

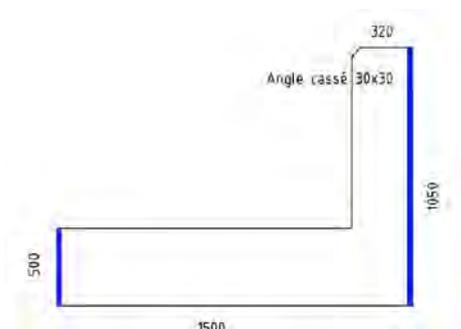
# Fabrication de la table de découpe pour scie sur rail

par [Mitjy](#)

Toutes les dimensions sont en millimètres, sauf indication contraire.

## 1. La table

Faire découper en GSB un panneau 3 plis de 1500 x 1050 de 20 d'épaisseur. Découper ensuite une forme en L de 500 x 320 et casser un angle selon le schéma ci contre.



### 1. Les fers en U (en bleu sur le schéma ci-dessus)

Débiter un morceau de 500 et un autre de 1050. Percer des trous traversants  $\text{Ø}5$  à 20 des extrémités et également répartis ensuite. Réduire légèrement l'épaisseur du bois à la défonceuse. Emboîter en force les fers en U. Percer la table, boulonner, couper au ras des écrous.

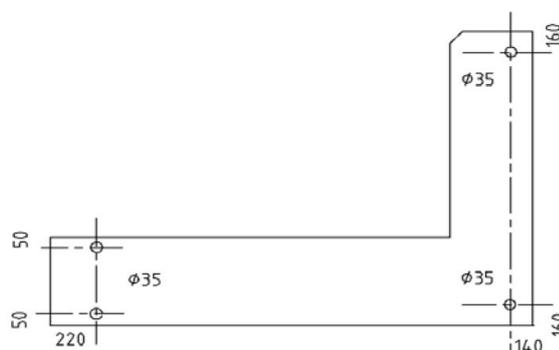


### 2. Les trous de visualisation

Percer 4 trous  $\text{Ø}35$

A droite, à 140 du fer et 160 des bords.

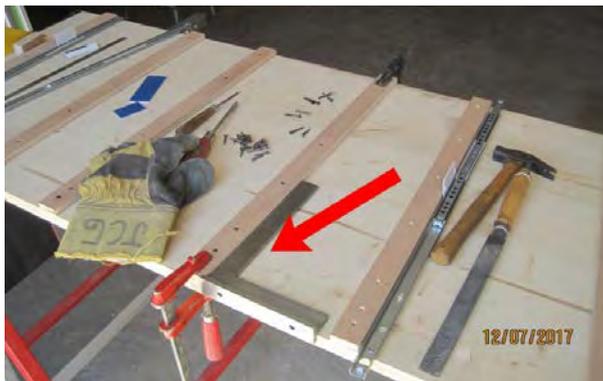
A gauche, à 220 du fer et 50 des bords.



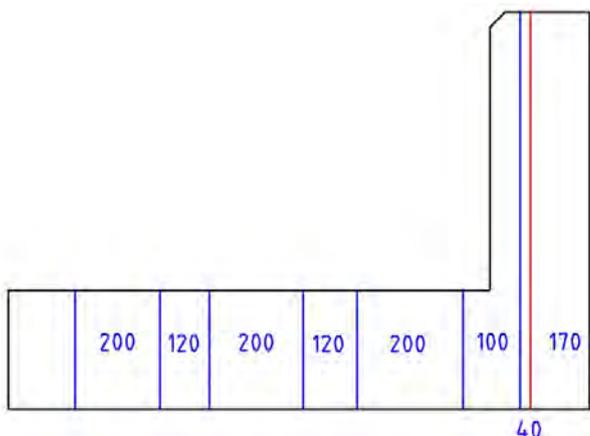
### 3. Les bandes support

Elles seront débitées dans du CP de 10.

- 1 bande de 35 x 1050
- 1 bande de 30 x 1050
- 6 bandes de 30 x 500



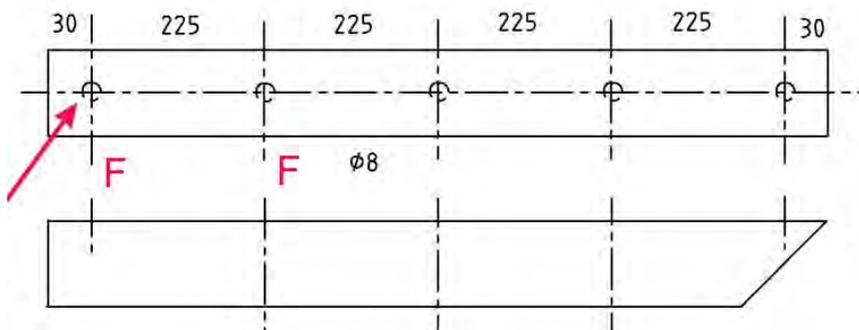
Les visser (vis de 3x20) sur la table espacées selon le schéma, en respectant l'équerrage.



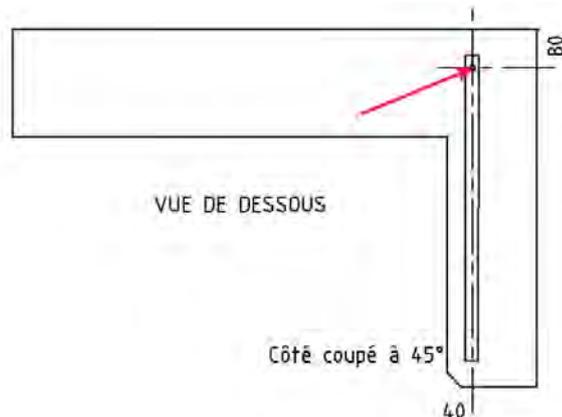
La bande de droite (en rouge) mesure 35 de largeur. Au verso de la table, tracer l'axe des bandes.

### 4. Le renfort transversal (fer carré de 25)

Débiter un morceau de 960 en découpant une extrémité à 45 degrés. Percer 5 trous Ø8, les trois centraux traversants, selon le schéma :



Il se monte parallèle au bord intérieur du L, son premier boulon (flèche) selon le schéma :



Percer la table à 80 x 40 au Ø8, boulonner le renfort en position et s'en servir de gabarit pour percer les quatre autres trous. Sur le dessus, les deux premiers boulons ont des têtes fraisées (repère F) et des têtes hexagonales pour les trois autres. Couper les boulons au ras des écrous, limer.

## 5. Les renforts latéraux (fers carrés de 20)



Pour le renfort long, débiter un morceau de 1105. Percer un trou central Ø6 à 15 d'une extrémité et à 30 de l'autre. Il est représenté en vert sur le schéma.

Pour le renfort court, débiter un morceau de 950. Percer un trou central Ø6 à 30 d'une extrémité et à 40 de l'autre. Il est représenté en bleu sur le schéma.

### Fixation du renfort long :

- percer un trou Ø6 à 155 du fer en U et à 40 du bord de la table. Boulonner du côté percé à 15,
- percer la table selon le trou de l'autre extrémité, le fer sert de gabarit, boulonner,
- marquer sur le fer l'emplacement des trous intermédiaires, au centre de l'intervalle entre 2 bandes (commencer par celui de 100),
- démonter le fer et percer les 5 trous marqués au Ø6,
- remonter le fer, boulonner ses extrémités et percer les trous intermédiaires,
- fraiser tous les trous sur le dessus de la table, boulonner, couper au ras des écrous.

