

Fabriquer des boutons de serrage en bois

Par AlainA3B3

Réalisation

Mes boutons sont principalement réalisés en chêne, mais le frêne et le hêtre peuvent bien sûr convenir. J'en ai également réalisé en niangon pour ce dossier. Le principal est d'avoir une essence de bois assez dure et après ce n'est qu'une affaire de goût !

Pour la finition chacun apportera sa touche personnelle, vernis, paraffine, cire de carnauba, etc.

Pour le matériel rien de particulier à part le tour à bois, mais il est tout à fait possible de tourner les boutons avec une perceuse à colonne (c'est ce que je faisais avant d'avoir un tour).

En premier lieu je choisis un morceau de bois (une chute fera très bien l'affaire) de 20 mm à 25mm d'épaisseur s'il y a un décolletage ; c'est le cas pour la réalisation de ce dossier. Enfin, je trace les contours du (des) futur(s) bouton(s) à l'aide du compas.



Un diamètre de 35 à 40mm est bien adapté pour des vis M6 ou M8

Le perçage



Ensuite perçage de l'axe central à 6,5mm (ou 8,5mm), puis des six trous pour la réalisation des « branches » au diamètre de 10mm,

Puis je découpe le contour à la scie à ruban, au plus près du tracé.



Fabriquer des boutons de serrage en bois

Par AlainA3B3

Tournage



Ensuite je me sers d'une vis six pans M6 (ou M8) munie d'une rondelle large et de deux écrous de manière à créer un axe pour pouvoir tourner le bouton. Passons à la partie tournage pour « mettre au rond » et polir.

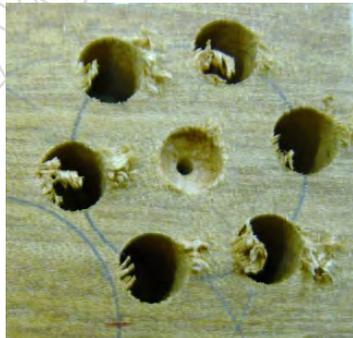
Mise en place de l'écrou



Une fois cette opération terminée il faut marquer nettement l'empreinte hexagonale soit à l'aide du bédane de 6mm ou d'un couteau à tracer, puis creuser l'empreinte sur 8 à 10 mm de profondeur. Une fois l'opération terminée, insérer l'écrou (le coller s'il y a trop de jeu) et appliquer la finition de votre choix.

Un autre type de bouton

Passons à la fabrication des boutons dits à tige filetée.



Les premières étapes sont identiques à part le perçage central qui ne sera pas exécuté sur toute la hauteur du (des) bouton(s) mais seulement sur 4 mm de profondeur, au diamètre 9 mm (pour une vis H M6).

Fabriquer des boutons de serrage en bois

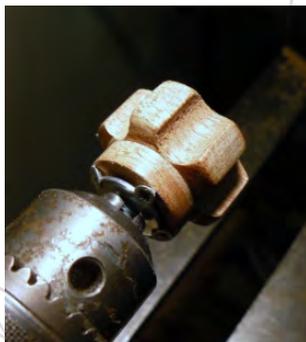
Par AlainA3B3

Ce perçage va permettre le centrage de la vis.
Tracer et percer ensuite les trous pour les
« branches ». Procéder au marquage au couteau
et entaillage au bédane puis dégrossir le
contour à la scie à ruban.



Prendre une rondelle de 6 versions « larges » et
façonner quatre empreintes à l'aide d'une petite
« queue de rat ».

Mettre en place la vis, la rondelle et bloquer
l'ensemble à l'aide de quatre petites vis TFpz
de 2,5x10 mm.



Passer à la phase de finition ; là encore si vous
n'avez pas de tour vous pouvez vous servir de
la perceuse à colonne.

Ces boutons n'ont rien d'extraordinaire mais j'aime bien la
touche personnelle que cela peut apporter à certaines de nos
fabrications « BOIS » et c'est plus joli et tout aussi « costaud »
que du plastique !

