

Petits montages pour ponceuse à bande

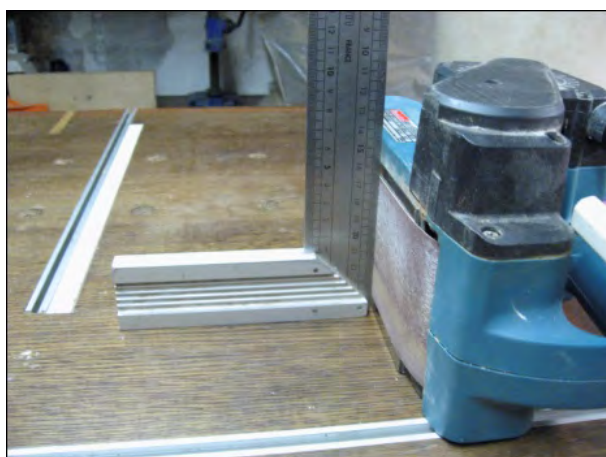
Par BricoFranck59



Voici 2 montages, si on peut appeler ça ainsi, que j'utilise pour dresser des chants perpendiculaires, pour rectifier des coupes d'onglets, pour dégrossir l'affûtage des outils tranchant qui ont subi des ébréchures importantes.

Je possède la ponceuse à bande MAKITA. Modèle 9911 avec bande 76/457mm

Pour dresser un chant perpendiculaire



Une planche rectangulaire avec revêtement stratifié (pour le glissant), les chants sont droits et d'équerres.

J'installe la ponceuse sur son côté, je la règle pour que la semelle soit perpendiculaire à la table, à l'aide d'une fine cale pentée, puis la fixe à l'aide d'un serre-joint.



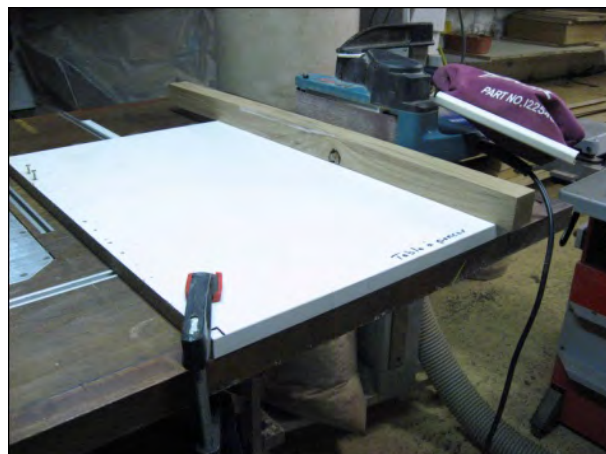
Fine cale pentée pour mettre de niveau si nécessaire



Fixation avec un serre-joints

Petits montages pour ponceuse à bande

Par BricoFranck59



Je plaque une équerre contre la semelle qui servira de cale d'épaisseur pour éviter que la bande abrasive entame le chant. Je plaque la planche contre l'équerre. Je la fixe avec un serre-joint. Je retire l'équerre. Je peux ainsi dresser un chant perpendiculaire.

Pour dresser suivant un angle donné

En conservant le même montage, mais avec adjonction d'une équerre réglable achetée chez LI..., une cale de l'épaisseur de la planche.



Avec un inclinomètre je règle l'équerre à l'angle désiré.

J'installe l'équerre, je place la cale sous l'équerre.



Petits montages pour ponceuse à bande

Par BricoFranck59



J'ai percé deux trous sur le côté de l'équerre pour éviter que celle-ci ne bouge

Je fixe avec un serre-joint, et une vis ou deux dans les trous de la vue précédente.



Je peux maintenant rectifier la coupe d'onglet.



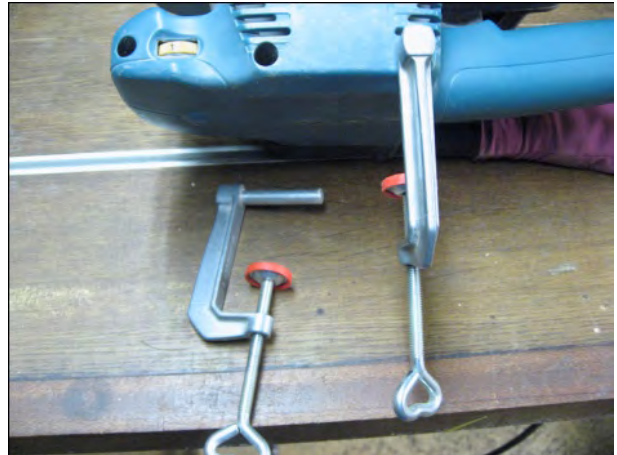
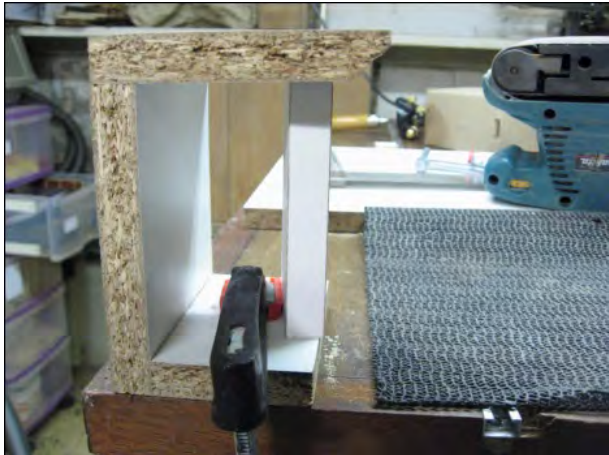
Vous pouvez [visionner un montage beaucoup plus élaboré que le mien](#)

Pour un dégrossissage d'affûtage

En premier lieu, fabrication d'un support en fonction de la défonceuse. Le dessus du support doit être au niveau de la semelle de la ponceuse. Ma ponceuse peut être fixée sur le dos à l'aide de 2 serre-joints que j'avais eu avec un gabarit à poser les tourillons. Je possède un gabarit d'affûtage Véritas, mais vous pouvez en confectionner un comme celui de UBU dans les dossiers du site, Equipement d'atelier – trucs d'atelier.

Petits montages pour ponceuse à bande

Par BricoFranck59



Je fixe le support sur la table, puis je met la ponceuse sur le dos et la place dans le prolongement du support en veillant à laisser un jeu entre le bout du support et le tambour de la ponceuse



Avec un inclinomètre je fais le "zéro" sur le support.

Puis, je le place sur la semelle de la ponceuse et règle celle-ci pour avoir aussi zéro.



Petits montages pour ponceuse à bande

Par BricoFranck59



Avec un règle je mets la semelle au même niveau que le dessus du support, et je fixe la ponceuse (vérifier qu'en serrant les réglages ne bougent pas).

Ensuite avec le gabarit en appui sur le support, je dégrossi l'outil à affûter. Suivant les dégâts je démarre avec un grain de 50, puis 120 pour finir au 180. Je tourne avec une vitesse réduite et refroidi assez souvent l'outil pour ne pas le "bleuir".



Je passe ensuite à l'affûtage de finition avec pierre diamantée et papier carrosserie jusqu'à 2000. Voilà mes petits "bricolages" je suis certain que vous allez les améliorer.