### Fixation du renfort court :

- placer le fer contre le renfort transversal à 40 du bord de la table, du côté percé à 40,
- percer la table selon les deux trous des extrémités,
- marquer sur le fer l'emplacement des trous intermédiaires, au centre de l'intervalle entre 2 bandes (commencer par celui de 100),
- démonter le fer et percer les 4 trous marqués au Ø6,
- remonter le fer, boulonner ses extrémités et percer les trous intermédiaires,
- fraiser tous les trous sur le dessus de la table, boulonner, couper au ras des écrous.



Il doit rester 260 mm entre l'extrémité des renforts et le bord gauche de la table.

## 6. L'arrêt de tréteau

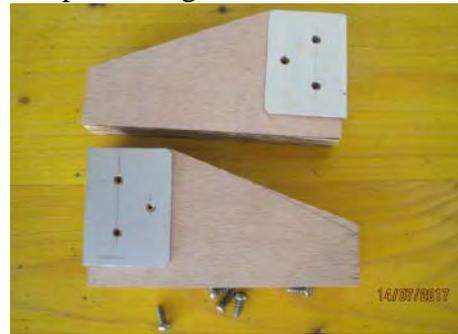
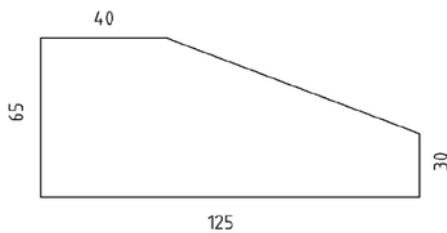
Ses dimensions dépendront du tréteau utilisé (adapter si nécessaire).

Dans un tasseau carré de 20 x 20, débiter un morceau de 750 et deux morceaux de 100. Visser le long morceau centré, à 175 du bord avec le fer en U et les deux petits perpendiculaires aux extrémités. Ajouter une cornière de protection en fer de 15 x 15 de 150 de longueur.

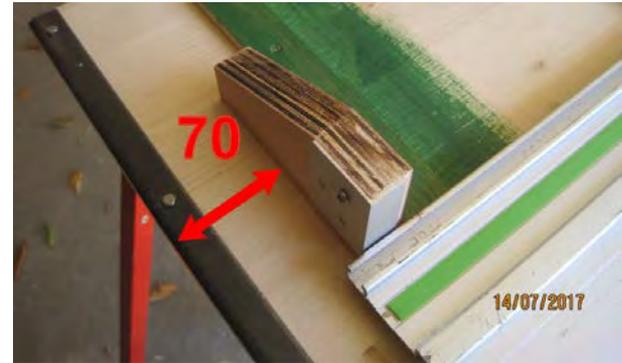


### 7. Les butées de rail

Dans du CP de 22, débiter deux morceaux de 125 x 65 et couper un angle selon le schéma :



Sur le devant, coller (double face) une cornière d'aluminium de 20 x 40, la visser sur le côté.



Coller (colle à bois) les butées sur la table à 245 du devant, à 60 du bord droit et à 70 du bord gauche. Au verso, tracer les traits d'axes des butées et y visser trois vis de 4x40.

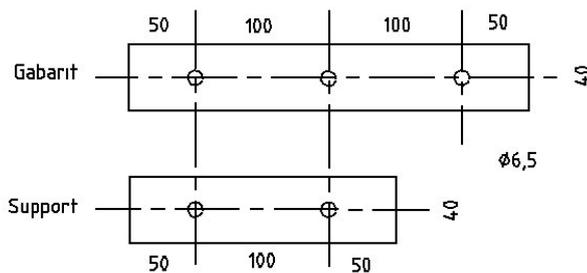
### 8. Les bandes en caoutchouc

Coller les bandes caoutchouc Festool au milieu des bandes support, à l'exception de celle de 35 de largeur, à droite. Sur celle-ci coller la bande contre le bord gauche à cause du futur mètre.



## 9. Les supports de rail

Commencer par réaliser un gabarit de perçage en CP de 10 de 300 x 40 percé de trois trous  $\text{Ø}6,5$ .



CP de 12, débiter trois morceaux de 200 x 40 ; à défaut, prendre du CP de 10 et coller un carton de 2. Percer 2 trous  $\text{Ø}6,5$ . Mettre en peinture.

Placer le gabarit au milieu de chaque intervalle de 200, à 65 du devant de la table. Le fixer avec du double face ou le visser. Percer les trois trous dans la table au  $\text{Ø}6,5$ . Remplacer le gabarit par un support et le visser (4 vis de 3x20 tête fraisée).



Vérifier qu'en hauteur, le support se situe bien au niveau exact des bandes de caoutchouc.



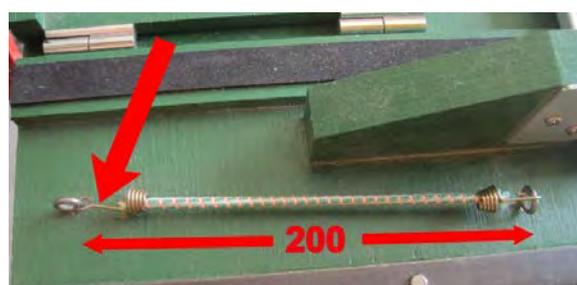
## 10. Les sandows de rail

Il est préférable de les mettre en place avant le réglage du guide perpendiculaire. Ils ont été récupérés et raccourcis (un simple nœud).

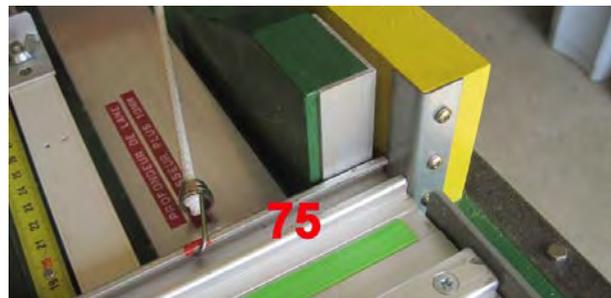
Perçage du rail Festool au  $\text{Ø}3$  à 5 de l'extrémité gauche ; repère à la peinture.



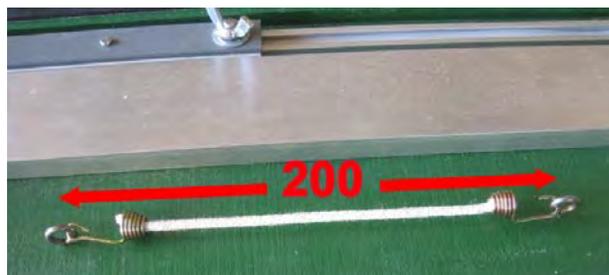
Le sandow gauche mesure 200 de longueur. Il est constitué par deux crochets et un élastique au  $\text{Ø}4$ . Son point d'attache arrière, un piton à œil, est à 25 du bord de la table. Au repos, il est maintenu par un autre piton à œil. La forme du crochet fixe a été modifiée avec une pince.



Perçage du rail Festool au Ø3 à 75 de l'extrémité droite ; repère à la peinture.



Le sandow droit mesure également 200 de longueur. Son point d'attache arrière, un piton à œil, est à 370 du bord de la table. Au repos, il est également maintenu par un autre piton à œil.

