

Réglages d'une Scie à Ruban

par Raon, Gédéon

Je vais essayer de transmettre ce que j'ai appris il y a plus de 40 ans, mais qui marche toujours. Pour les réglages on est obligé de faire tourner les volants à la main. Si la machine n'est pas équipée de sécurité d'ouverture de porte, **faire en sorte que la machine ne puisse pas démarrer électriquement.**

De plus il est prudent de porter des gants lors de la manipulation de la lame.



1- Mise en place de la lame.

Descendre le volant supérieur de façon à pouvoir mettre en place la lame sur les volants.

Tendre la lame sans excès (elle doit se déformer sous une pression latérale du pouce).

Faire tourner le volant supérieur à la main tout en regardant son déplacement par rapport aux volants. Corriger ce déplacement avec le dispositif d'inclinaison du volant supérieur afin qu'elle reste sur le volant.

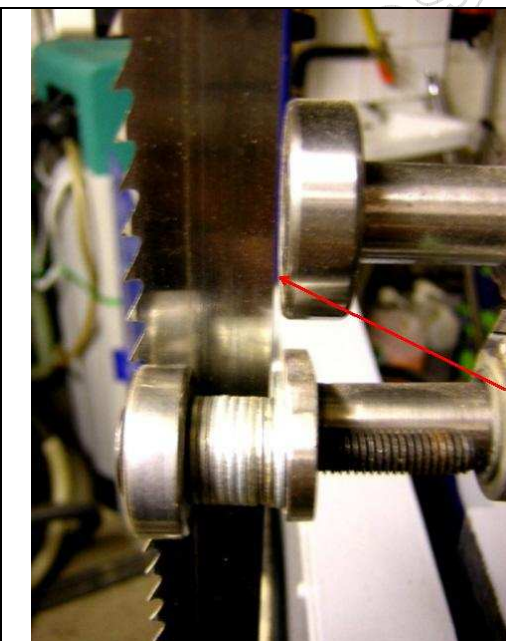
2- Tension de la lame.

Si la machine possède un limiteur de tension de lame (ressorts ou empilement de rondelle Belleville), tendre jusqu'à comprimer ce tensionneur sans toutefois aller à sa limite car là, c'est la **casse** assurée (mi-course du limiteur environ).

3- Position de la lame.

Une lame large : la denture doit sortir du volant.

Une lame étroite : la centrer sur la garniture du volant.

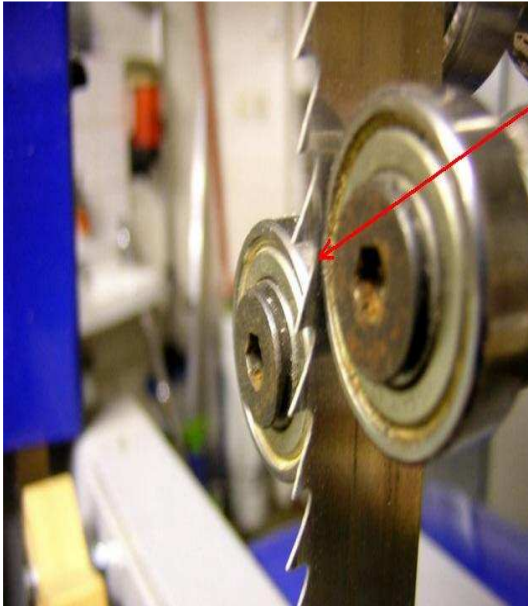


4- Réglage du galet arrière bas : Ce galet doit être amené au plus près du talon de la lame et il **doit être entraîné par celle-ci sans forcer**. Vérifier que le blocage du support de galet ne modifie le réglage. Sinon, reprendre le réglage en tenant compte du déplacement constaté.

5- Réglage du galet arrière haut : Ce galet doit être amené à quelques 1/10 du talon de la lame **sans toute fois être entraîné**

Réglages d'une Scie à Ruban

par Raon, Gédéon



6- Réglage des galets latéraux : Positionner les galets le plus près possible du fond de la denture. Ils doivent être réglés au plus près de la lame, **ils sont entraînés en rotation** par celle-ci. Il est recommandé de faire défiler la lame jusqu'à la soudure pour vérifier qu'il n'y a pas de blocage, sinon meuler la soudure : **Danger de casse.**

Fermer la porte, faire fonctionner la scie. Faire un essai de coupe en vérifiant que **le galet arrière haut se met à tourner** dès que l'on applique un effort de coupe.

Ne pas oublier de détendre la lame lorsque l'on sait qu'elle ne va pas être utilisée pendant quelques temps. **Ne pas oublier de retendre la lame avant utilisation.**

En principe les réglages ne changent pas, mais il est bon de regarder la rotation des galets avant de reprendre le travail.

Un dernier truc : Lorsque je détends la lame j'ai pris comme principe de coincer dans la porte un chiffon qui cache la lame.

Texte : Raon

Photos : Gédéon

Mise en page : BernardLimont