

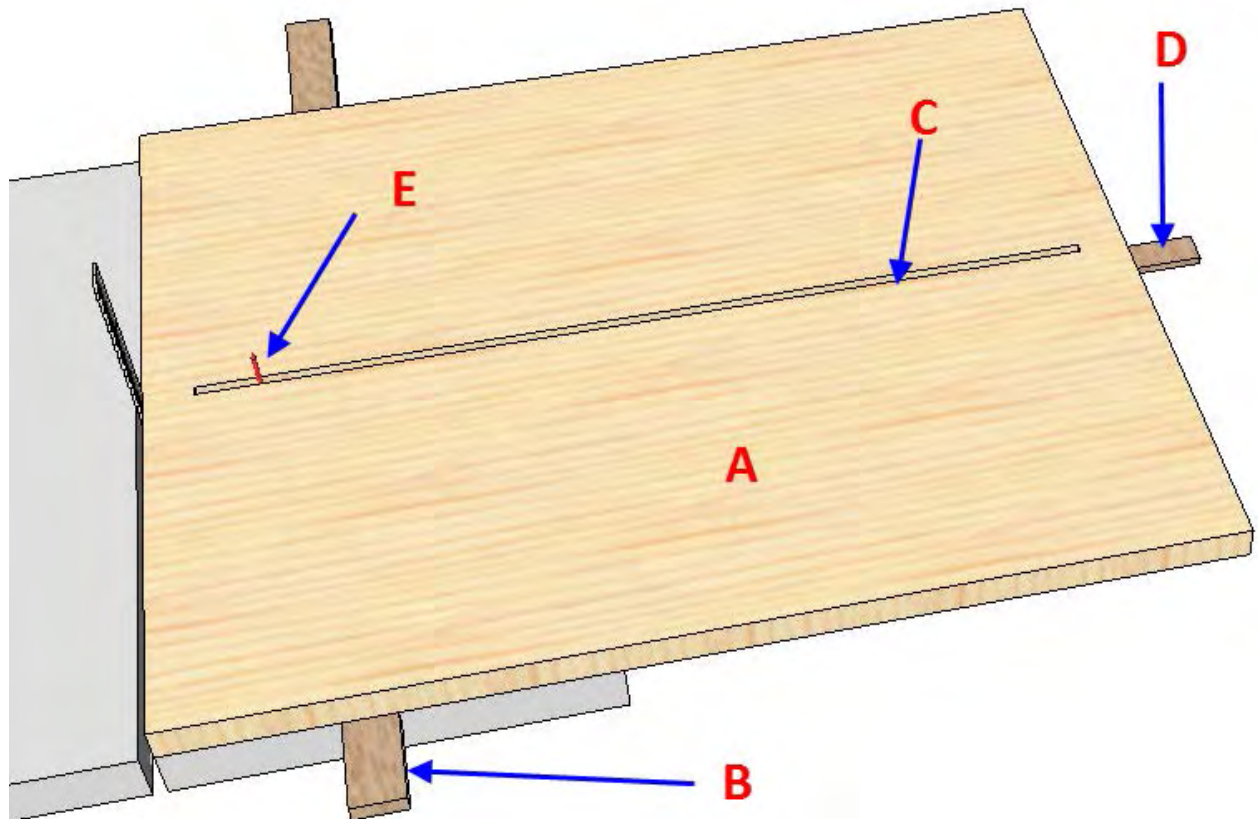
Découpe d'un disque la scie à ruban

Par Domi2c

Tant que j'étais à rechercher des améliorations pour ma scie à ruban, je me suis fabriqué un plateau bien pratique pour découper des disques.

Comme je n'ai pas de tour à bois, je suis toujours dans l'embarras quand il s'agit de faire des roues pour mes jouets en bois.

Reprenant un certain nombre d'idées cueillies sur internet, j'ai conçu ce plateau dans une chute le latté de 18 mm.



Le principe est le suivant :

- Un plateau possédant une glissière de positionnement (**B**), côté table pour s'insérer dans la rainure existante. Il doit pouvoir affleurer la lame de la scie à ruban.
- Une targette coulissante (**D**) dans l'épaisseur du plateau et perpendiculaire à la glissière de positionnement ; C'est sur cette targette qu'est fixé un petit pivot (**E**) de centrage de 3 mm de diamètre.
- Donc, il faut une rainure (**C**) pour recevoir la targette coulissante et un système de blocage de la targette sous le plateau (non visible sur ce dessin).

Remarques

Le pivot de centrage a été placé sur la partie D qui fait 21 mm de large et 5 mm d'épaisseur.

La largeur de la partie B sera à adapter au plateau de votre scie à ruban.

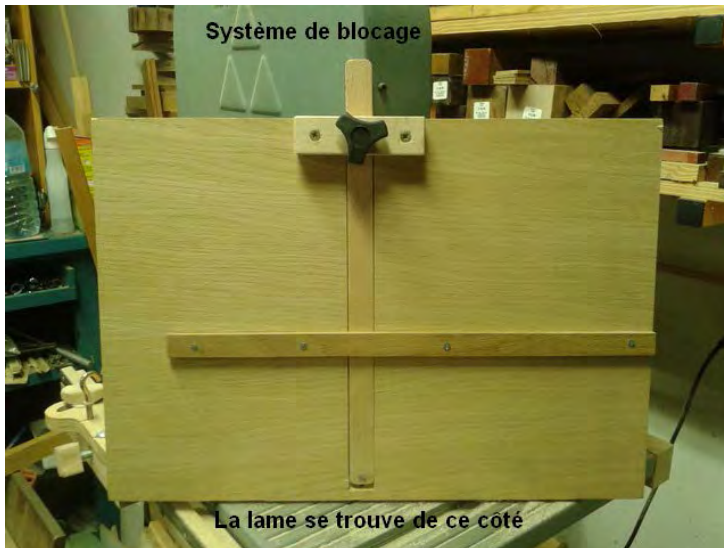
Comme vous pouvez le remarquer sur le dessin, la rainure C ne fait pas toute la largeur du plateau.