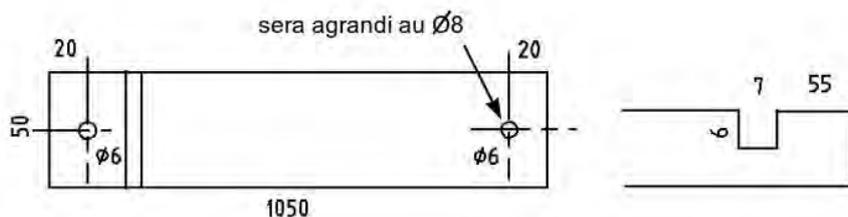
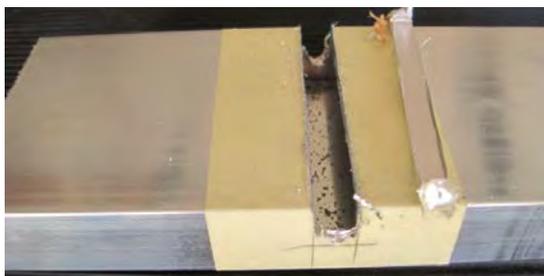
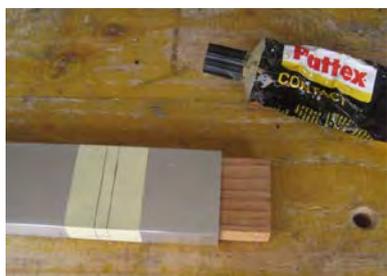


### 11. Le guide perpendiculaire

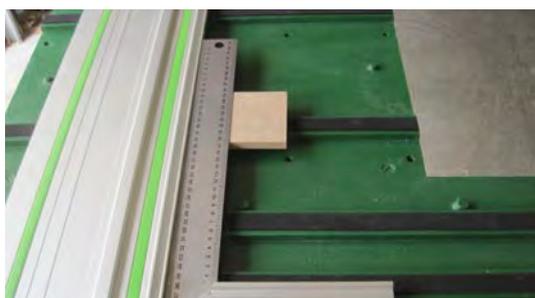
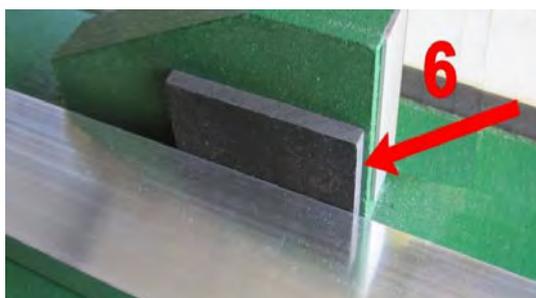
Utiliser un mini règle de maçon en aluminium de 50 x 15. Débiter un morceau de 1050.

Façonner deux morceaux de tasseau de 50 x 45 e= 12. Les ajuster et les enfoncer en les collant (néoprène) aux deux extrémités (ils empêcheront toute déformation au serrage).

Percer au Ø6 à 20 des deux extrémités et réaliser une rainure de 7 x 6 à 55 d'une extrémité.



Positionner le guide sur la table à 6 de l'arrêt du rai droit (utiliser une cale d'épaisseur). Vérifier soigneusement l'équerrage, sandows de rail en place, le maintenir et percer la table au Ø6, le guide servant de gabarit.

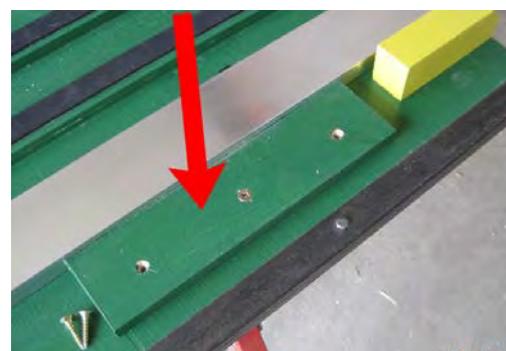


Enlever le guide et agrandir le trou supérieur (opposé à la rainure) au Ø8. Boulonner le guide avec deux boulons poêliers de 6x35. Serrer sans bloquer.

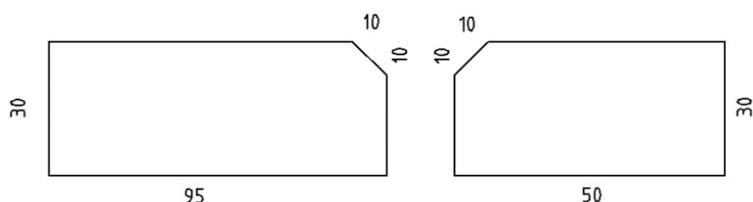
Pour un réglage fin de la perpendicularité, on découpe un morceau de grande dimension (500) et on teste son équerrage par retournement comme indiqué dans la partie description. On recommence la découpe jusqu'à ce que les lignes obtenues soient strictement parallèles : la marge de réglage est faible, mais suffisante puisque l'on a un boulon Ø6 dans un trou Ø8.



Lorsque le résultat est satisfaisant, remplacer les écrous par des écrous à frein et bloquer les deux boulons. De plus, débiter un morceau de CP de 10 de 260 x50, le peindre et le visser contre le guide. Ainsi, ce dernier ne peut plus bouger.



## 12. Les protections du guide perpendiculaire

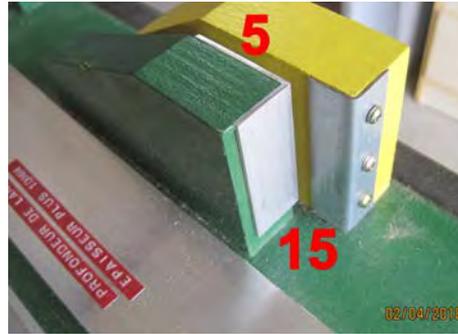
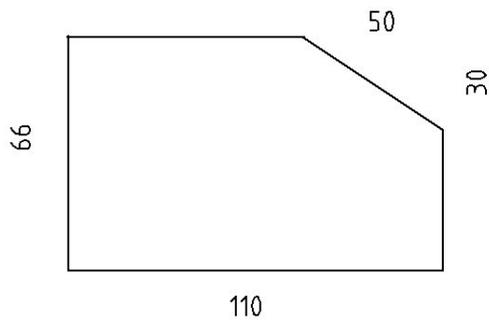


Elles permettent d'éviter tout choc éventuel au guide. A côté de chaque extrémité, une cale est solidement vissée (vis de 4x35). Ces cales sont découpées dans du latté 3 plis de 26 d'épaisseur. Elles sont affleurantes à la table (angle cassé) et situées à 6 du guide.



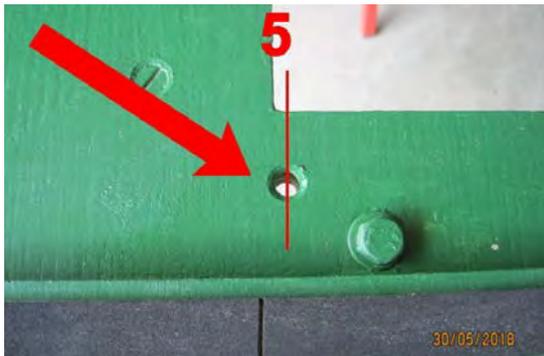
## 13. La butée de rail

Toujours dans du latté 3 plis de 26, débiter un morceau de 110 x 66. Débiter également un morceau de cornière métallique de 20 x 20 de 66 de long. Visser (3 vis de 4x40) la butée à 5 de l'arrêt de rail ; elle le dépasse en avant de 15. Visser la cornière métallique sur l'angle gauche.



