez la précision et la propreté des découpes (dans du contreplaqué !). J'ai lu quelquepart que le contreplaqué et le MDF ne se prêtait pas à l'assemblage par queues droites. (À la défonceuse, c'est certain !)



Fabrication d'une caissette

par Santé



La boîte terminée après un léger ponçage pour adoucir les bords.

Elle remplace maintenant son ancêtre (photo en bas à gauche) .

Les vieilles boîtes de boulons ci-dessous, fabriquées il y a quelques années, sont faites de la même façon mais avec mon ancien gabarit ([lien vers la photo](#)). Elles sont en contreplaqué 5 mm (sauf la M8 qui est aussi en 8 mm) - un bon moyen d'utiliser les chutes de contreplaqué !