Découpe d'un disque la scie à ruban

Découpe d'un disque la scie à ruban

Par Domi2c

Photos

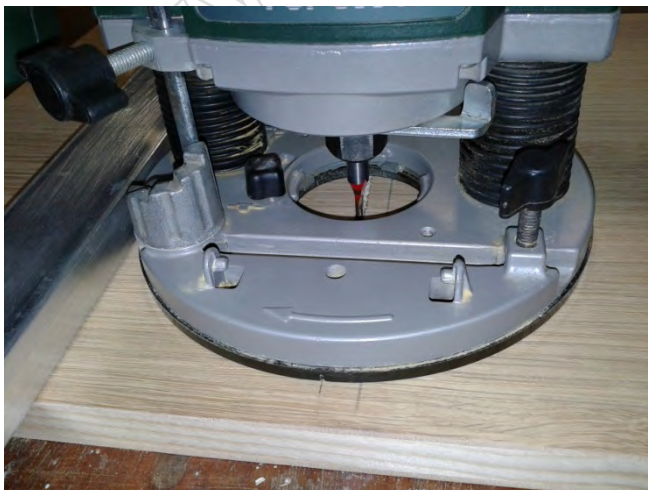


L'ensemble vu de dessous.
On peut voir les parties B et D ainsi que le système de blocage.

Le plateau vu de dessus.



Fabrication



J'ai donc positionné le plateau sur ma table de scie équipée des rails du guide pour découpe droite afin de positionner la ligne sur laquelle doit se déplacer le pivot de centrage et qui est la perpendiculaire à la lame, au niveau de la denture de celle-ci. Puis j'ai réalisé la lumière à la défonceuse avec une fraise droite de 6 mm. Et la goulotte de 21 mm de l'autre côté du plateau.

Découpe d'un disque la scie à ruban

Découpe d'un disque la scie à ruban

Par Domi2c



Ensuite j'ai mis en place un guide correspondant à la glissière de la table de scie et réalisé une targe en hêtre de 5 mm d'épaisseur et venant se loger dans la goulotte de 21 mm. Puis un système de serrage de la targe avec un écrou noyé qui permet de serrer la targe quand elle est en position.



Pour servir de pivot de centrage j'ai mis en place une vis à fer de 3mm, collé à la cyanolite. Et le tour est joué.

Découpe d'un disque la scie à ruban

Découpe d'un disque la scie à ruban

Par Domi2c

Premier essai



Voici une première découpe.

Utilisations

Pour fabriquer le plateau de ce tabouret quart de rond



Un barreau pour mon tabouret quart de rond.



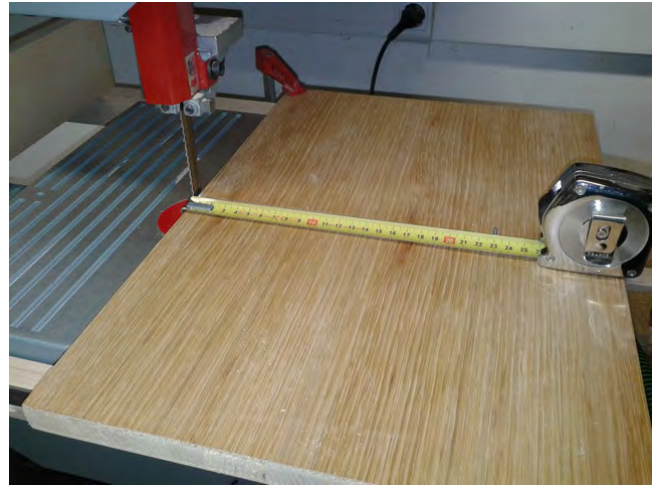
J'ai utilisé une chute de contreplaqué comme martyr car le rayon nécessaire était trop important et je voulais limiter la chute dans ma planche de chêne.
Le double face est fort utile.

Découpe d'un disque la scie à ruban

Découpe d'un disque la scie à ruban

Par Domi2c

J'ai réglé mon premier point de centrage à 23 cm de la lame à l'aide de la targette.



Deuxième réglage à 21 cm cette fois.



Et hop, en répétant l'opération une autre fois, j'avais mes deux barreaux.
Ce petit guide est vraiment très pratique.

Découpe d'un disque la scie à ruban

Découpe d'un disque la scie à ruban

Par Domi2c

Autre utilisation



Je regrette de ne pas avoir fait de photos lorsque j'ai fait les roues du porteur-chevreuil pour mon petit-fils. Bien sûr, je les ai faites avec ce guide.

Bien entendu pour des diamètres faibles, il faut utiliser une lame de scie moins large (là, c'était une lame d'1/2 pouce soit 12 mm environ).

Remarque

Attention à ce que le plateau ne bouge pas pendant la découpe : un système de blocage peut être envisagé.