#### 14. Le sandow de maintien des grandes pièces

Percer un trou Ø8 dans l'angle rentrant de la table, décalé de 5 à droite (photo). Récupérer un morceau d'élastique Ø5 de 2,50 à 3,00 mètres de longueur avec un arrêt en plastique.



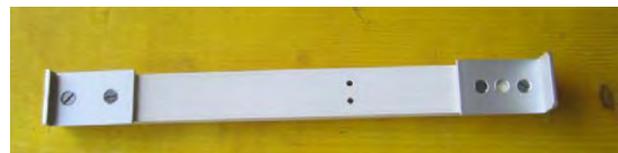
Socle : CP de 10, débiter un morceau de 85 x 30 et le peindre. Se munir d'un taquet coinçant petit modèle (45 x 20).

Positionner l'ensemble dans l'axe du trou précédent, contre le fer en U et visser. Toujours dans l'axe, ajouter un piton équerre pour abaisser éventuellement le sandow au niveau du taquet, en cas de découpe d'une pièce épaisse.



#### 15. Le curseur principal

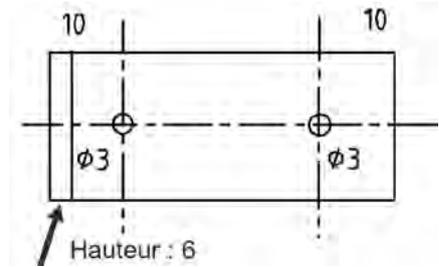
Dans un rail en U d'aluminium de 15 x 6 pour rideaux, débiter un morceau de 985. Le visser au centre de l'intervalle entre le guide perpendiculaire et le premier support, affleurant à l'arrière.



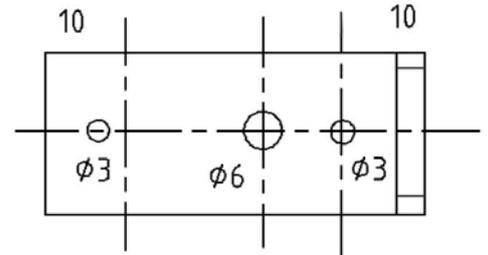
Choisir une baguette électrique en plastique de 25 qui coulisse parfaitement sur le rail (attention, selon les modèles et les fabrications, ce n'est pas forcément bon à cause de petites différences dimensionnelles). Débiter un morceau de 250 de longueur.

Cornière aluminium anodisée\* de 40 x 15, débiter 2 morceaux de 15.

Sur l'un, ramener le petit côté à 6 de hauteur.  
Percer 2 trous au  $\varnothing 3$  centrés selon le schéma et fraiser le dessus.



Sur l'autre, percer 2 trous au  $\varnothing 3$  et un trou au  $\varnothing 6$  centrés selon le schéma et fraiser le dessus des trous  $\varnothing 3$ .

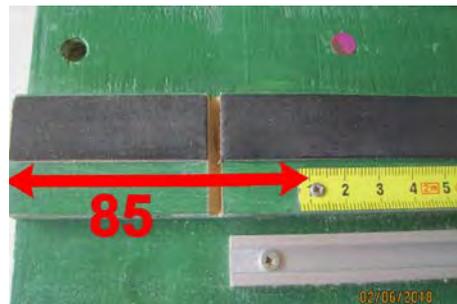


Casser les deux angles du côté 15 à la lime.

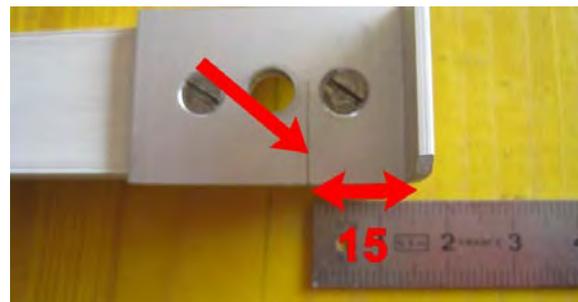
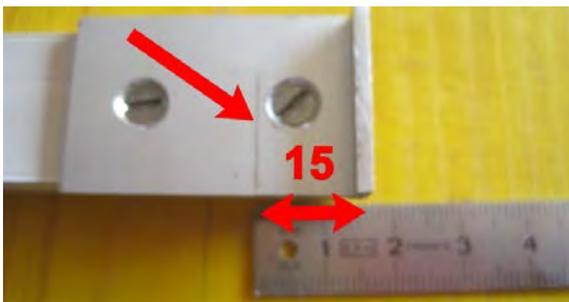
Coller ces deux pièces au double face à chaque extrémité de la baguette électrique en les faisant dépasser de 2. Percer au  $\varnothing 3$ , en vérifiant que l'on est bien sur l'axe central. Boulonner avec des boulons de 3x7 (raccourcis). Vérifier le bon fonctionnement : coulissement fluide, sans jeu. Percer le trou au  $\varnothing 6$ . Préparer un boulon de 6x20 : limer l'épaisseur de sa tête. Le mettre en place avec un écrou papillon, ajuster le boulon si nécessaire.



Dans un mètre-ruban de 13, débiter un morceau des graduations 7 à 991 (visibles). Percer 6 trous de fixation régulièrement espacés au  $\varnothing 2,5$  (le premier, d'origine, étant à agrandir). Positionner le mètre sur la bande de 35 de telle sorte que sa graduation 1 soit à 85 du bord avant de la table.



A l'avant et à l'arrière du curseur, tracer au porte-mine (0,5) un trait perpendiculaire à 15 de l'extrémité (épaisseur verticale comprise). \*Le crayon gris marque très bien sur de l'anodisé.



Réglage : mettre le rail en place et le bloquer avec un morceau de cornière en aluminium par exemple. Enlever le rail. Placer un foret de 10 entre la cornière et le curseur.



Aligner le trait de crayon sur la graduation 1 du mètre en utilisant une loupe.

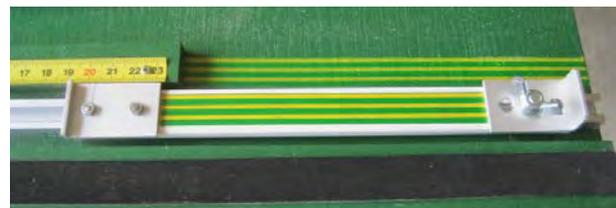
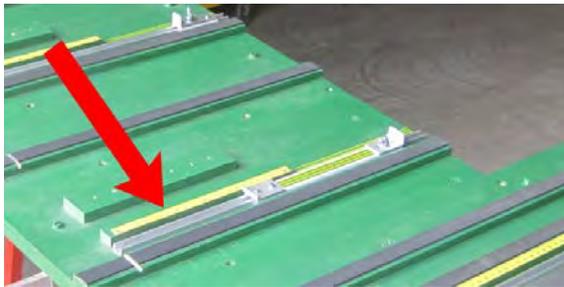
Mettre en place les deux premières vis (2x10), serrer, sans bloquer.



Effectuer des essais de découpe avec des pièces de petites dimensions, contrôlables avec un pied à coulisse. Retoucher le réglage si nécessaire. Lorsque c'est OK, mettre en place les autres vis et bloquer. Remarquons que ce curseur est réversible : en effet, le côté de 15 de hauteur est utilisable lorsque les dimensions de la pièce à découper ne nécessitent pas de passer sous le rail. On gagne ainsi en capacité presque la longueur totale du curseur.

## 16. Le curseur intermédiaire

Débiter un morceau de CP de 10 de 245 x 20 et le peindre. Il servira de support au morceau de mètre. Le visser à 30 de la troisième bande caoutchoutée et à 65 du bord frontal de la table.



Débiter un morceau de rail de rideau identique au précédent de 435 de longueur et le visser à 65 du bord frontal de la table et à 6 du support de mètre.

Débiter un morceau de mètre de 13 de largeur entre les graduations 7 et 235 visibles.

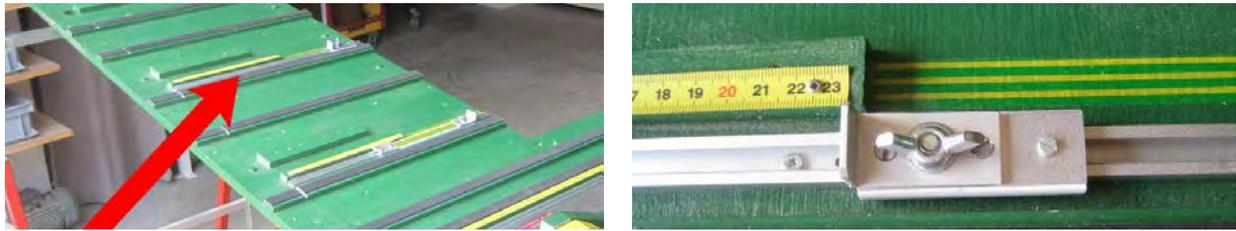
Confectionner un curseur exactement le même que le précédent. La seule différence est que le trait au crayon gris ne sera marqué qu'à l'avant, ce curseur n'étant pas réversible.

Pour éviter toute confusion avec le précédent lors d'un démontage, coller dessus ainsi que sur la table un ruban adhésif de repérage (vert et jaune par exemple).

Son réglage se fera de la même manière que le précédent.

## 17. Le troisième curseur

On reprend tout ; tout est identique au curseur intermédiaire, sauf que son rail se situe à 30 de la cinquième bande caoutchoutée et qu'il est inutile de fabriquer un autre curseur, puisque c'est simplement le curseur intermédiaire qui change de rail selon la longueur de la pièce à découper.



Néanmoins, sur la photo de droite, on voit un curseur particulier, sans trait de crayon et beaucoup plus court.

Pour le fabriquer, il suffira de débiter un morceau de baguette électrique de 60, un plat d'aluminium de 60 x 20 et une cornière en aluminium de 40 x 15 de 20 de largeur.

Ensuite, on procédera de la même manière que pour les deux curseurs précédents.

Il ne sera utilisé qu'occasionnellement, lorsque la pièce à découper est plus large que le rail, en simple maintien.



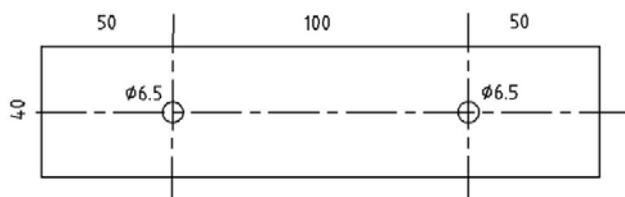
## 2. Les accessoires

### 1. Les cales support de rail

On en fabriquera deux séries similaires : l'une de forme rectangulaire et l'autre de forme carrée. Les rectangulaires se placent sur les supports de rail, maintenues par des boulons de 6x50 à tête fraisée, simplement enfoncés sans leur écrou. Les cales carrées sont simplement posées sur les bandes de caoutchouc, sous la partie droite du rail.



#### a) La série de forme rectangulaire



Toutes les cales mesurent 200 x 40 et sont percées de deux trous au  $\varnothing 6,5$ , leur dessus sera fraisé. Elles sont fabriquées en 3 exemplaires et marquées au feutre en utilisant un normographe.

Épaisseurs : 3 (MDF), 5 (CP), 6 (parquet), 7 (parquet + carton collé), 10 (CP ou MDF) 26 (3 plis)

Par superposition, on obtient d'autres épaisseurs courantes : 8 (5+3), 12 (7+5), 15(10+5), 18(10+5+3), 20(10+7+3), 22 (7+5+10), etc...

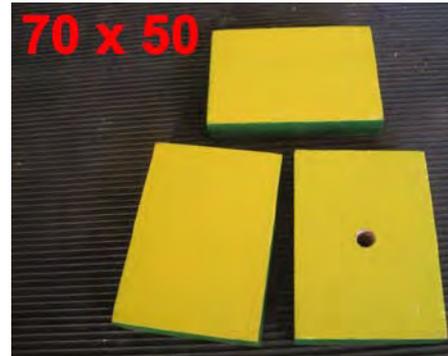
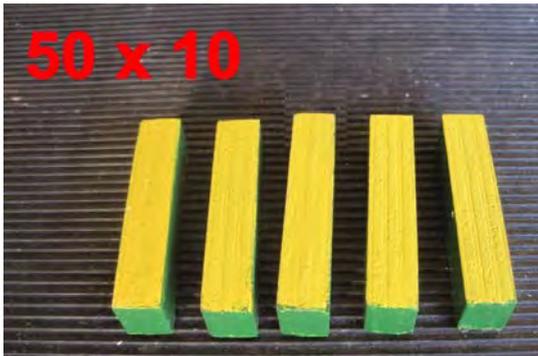
### b) La série de forme carrée

Les cales mesurent toutes 140 x 140 et ne sont pas percées. Elles seront fabriquées en 1 seul exemplaire et marquées de même. Les épaisseurs retenues sont également identiques.

*Remarque : en utilisation, l'épaisseur exacte des cales par rapport à la pièce à découper n'est pas une exigence stricte. Une variation de 1 ou 2 mm est acceptée sans problème.*

## 2. Les cales anti-bascullement

Elles servent pour découper les pièces étroites et partout où un appui ferme est nécessaire entre les bandes caoutchoutées. Toutes mesurent 12 d'épaisseur. On utilisera du CP de 12, ou à défaut, de 10 avec un carton collé en dessous.



Leur couleur est uniformisée : jaune (dessus et dessous) et vert pour les côtés :

Taille : 50 x 10 5 exemplaires

Taille : 60 x 40 1 exemplaire

Taille : 70 x 16 2 exemplaires

Taille : 70 x 50 3 exemplaires (dont une, percée au Ø6,5)

Taille : 70 x 100 1 exemplaire

Soit un total de 12 exemplaires



Enfin, une autre est spécifique. Elle mesure 55 x 29 et comporte un arrêt vertical en PVC (45 x 12), vissé sur l'épaisseur d'un petit côté. Elle se place contre la règle perpendiculaire.

## 3. La loupe

Toutes les dimensions suivantes ne sont données qu'à titre indicatif. En effet, en réalité, elles dépendront directement du verre de la loupe que l'on utilisera (taille et grossissement).

J'ai commencé par désosser une vieille loupe avec des coups de 40 de diamètre.



PVC e=3, débiter deux morceaux de 100 x 60. Les coller (colle PVC) et les percer au centre au Ø40 et PVC e=3, débiter deux morceaux de 120 x 60 et les percer au centre au Ø20, en alternant les couleurs.



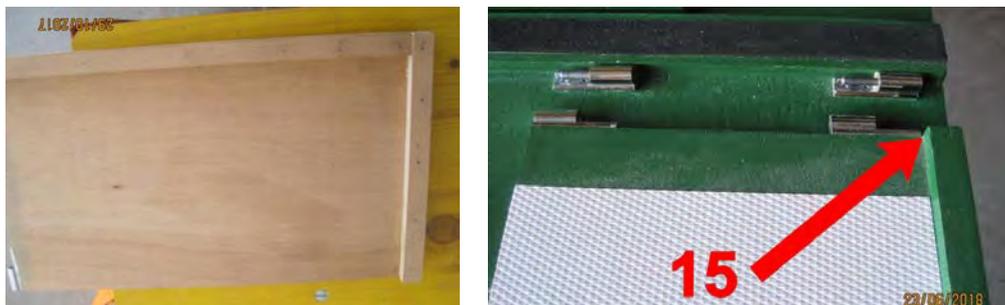
Coller le PVC percé à 40 avec le verre entre les deux morceaux percés à 20 en alternant les couleurs. Après séchage, couper à 65 (attention, le verre n'est pas centré).

Cornière en aluminium de 50 x 10, débiter un morceau de 60. Plat d'aluminium de 50, débiter un morceau de 60. Les percer tous les deux à 12 du bord supérieur et les visser sur le PVC à mi-hauteur des épaisseurs.



#### 4. Le support de scie

CP de 10, débiter un morceau de 190 x 325, une bande de 15 x 310 et une autre de 15 x 190. Coller et clouer les deux bandes affleurantes à une longueur (en haut) et une largeur (à droite).

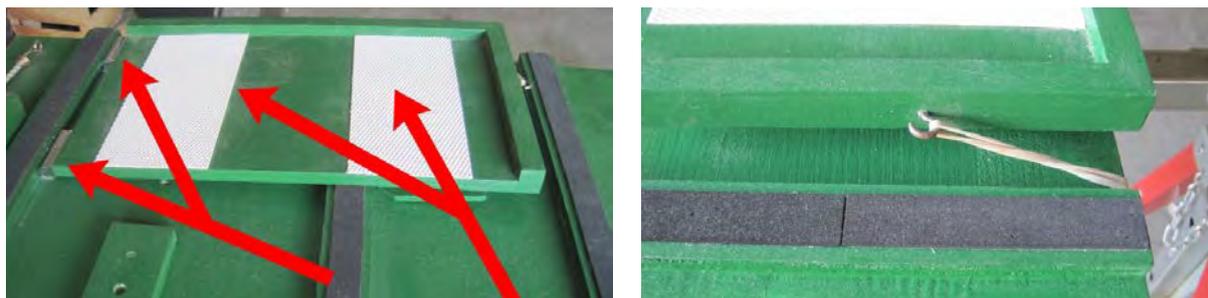


Sur le côté gauche du support, visser 2 charnières dégonnables de 40 x 10, l'une affleurante et l'autre à 15 de l'extrémité.

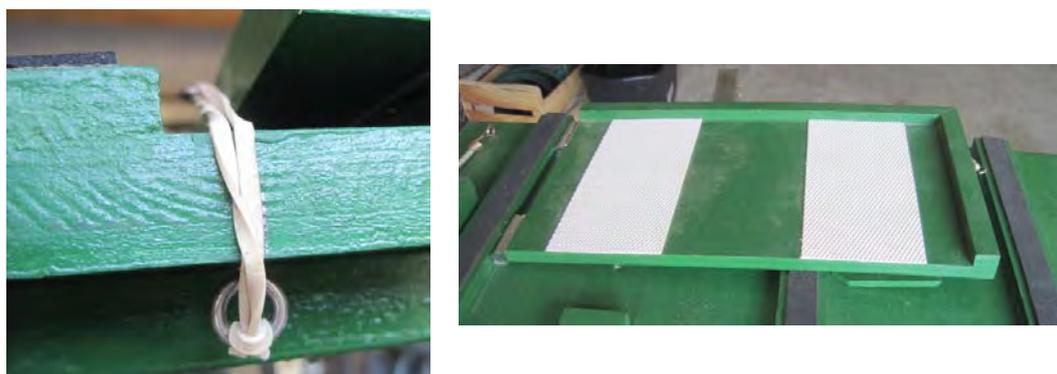
CP de 5, débiter un morceau de 75 x 190 et casser deux de ses angles à 10. Le visser sur le support à 30 de l'extrémité avec la bande par l'intermédiaire d'une charnière de 175 x 25. Couper les boulons au ras des écrous.



Visser les deux charnières dégonnables au fond, contre la dernière bande caoutchoutée. Ajouter sur le dessus du support des bandes en plastique (blanches sur la photo) pour y appuyer la scie.



Pour terminer, ajouter sur le devant un piton ouvert au centre, et un autre fermé situé sous la table. Ils seront reliés par un élastique. Le support sera ainsi maintenu replié.



### 5. La barrette d'aluminium pour relier deux curseurs

Dans un plat d'aluminium de 20, débiter un morceau de 330 de longueur. Coller dessus une étiquette «LARGEUR 20 MM» réalisée au Dymo.



### 6. L'arrêt de scie sur le rail

Fer carré de 4, débiter : 2 morceaux de 150, 1 morceau de 75 et 1 morceau de 15. Assembler les quatre morceaux avec de la colle époxy.



Dans du fer plat de 20, débiter un morceau de 60 de longueur. Percer trois trous  $\text{Ø}3,5$  au centre. Les relier et façonner à la lime un rectangle central de 4 x 12.



Emboîter les deux pièces et les souder. Éliminer les épaisseurs de soudure, rendre le fer brillant. Contrôler le coulisement de la pièce dans la rainure du rail.



Débiter deux bandes de PVC e=1 et les coller au double face de part et d'autre. Percer une série de trous au  $\text{Ø}3$ . Façonner la rectangle central à la lime. Contrôler de nouveau le bon coulisement.



Mettre en place la pièce dans la rainure du rail et percer ce dernier au  $\text{Ø}4$  à 15 de l'extrémité droite (la pièce sert de gabarit pour percer bien au centre). Fraiser le dessus du rail.



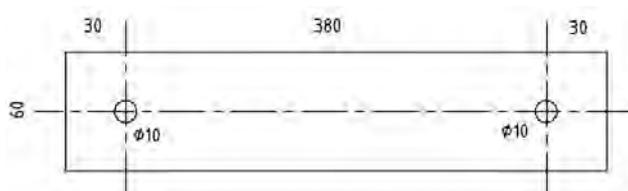
Utiliser un boulon de 4x20, muni en dessous d'une large rondelle et d'un écrou papillon.



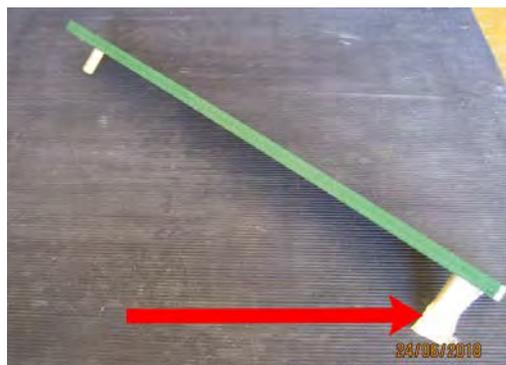
## 7. Les bandes de la servante

Le dessus du plateau de la servante sur roulettes est réglé à la même hauteur que la table de découpe lorsque celle-ci est horizontale sur le niveau 2 des tréteaux. Les dimensions ci-dessous dépendent de la taille du plateau de la servante.

CP de 12, débiter 3 morceaux de 440 x 60 et les percer de deux trous au  $\text{Ø}10$  selon le schéma (à défaut CP de 10 + carton collé dessous) :



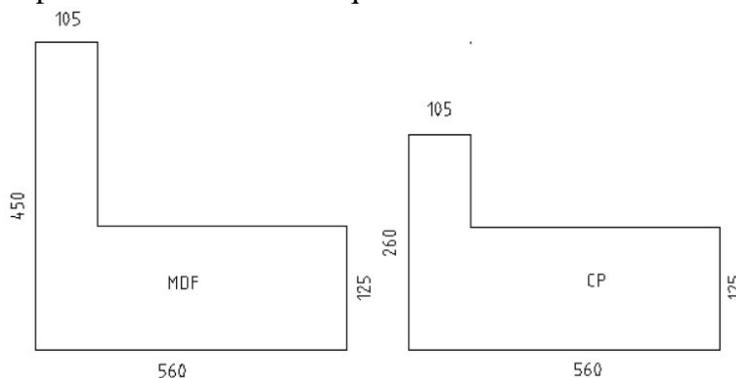
Utiliser l'un d'entre eux comme gabarit de traçage. Reporter l'emplacement des 6 trous sur le plateau de la servante. Percer au  $\varnothing 10,5$  en fraisant légèrement le bord des trous.



Dans chaque trou des bandes, coller un tourillon  $\varnothing 10$  de 40 de longueur, affleurant sur le dessus. Casser les angles à la lime. Mettre les 3 bandes en peinture, sauf les tourillons (utiliser du papier de masquage, visible sur la photo).

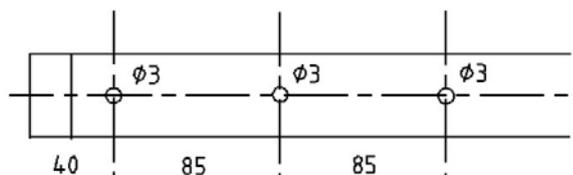
### 8. La grande cale en équerre

MDF de 3 et CP de 10, découper deux morceaux en équerre selon le schéma :

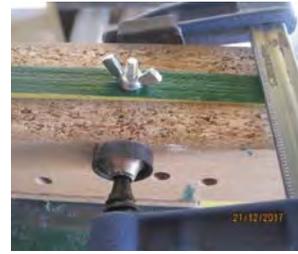
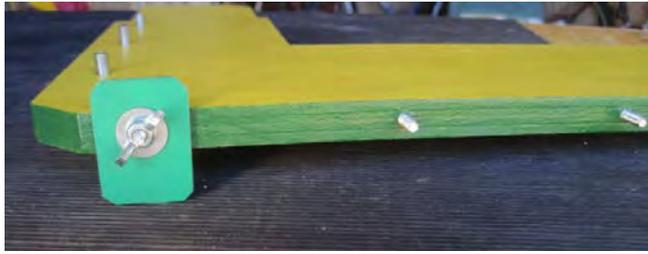


Coller le CP sur le MDF (colle à bois). Casser les angles à 20°, sauf celui à l'avant à droite. Mettre en peinture.

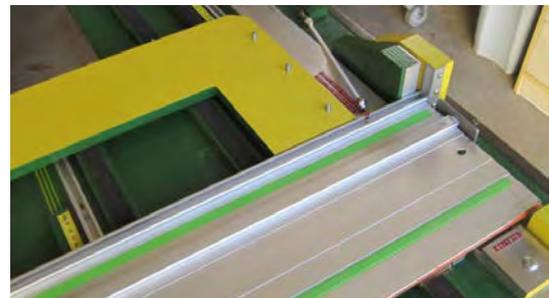
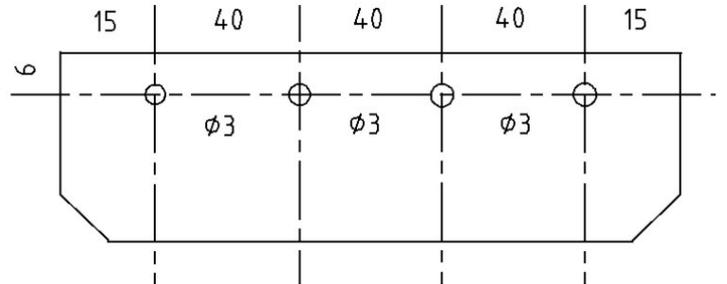
Dans du PVC de 3, débiter un morceau de 40 x 30, casser les angles à la lime, percer au  $\varnothing 4$  selon le schéma :



Sur l'épaisseur du côté arrière droit de l'équerre, percer 3 trous au  $\varnothing 3$  selon le schéma. Y placer des vis à deux filets bois/métal  $\varnothing 4$ . Au montage, utiliser un serre-joint ou un étau pour ne pas fendre. Pour la fixation de la pièce par la suite, utiliser un écrou papillon et une large rondelle.

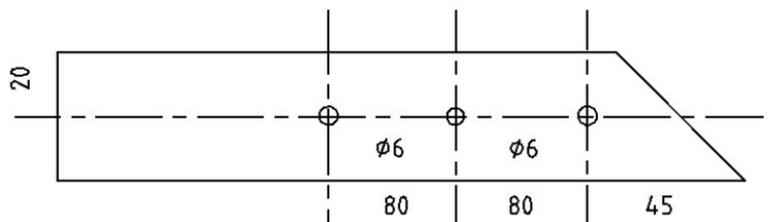


PVC de 3, débiter un morceau de 150 x 35, casser les 2 angles inférieurs à la lime, percer au  $\varnothing 3$  selon le schéma :

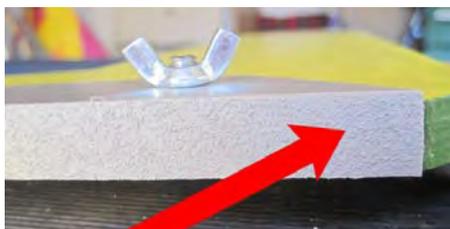
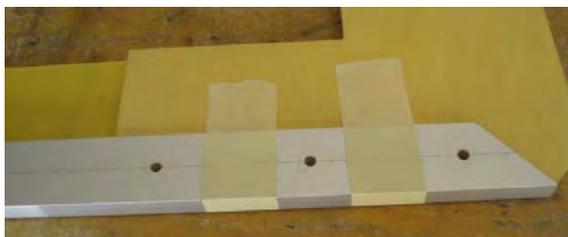


Visser la pièce à 10 de l'angle cassé arrière gauche. Mettre l'équerre en place sur la table, positionner le rail avec ses tendeurs ainsi que des cales support de rail de 3, puis effectuer une passe pour couper l'équerre à la dimension du rail Festool.

Dans une cornière en aluminium de 40 x 15, débiter un morceau de 415, avec un angle coupé à 45° sur le grand côté. Tracer 3 trous selon le schéma :



Placer la cornière sur l'équerre et la maintenir par du ruban adhésif. Percer en même temps la cornière et l'équerre au  $\varnothing 6$ . Fraiser le dessous de l'équerre. Visser avec des boulons 6x25 munis d'écrous papillon. Les boulons restent en place dans l'équerre, les coller si besoin.



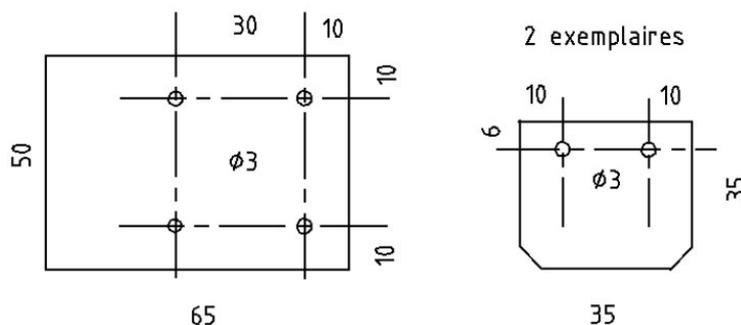
En finition, coller sur le devant de la cornière un morceau d'adhésif antidérapant.

## 9. La cale à aiguille

CP de 10, débiter un morceau de 260 x 50. MDF de 3, débiter un morceau de 210 x 50.

Coller (colle à bois) les deux morceaux ensemble, affleurants sur un petit côté. Casser les deux angles de ce côté puis mettre en peinture.

PVC de 3, débiter un morceau de 65 x 50 et deux morceaux de 35 x 35 ; réaliser les trois pièces selon le schéma :



Sur la pièce de gauche, fraiser les 4 trous sur le dessous. Réaliser les deux pièces de droite ensemble, en les collant au double face ; leurs deux angles inférieurs sont cassés à la lime.

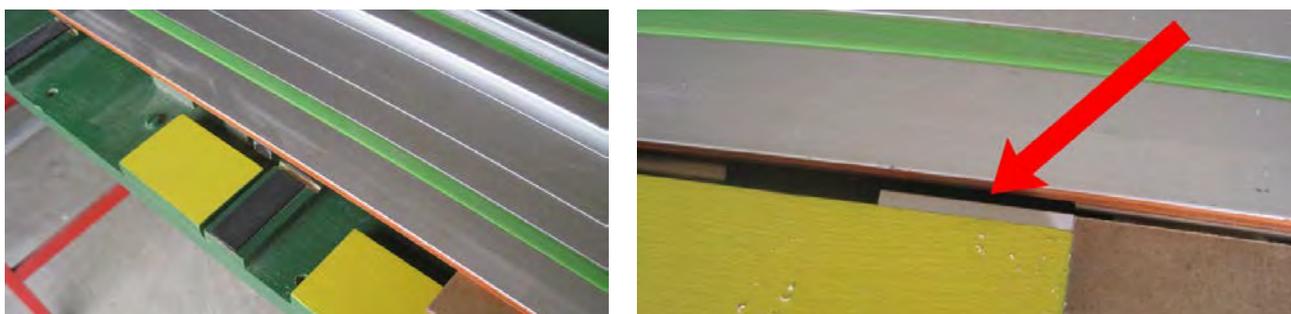


Visser (vis 2x10) la pièce blanche dans la feuilure, affleurante devant et à droite. A l'avant, la première pièce verte est vissée (vis 2x16) à 10 de l'angle. A l'arrière, elle est vissée à 20 de l'angle, (sans tenir compte de sa cassure), toutes les deux affleurantes en haut.

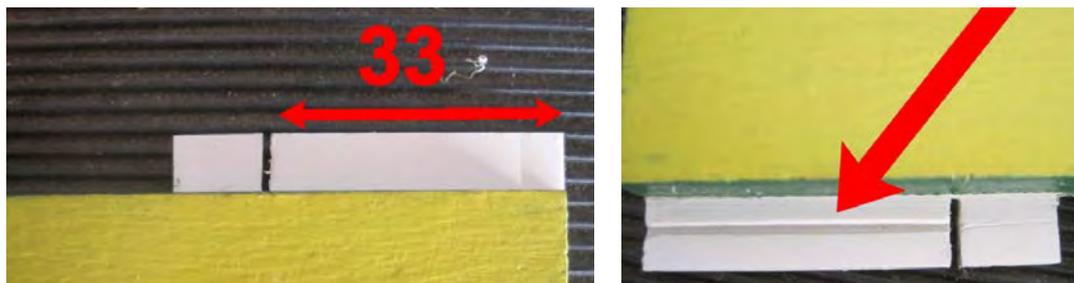


Mettre en place la cale sur la table avec deux cales anti-basculement de 70 x 50 et une pièce martyr.

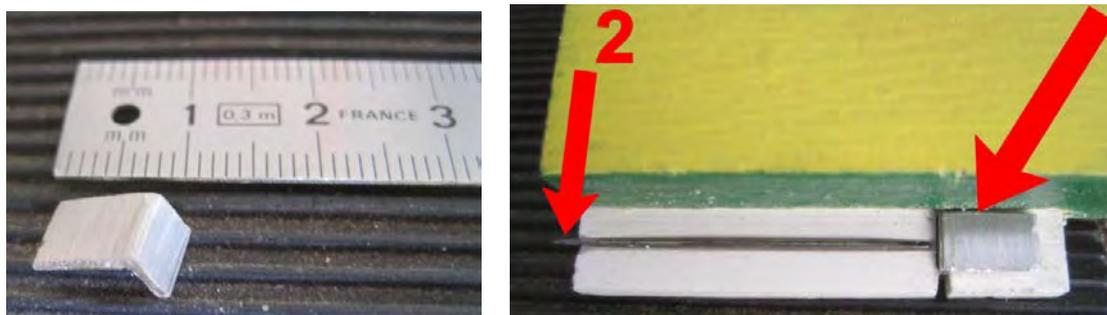
Placer également le rail avec ses deux sandows. Réaliser une coupe du PVC blanc à la dimension de la lame de la scie (comme pour l'équerre de maintien ci-dessus).



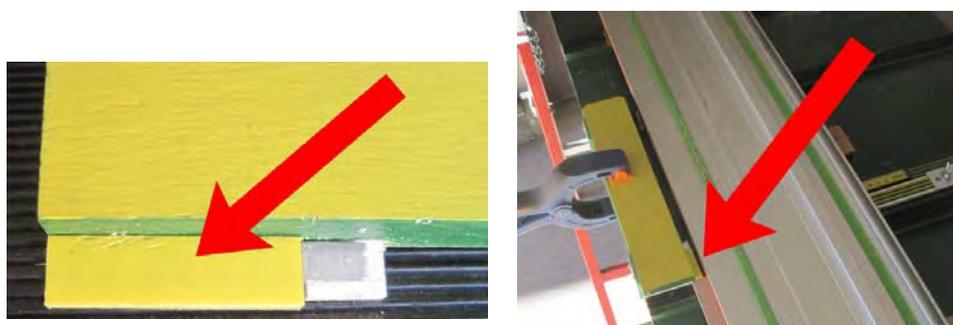
Se munir d'une aiguille à coudre de 35 de longueur. Sur le PVC blanc, réaliser à la scie à métaux une entaille verticale à 33 de l'avant de la cale.



Sur le dessus, rayer le PVC pour creuser l'emplacement de l'aiguille (pointe de compas,...). Dans une cornière en aluminium de 10 x10, débiter un morceau de 6 de longueur. Ramener un de ses côtés à 3 et le rentrer en force dans la fente. Coller l'aiguille (néoprène) dans la rainure, contre la cornière ; elle dépasse de 2 mm.



PVC de 3, débiter un morceau de 33 x 7. Le coller au double face contre la cornière, en recouvrant l'aiguille qui sera ainsi accessible en cas de casse (ce morceau dépasse un peu du PVC blanc). Pour finir, placer de nouveau la cale sur la table comme ci-dessus pour réaliser une passe à la scie qui coupera le PVC jaune exactement à la même dimension que PVC blanc situé en dessous.



Enfin, sa cale de fixation mesure 70 x 50, réalisée dans du CP de 12. Un morceau de PVC de 70 x 35 est vissé sur un côté à 15 du bas pour servir de butée. Elle sera fabriquée en deux exemplaires, car elle servira aussi pour fixer la grande cale en équerre, en cas d'utilisation simultanée.

